

# 建築工事改修特記仕様書

工事名称：

工事概要：設計書の通り

## 目次

「総則」 .....	2
1章 一般共通事項 .....	7
2章 仮設工事 .....	13
3章 防水改修工事 .....	15
4章 外壁改修工事 .....	22
5章 建具改修工事 .....	28
6章 内装改修工事 .....	33
7章 塗装改修工事 .....	42
8章 耐震改修工事 .....	44
9章 環境配慮改修工事 .....	54
10章 ユニット及びその他工事 .....	56
11章 排水工事 .....	60
12章 舗装工事 .....	62
13章 植栽及び屋上緑化工事 .....	63
14章 とりこわし工事 .....	64

## 「総 則」

### 1 設計図書の適用

#### 「総 則」

○本工事は、下記の図書を適用するが、内容に不一致がある場合の優先順位は下記のとおりとする。  
(1) 質疑応答書（追記事項を含む）(2) 設計書 (3) 特記仕様書 (4) 補足標準仕様書 (5) 材料・工法等指定一覧表 (6) 図面 (7) 国土交通省大臣官房官庁営繕部監修・公共建築改修工事標準仕様書・令和4年版〔令和4年3月改定〕(以下、「改修標準仕様書」という。)(8) 国土交通省大臣官房官庁営繕部監修・公共建築工事標準仕様書・令和4年版〔令和4年3月改定〕(以下、「標準仕様書」という。)(9) 国土交通省大臣官房官庁営繕部監修・公共建築木造工事標準仕様書・令和4年版〔令和4年3月改定〕

### 2 特記仕様書の取扱い

○特記仕様書の取扱いは下記による。

- (イ) この章（総則）に記載された事項は、全て適用する。
- (ロ) 章、項目欄は、番号に○印をつけたものを適用する。
- (ハ) 特記事項欄は、○印をつけたもの又は※印があるものを適用し、同じ項目の選択事項においては○印を優先する。ただし、○印と※印のある場合は共に適用する。
- (ニ) 選択された特記事項欄に付随する備考欄は、全て適用する。
- (ホ) 項目欄に○印があり、特記事項欄及び備考欄に記入のない場合、その項目は補足標準仕様書、標準仕様書又は改修標準仕様書の本文通り適用する。
- (ヘ) 特記事項欄のA、Bなどの符号は、改修標準仕様書、標準仕様書又は補足標準仕様書の符号とする。
- (ト) 頁欄の数字は改修標準仕様書の頁を、イタリック数字は標準仕様書の項を、補は補足標準仕様書に該当項目があることを示す。（頁は刊行物の頁を示す）
- (チ) 本特記仕様書のリンク先の記載内容は、「1 設計図書の適用」において設計図書とされたもの以外は参考資料として取り扱う。ただし、改修標準仕様書及び標準仕様書等において「JIS A〇〇〇〇による」等と記載されている場合は、リンク先の内容が設計図書となるので注意すること。

### 3 参考図書

○施工にあたり、下記の図書を参考にして、適正な自主管理に努める。

- (イ) 「建築工事監理指針（[上巻](#)・[下巻](#)）令和4年版」  
(国土交通省大臣官房官庁営繕部監修)
- (ロ) 「建築改修工事監理指針（[上巻](#)・[下巻](#)）令和4年版」  
(国土交通省大臣官房官庁営繕部監修)
- (ハ) 「[公共建築工事標準仕様書に基づく建築工事の施工管理（施工計画書作成要領）令和5年版](#)」
- (ニ) 「[請負人用建築工事チェックリスト](#)」  
(神戸市建築技術管理委員会編集)
- (ホ) 「[改正建築基準法に対応した建築物のシックハウス対策マニュアル](#)」  
(編集：国土交通省住宅局建築指導課他)

### 4 建築材料等の評価名簿の取扱い

○標準仕様書及び改修標準仕様書に品質性能が規定されている建築材料・設備機材等については、「[建築材料・設備機材等品質性能評価事業・建築材料等評価名簿](#)」((一社) 公共建築協会 編集・発行) 等に記載されたものとする。

### 5 数量公開

○公開数量は、[神戸市工事請負契約約款](#)第1条に定める設計図書ではなく、参考数量として取扱う。

### 6 施工体制台帳及び施工体系図

○下請契約を締結した場合は、「[施工体制台帳等の作成にあたって](#)（神戸市建築住宅局技術管理委員会編集）」を参照し、作業員名簿を含む施工体制台帳を作成し工事現場に備えるとともに、作成したものの写しを監督員に提出すること。（作業員名簿は[国土交通省ホームページで掲載されている作成例](#)を標準様式とする。）また、同条による[施工体系図](#)を作成し、公衆及び工事関係者の見やすい場所に掲示すること。

○施工体制台帳に記載すべき内容

警備業については建設業ではないが、現場管理上重要であることから、下請契約を行う場合は原則対象とするものとする。ただし、建設業及び警備業以外の業種（運送業など）は施工体制台帳の作成は不要

7 建設業退職金共済制度等	○建設業退職金共済制度の対象労働者を建設業退職金共済制度加入労働者数報告書により把握後、制度に加入（自社独自の共済制度があり、建退協対象の作業員を雇用しない場合は除く。）し、その掛金収納書（発注者用）等の写しを契約締結後1ヶ月以内（電子申請方式による場合にあっては、工事請負契約締結後原則40日以内）に、本市に提出しなければならない。工事期間中は受払簿又は掛け金充当書を作成し、本市から請求があった場合は提示しなければならない。また、工事完成後、速やかに掛け金充当実績総括表を作成し、本市から請求があった場合は提示しなければならない。
8 工事実績情報の登録	○工事請負金額500万円以上の場合は、 <a href="#">工事実績情報サービス（CORINS）</a> に基づき「登録のための確認のお願い」を作成し、監督員の確認並びに発注者情報の記入を受けた後に、（一財）日本建設情報総合センター（JACIC）に登録申請を行い、登録完了後速やかに、「登録内容確認書」を監督員に提示する。 ○余裕期間制度活用工事の場合、登録する技術者の従事期間は、工期（工期の始期日から終期日）とする。 ○技術者の配置変更、工期の変更のいずれかがあったときは、変更登録を行うこと。（余裕期間制度活用工事の場合、現場代理人及び監理技術者（特例監理技術者又は監理技術者補佐を含む。）等の配置時（工事の始期日の前日まで）に、必要に応じて変更登録を行う。）
9 中間技術検査	○中間技術検査の要否は、 <a href="#">改修特記仕様書1章 一般共通事「3 中間技術審査」</a> による。 ○中間技術検査の実施回数は、工期が1年未満の工事は1回程度、1年以上の工事は2回程度とする。（工事の重要度などに応じ実施回数を増減することがある。）
10 出来高検査	○出来高検査については、「 <a href="#">神戸市建築工事出来高算定基準</a> 」若しくは「 <a href="#">建築工事工程段階別出来高払実施要領</a> 」による。
11 工事施工における工事特性、創意工夫、社会性等について	○工事施工において自ら立案した創意工夫や技術力に関する項目、又は地域社会への貢献として評価できる項目に関する事項について、工事完了時までに所定の様式により提出することができる。 ○評価する項目の具体例等については、 <a href="#">工事成績評定要領</a> を参考にするものとする。 ○提出に際して必要な所定の様式は監督員に申し出て交付を受けること。
12 緊急時の連絡体制	○着工時に緊急時の連絡体制を作成し、監督員に提出する。
13 資材運搬等	○工事用の進入路及び周辺の道路は、道路管理者、警察署及び監督員の指示に従い、常に良好な維持管理及び復旧を行う。また、現場内の仮設道路についても監督員の指示に従い、良好な維持管理及び復旧を行う。
14 必要書類の提出	○神戸市工事請負契約約款に基づく提出書類の他、監督員の指示あるものについては、書類を作成し提出する。
15 設計変更資料の作成	○設計変更が生じた場合は、監督員の指示により資料（図面・数量積算資料等）を作成し、監督員に提出する。
16 監理技術者等の専任を要しない期間の取扱いについて	○建設業法による主任技術者又は監理技術者（以下「監理技術者等」という。）の専任を要する工事において、工事請負契約の締結後、現場施工等に着手するまでの間、及び、工事完成検査に合格し、工期末までの間については、監督員と協議を行い打合わせ記録等の書面により明確になっている場合は、監理技術者等の専任を要しない。
17 工事現場の安全管理	○「 <a href="#">建設工事公衆災害防止対策要綱</a> 」（建築工事編）（国土交通省告示第496号 令和元年9月2日）及び「 <a href="#">建築工事安全施工技術指針</a> 」（国整第216号 平成27年1月20日）を踏まえ、常に工事の安全に留意し、施工に伴う災害及び事故の防止に努めること。 ○安全衛生管理体制の確立及び具体的な実施内容を定めるなどし、工事現場における安全対策に努める。 ○工事期間中に、神戸市工事安全管理委員会による安全巡視、及び、その他臨時に安全巡視が実施される場合は、当該安全巡視に応じなければならない。また、安全巡視において、危険個所及び作業等の改善すべき事項が指摘された場合は、速やかに改善を図るものとする。

18 騒音、振動の防止等	<ul style="list-style-type: none"> <li>○作業に伴う騒音及び振動の防止には留意し、騒音規制法、振動規制法及び環境の保全と創造に関する条例その他関係法令に従い作業を行うとともに、必要な届出を行う。</li> <li>○建設機械は国土交通省指定の排ガス対策型建設機械を使用する。又、指定地域（上記の法令に基づき市長が指定する）では、国土交通省指定の低騒音型・低振動型建設機械を使用する。</li> <li>○工事車両は、駐停車時にアイドリングストップを行うこと。</li> </ul>			
19 特殊車両の通行	<ul style="list-style-type: none"> <li>○車両制限令第3条における一般的制限値を超える車両を使用する場合は、道路法第47条の2に基づく通行許可証の写し等を監督員に提出する。</li> </ul>			
20 グリーン調達	<ul style="list-style-type: none"> <li>○「国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（グリーン購入法）」に基づく神戸市調達方針の重点品目及び調達を推進する環境物品等については、その採用を積極的に推進するとともに、重点品目については、所定の様式により資料を作成し工事完成時に監督員に提出する。</li> </ul>			
21 公共事業労務費調査に対する協力	<ul style="list-style-type: none"> <li>○本工事が、本市が実施する公共事業労務費調査の対象工事となった場合は、調査票等の提出のほか本市が行う調査・指導に協力する。</li> </ul>			
22 材料の検査に伴う試験	<ul style="list-style-type: none"> <li>○工事現場外で行う試験は、兵庫県「コンクリート工法に関する指導要綱」第8条に基づく、JABによる認定又はJNLAによる登録を受けた試験所で行う。試験項目の実施可能な登録試験所については、下記ホームページを参照のこと。           <p>(公財)日本適合性認定協会  <a href="Http://WWW.jab.or.jp/system/service/testinglaboratories/accreditation/">Http://WWW.jab.or.jp/system/service/testinglaboratories/accreditation/</a>            独立行政法人製品評価技術基盤機構  <a href="Http://WWW.nite.go.jp/iajapan/jnla/lab/kencHiku.Html">Http://WWW.nite.go.jp/iajapan/jnla/lab/kencHiku.Html</a></p> </li> <li>○試験の依頼者は請負人とし、試験体の持ち込みについては、監督員の指示により、請負人が責任をもって行う。なお、試験のために生ずる費用は全て請負人の負担とする。</li> </ul>			
23 建設副産物の発生の抑制、適正処理及び再利用の促進等	<ul style="list-style-type: none"> <li>○現場事務所等から排出する事業系一般廃棄物（紙類、弁当がら、空き缶、什器、備品等）は、混合廃棄物で排出してはならない。</li> <li>○建設工事に伴う建設副産物は、できる限り多品目の分別を行うこと。また、各集積所では分別品目の表示を明確に行うこと。</li> <li>○解体材、工事発生残材等は、工事敷地内で焼却処分、埋立て処分をしてはならない。</li> <li>○請負人は、建設副産物の発生の抑制、適正処理、再利用の促進等を図るために、下記のとおり法令で定める対象建設工事について、「再生資源利用【促進】計画書」を工事に着手する概ね10日前までに、又、建設リサイクル法第18条に基づき「再生資源利用【促進】実施書」を工事完了後速やかに、建設副産物情報交換システム COBRIS（コブリス）にて作成・登録し、ダウンロードしたPDFデータを監督員に提出すること。（なおCOBRIS（コブリス）での作成が難しい場合は、国交省エクセル様式にて提出する。）</li> </ul>			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #cccccc;"> <th style="padding: 2px;">根拠法</th> <th style="padding: 2px;">対象工事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 2px;">資源有効利用促進法</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>○次の指定副産物を搬出する工事（いずれかに該当する場合）                土砂 500m<sup>3</sup>以上、コンクリート塊・アスファルト塊・建設発生木材の合計 200t 以上</li> <li>○次の建設資材を搬入する工事（いずれかに該当する場合）                土砂 500m<sup>3</sup>以上、碎石 500 t 以上、加熱アスファルト混合物 200 t 以上</li> <li>○計画作成に当たって行う確認事項等                請負人は合計 500m<sup>3</sup>以上の建設発生土を搬出しようとする場合、計画作成前に、発注者等から土壤汚染対策法等の手続確認等や搬出先の確認等を行い、確認結果票に記録して計画の添付資料として、監督員に提出しなければならない。また、工事現場の公衆の見えやすい場所へ計画書および確認結果票を掲示（デジタルサイネージによる掲示も可）するとともに、インターネットの利用により公表すること。</li> <li>※確認結果票及び確認フロー（市HP）                <a href="https://www.city.kobe.lg.jp/a59714/business/todokede/kensetsukyoku/work/fukusann.html">https://www.city.kobe.lg.jp/a59714/business/todokede/kensetsukyoku/work/fukusann.html</a></li> <li>※確認結果票作成にあたっての解説・参考様式（国土交通省HP）                「建設発生土の搬出先計画制度」                <a href="https://www.mlit.go.jp/tochi_fudousan_kensetsugyo/const/tochi_fudousan_kensetsugyo_const_fr1_000001_00041.html">https://www.mlit.go.jp/tochi_fudousan_kensetsugyo/const/tochi_fudousan_kensetsugyo_const_fr1_000001_00041.html</a></li> </ul> </td> </tr> </tbody> </table>	根拠法	対象工事	資源有効利用促進法	<ul style="list-style-type: none"> <li>○次の指定副産物を搬出する工事（いずれかに該当する場合）                土砂 500m<sup>3</sup>以上、コンクリート塊・アスファルト塊・建設発生木材の合計 200t 以上</li> <li>○次の建設資材を搬入する工事（いずれかに該当する場合）                土砂 500m<sup>3</sup>以上、碎石 500 t 以上、加熱アスファルト混合物 200 t 以上</li> <li>○計画作成に当たって行う確認事項等                請負人は合計 500m<sup>3</sup>以上の建設発生土を搬出しようとする場合、計画作成前に、発注者等から土壤汚染対策法等の手続確認等や搬出先の確認等を行い、確認結果票に記録して計画の添付資料として、監督員に提出しなければならない。また、工事現場の公衆の見えやすい場所へ計画書および確認結果票を掲示（デジタルサイネージによる掲示も可）するとともに、インターネットの利用により公表すること。</li> <li>※確認結果票及び確認フロー（市HP）                <a href="https://www.city.kobe.lg.jp/a59714/business/todokede/kensetsukyoku/work/fukusann.html">https://www.city.kobe.lg.jp/a59714/business/todokede/kensetsukyoku/work/fukusann.html</a></li> <li>※確認結果票作成にあたっての解説・参考様式（国土交通省HP）                「建設発生土の搬出先計画制度」                <a href="https://www.mlit.go.jp/tochi_fudousan_kensetsugyo/const/tochi_fudousan_kensetsugyo_const_fr1_000001_00041.html">https://www.mlit.go.jp/tochi_fudousan_kensetsugyo/const/tochi_fudousan_kensetsugyo_const_fr1_000001_00041.html</a></li> </ul>
根拠法	対象工事			
資源有効利用促進法	<ul style="list-style-type: none"> <li>○次の指定副産物を搬出する工事（いずれかに該当する場合）                土砂 500m<sup>3</sup>以上、コンクリート塊・アスファルト塊・建設発生木材の合計 200t 以上</li> <li>○次の建設資材を搬入する工事（いずれかに該当する場合）                土砂 500m<sup>3</sup>以上、碎石 500 t 以上、加熱アスファルト混合物 200 t 以上</li> <li>○計画作成に当たって行う確認事項等                請負人は合計 500m<sup>3</sup>以上の建設発生土を搬出しようとする場合、計画作成前に、発注者等から土壤汚染対策法等の手続確認等や搬出先の確認等を行い、確認結果票に記録して計画の添付資料として、監督員に提出しなければならない。また、工事現場の公衆の見えやすい場所へ計画書および確認結果票を掲示（デジタルサイネージによる掲示も可）するとともに、インターネットの利用により公表すること。</li> <li>※確認結果票及び確認フロー（市HP）                <a href="https://www.city.kobe.lg.jp/a59714/business/todokede/kensetsukyoku/work/fukusann.html">https://www.city.kobe.lg.jp/a59714/business/todokede/kensetsukyoku/work/fukusann.html</a></li> <li>※確認結果票作成にあたっての解説・参考様式（国土交通省HP）                「建設発生土の搬出先計画制度」                <a href="https://www.mlit.go.jp/tochi_fudousan_kensetsugyo/const/tochi_fudousan_kensetsugyo_const_fr1_000001_00041.html">https://www.mlit.go.jp/tochi_fudousan_kensetsugyo/const/tochi_fudousan_kensetsugyo_const_fr1_000001_00041.html</a></li> </ul>			

建設リサイクル法	特定建設資材（※）を使用または廃棄物として排出する次のいずれかに該当する工事 ※コンクリート、アスファルト・コンクリート、建設木材、コンクリート及び鉄から成る建設資材（コンクリート二次製品等）	
	A. 建築物の解体	工事部分の床面積の合計 80 平方メートル 以上
	B. 建築物の新築・増築	工事部分の床面積の合計 500 平方メートル 以上
	C. 建築物の修繕・模様替え等（リフォーム等） 建設設備の単独発注（新設・更新・維持修繕・撤去等）	請負代金の額 1 億円（税込）以上
	D. 建築物以外の工作物の新築・維持修繕・解体等（外構、土木工事、舗装、擁壁、排水、インフラ等）	請負代金の額 500 万（税込）以上
<ul style="list-style-type: none"> <li>建設副産物情報交換システム COBRIS（コブリス） <a href="https://www.recycle.jacic.or.jp/">https://www.recycle.jacic.or.jp/</a></li> <li>国土交通省：エクセル様式 <a href="https://www.mlit.go.jp/sogoseisaku/region/recycle/d03project/d0306/page_03060101credas1top.htm">https://www.mlit.go.jp/sogoseisaku/region/recycle/d03project/d0306/page_03060101credas1top.htm</a></li> </ul>		
<p>○国土交通省「建設リサイクル推進計画」への協力について</p> <p>特定建設資材廃棄物（コンクリート塊、建設発生木材、アスファルト・コンクリート塊）、建設汚泥、建設混合廃棄物、建設発生土について、再生資源利用実施書における再生資源利用促進率が100%未満の項目がある場合（建設廃棄物を最終処分場に直接搬出、または単純焼却とした場合など）、「リサイクル阻害要因説明書」を作成し工事完了後速やかに電子データを監督員に提出すること。</p> <p>問い合わせ（提出対象工事・様式含む）は、神戸市ホームページを参照のこと。 <a href="https://www.city.kobe.lg.jp/a48889/business/todokede/kensetsu_recycle_11.html">https://www.city.kobe.lg.jp/a48889/business/todokede/kensetsu_recycle_11.html</a></p>		
<p>○建設工事に伴う建設副産物は、できる限り他品目の分別を行うこと。また、各集積所では分別品目の表示を明確に行うこと。</p>		
<p>○国土交通省が「建設副産物対策連絡協議会」を通じて行う建設副産物実態調査（センサス）の調査年度にあたる場合、請負人は「建設リサイクル法」に基づき、省令の再生資源利用〔促進〕実施書を（最終請負金額が100万円以上の工事）。工事完了後速やかに、建設副産物情報交換システム COBRIS（コブリス）にて作成・登録し、ダウンロードした PDF データを監督員に提出すること。</p>		
<p>○建設工事に伴う産業廃棄物は、分別解体等の上、搬入施設へ所定の手続きを行い搬入する。なお、費用はすべて請負人の負担とする。産業廃棄物は、廃棄物管理票（マニフェスト）により適正に処理されていることを確認するとともに、電子マニフェストを使用した場合は受渡確認票又はダウンロードしたデータの写し、紙マニフェストを使用した場合はE票（工期内での取得が困難な場合はD票でも可とする）を監督員に提示する。なお、電子マニフェストを可能な限り使用すること。</p> <p>・廃棄物処理法に基づく電子マニフェスト <a href="https://www.jwnet.or.jp/jwnet/index.html">https://www.jwnet.or.jp/jwnet/index.html</a></p>		
<p>○「神戸市廃棄物の適正処理、再利用及び環境美化に関する条例」で定める請負工事について、請負人は、「再生資源利用（促進）実施書」、「電子マニフェストの受渡確認票（運搬終了の通知を受けた画面）及び一覧表（紙マニフェストを使用した場合は、各廃棄物のマニフェストB2票写し（積替え保管の場合はB4票等））」と「搬出車両記録表に各廃棄物について運搬先の処理施設ごとの数量の集計を記載したもの」の電子データを添付して、すべての産業廃棄物の引渡しが完了してから15日以内にe-KOBE（神戸市スマート申請システム）にて「建設資材廃棄物の引渡完了報告」を行うとともに、監督員へ報告すること。</p> <p>問い合わせ先（神戸市環境局環境保全課） <a href="https://www.city.kobe.lg.jp/a98953/industry/kanryouhoukoku.html">https://www.city.kobe.lg.jp/a98953/industry/kanryouhoukoku.html</a></p> <p>手続き方法（e-KOBE（神戸市スマート申請システム）） <a href="https://lgpos.task-asp.net/cu/281000/ea/residents/portal/home">https://lgpos.task-asp.net/cu/281000/ea/residents/portal/home</a></p>		
<p>○コンクリートがら、アスファルトがら及び廃路盤材等の搬出先施設は、※神戸市ホームページ掲載の施設とし、木材・混合廃棄物及び建設汚泥等の搬出先施設は、※神戸市ホームページ掲載の施設（参照）又は中間処理業（廃掃法）の許可を受けている業者の施設（発生木材については再資源化のための施設に限る。）とし、決定にあたっては監督員の承諾を得ること。</p> <p>※<a href="https://www.city.kobe.lg.jp/a59714/business/todokede/kensetsukyoku/work/fukusann.html">https://www.city.kobe.lg.jp/a59714/business/todokede/kensetsukyoku/work/fukusann.html</a></p>		
<p>○産業廃棄物等の収集運搬業者は、廃掃法により工事場所と処理施設所在地の許可を有する業者とする。</p>		

	<ul style="list-style-type: none"><li>○再生資源の積極的な活用による省資源化を図るため、特記された材料以外でも建設廃材再生材を使用することができるものとし、請負人においてもこれに努めるものとする。</li><li>○更に、産業廃棄物広域認定制度（廃掃法）の利用その他により建設工事に伴う産業廃棄物の再資源化等に努めるものとする。</li><li>○再生材料を使用する場合は、監督員と協議する。変更が生じた場合には設計変更の対象とする。</li></ul>
24 工事用電力・水道等	<ul style="list-style-type: none"><li>○工事用電力・水道・ガスなどを必要とする場合は、請負人がその手続きを行い敷設するものとし、原則としてこれに要する費用は、引渡し日まで請負人の負担とする。</li></ul>
25 過積載防止対策	<ul style="list-style-type: none"><li>○<u>補足標準仕様書「1.1.13 関係法令等の遵守（過積載防止対策要領）」</u>に従い、土砂等を運搬する自動車に関する過積載防止対策を行う。</li></ul>
26 市内産品の利用促進について	<ul style="list-style-type: none"><li>○本工事の施工に必要な各種の建設資材や物品等の調達においては、市内業者が生産、加工、製造または販売している材・製品の優先使用に配慮すること。</li></ul>
27 快適トイレの設置促進	<ul style="list-style-type: none"><li>○建設現場を男女ともに働きやすい環境とするため、<u>補足特記仕様書「2.3.1 快適トイレ」</u>に示す、快適トイレの設置に努めること。</li></ul>

## 1章 一般共通事項

項目	特記事項	備考	頁
① 現場代理人の兼務について	<p><b>1章 一般共通事項</b></p> <p>本工事が、<a href="#">現場代理人の兼務に関する手続要領</a>第2条に定める工事に該当する場合</p> <p>※兼務可     ・不可 不可の理由</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・本工事が、2か所以上の工事場所を含んでいるため</li> <li>・工事の施工に関し、制約条件が付加されているために安全管理、工程管理等の工事現場運営、取締りに関して、現場代理人の兼務が煩雑であるため</li> <li>・安全管理、工程管理等について施設管理者や別途工事関係者と頻繁に調整を要するため (注：下記の該当する内容に○印を記入する)</li> <li>・施設を運営しながら工事を施工する居ながら工事</li> <li>・別途工事と工事範囲が一部重複、錯綜する出会い工事</li> <li>・上記に当てはまらない個別の特殊事情がある場合 (注：下記（ ）に個別の事由を記入する) ( )</li> </ul>		
② 特例監理技術者の配置について	<p>建設業法第26条第3項ただし書の規定の適用を受ける監理技術者（「特例監理技術者」という。）の配置は下記のとおりとする</p> <p>※配置不可     ・配置可</p>	<a href="#">特例監理技術者の配置を認める場合の要件は、補足標準仕様書 1.1.14による。</a>	補
③ 週休2日制工事	<p>※本工事は週休2日制工事として次により指定する。</p> <p>※発注者指定方式</p> <p>※月単位の週休2日制（土日閉所を原則とする。）</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・通期の週休2日制</li> <li>・受注者希望方式 月単位または通期の週休2日制</li> </ul> <p>○『神戸市週休2日制工事実施要領』は下記神戸市ホームページを参照すること。 <a href="https://www.city.kobe.lg.jp/a31253/kurashi/machizukuri/institution/kentikugikan/syukyu2kojisokusin.html">https://www.city.kobe.lg.jp/a31253/kurashi/machizukuri/institution/kentikugikan/syukyu2kojisokusin.html</a></p> <p>○公共工事における週休2日の実現の更なる推進のため、「毎月第2・第4土曜日」は現場閉所に努めるものとし、毎月第2・第4土曜日の閉所予定及び実績を「週間工事工程表」等に記載し、市監督員に提出し報告すること。なお、建設現場一斉閉所日に閉所できなかった場合であっても、この事だけの事由によるペナルティはない。</p> <p>また、毎月第2・第4土曜日を閉所する現場においては、「建設現場一斉閉所」のポスターを工事現場の公衆の見やすいところに掲示する。ポスターは以下、近畿地方整備局ホームページに掲載。サイズはA3ラミネート加工程度とする。 <a href="https://www.kkr.mlit.go.jp/news/top/press/2024/20240522-3kensenbaisseiheisa.html">https://www.kkr.mlit.go.jp/news/top/press/2024/20240522-3kensenbaisseiheisa.html</a></p> <p>○建設業界における「目指せ！建設現場 土日一斉閉所」運動の取組みに協力するため、週休2日（毎週土日閉所）に取り組む現場においては、「目指せ！建設現場 土日一斉閉所」運動ポスターを工事現場の公衆の見やすいところに掲示する。ポスターは以下、日本建設業連合会ホームページに掲載。サイズはA3ラミネート加工程度とする。 <a href="https://www.nikkenren.com/2days/action.html#onsite">https://www.nikkenren.com/2days/action.html#onsite</a></p>		
4 余裕期間制度	※本工事は、受注者の円滑な工事施工体制の確保を図るため、事前に建設資		



項目	特記事項	備考	頁																				
11 施工計画書	<p>下記の工事に関して作成する。又、施工計画書等の作成にあたっては、正確な施工数量を把握し、材料ロス、廃棄物を抑制する等環境に配慮すること。</p> <p>※総合施工計画書</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・仮設工事</li> <li>・防水改修工事</li> <li>・外壁改修工事</li> <li>・建具改修工事</li> <li>・塗装改修工事</li> <li>・</li> </ul> <p>作成に当たっては「<a href="#">公共建築工事標準仕様書に基づく建築工事の施工管理（施工計画書作成要領）令和5年版</a>」を参照すること</p>	左記のほか、監督員が適宜指示する工事についても作成する。	5																				
12 材料の検査等	<p>現場に搬入した材料は、標準仕様書に基づき監督職員の検査を受けること。これに加え、請負金額が2,000万円を超える場合は、下記に示す工事用材料について、設計図書に定める品質及び性能を有することを証する書類及び現場への搬入日、数量等を記載した資料を提出し、監督員の検査を受けること。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工事名</th><th>工事用材料</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>地業工事</td><td>くい、鉄筋、コンクリート、ラップルコンクリート、セメントミルク工法の根固め液に使用するコンクリート</td></tr> <tr> <td>鉄筋工事</td><td>鉄筋</td></tr> <tr> <td>コンクリート工事</td><td>コンクリート</td></tr> <tr> <td>鉄骨工事</td><td>鋼材</td></tr> <tr> <td>ブロック及び A L Cパネル工事</td><td>構造用コンクリートブロック</td></tr> <tr> <td>防水工事</td><td>アスファルト、ルーフィング類、 その他防水材料</td></tr> <tr> <td>屋外工事</td><td>鉄筋、構造用コンクリート</td></tr> <tr> <td></td><td>・</td></tr> <tr> <td></td><td>・</td></tr> </tbody> </table>	工事名	工事用材料	地業工事	くい、鉄筋、コンクリート、ラップルコンクリート、セメントミルク工法の根固め液に使用するコンクリート	鉄筋工事	鉄筋	コンクリート工事	コンクリート	鉄骨工事	鋼材	ブロック及び A L Cパネル工事	構造用コンクリートブロック	防水工事	アスファルト、ルーフィング類、 その他防水材料	屋外工事	鉄筋、構造用コンクリート		・		・		13
工事名	工事用材料																						
地業工事	くい、鉄筋、コンクリート、ラップルコンクリート、セメントミルク工法の根固め液に使用するコンクリート																						
鉄筋工事	鉄筋																						
コンクリート工事	コンクリート																						
鉄骨工事	鋼材																						
ブロック及び A L Cパネル工事	構造用コンクリートブロック																						
防水工事	アスファルト、ルーフィング類、 その他防水材料																						
屋外工事	鉄筋、構造用コンクリート																						
	・																						
	・																						
13 技能士	適用職種および作業種別		15																				
⑭ 完成図書	<p>完成図の提出</p> <p>※全図 ( ) 作成方法：※CADデータを修正後 PDF 化</p> <p>提出方法、提出部数：</p> <p>※CD-R等 ( ) 部で提出 ・製本 (A3 見開き) 部を提出</p> <p>・保全に関する資料等 ・物品引渡書 ・補修連絡先一覧 ・保証書一覧表 ・</p> <p>※工事写真</p> <p>提出方法：※工種毎に整理したもの (PDF形式) を CD-R 等にて提出する。</p> <p>提出部数：・1部提出する</p> <p>・完成写真</p> <p>提出方法：※デジタルデータ (600万画素以上、JPEG形式) を CD-R 等にて提出する。</p> <p>提出部数：・アルバム1部</p> <p>※施工体系図 (PDFデータ)</p> <p>※提出については「<a href="#">神戸市建築工事完成図書等電子納品要領</a>」を適用すること</p>	<p>保全に関する資料の記載事項及び内容については、監督員の承諾を得る。</p> <p>保存形式、作成方法等は、監督員の指示による。</p> <p>工事写真は130万画素以上とする。 撮影箇所等は<a href="#">補足標準仕様書1.2.4</a>による。</p> <p>工事写真の小黒板情報電子化を行う場合は<a href="#">補足標準仕様書1.2.5</a>による。</p>	16 17 補																				

項目	特記事項	備考	頁												
15 完成引継ぎ品	<ul style="list-style-type: none"> <li>・鍵、シャッターハンドル等（引渡書を含む）</li> <li>・鍵箱（　）箱</li> <li>※鋼製既製品</li> <li>・補修用内外装仕上げ材</li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #cccccc;"> <th style="text-align: center;">保 管 材 料</th> <th style="text-align: center;">数 量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>・</td><td></td></tr> <tr><td>・</td><td></td></tr> <tr><td>・</td><td></td></tr> <tr><td>・その他（　）</td><td></td></tr> </tbody> </table>	保 管 材 料	数 量	・		・		・		・その他（　）		鍵は1組ずつ、札を付けて整理する。  監督員の指定する場所に保管する。			
保 管 材 料	数 量														
・															
・															
・															
・その他（　）															
⑯ 工事標示板等の設置	<p>※<a href="#">工事標示板</a>（　）枚</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・完成予想図板（　）枚</li> <li>・危険表示板</li> <li>・鉄骨製作工場</li> <li>・<a href="#">アスベスト関連標示板</a>（　）枚</li> <li>・融資付工事表示板（　）枚</li> </ul>	完成予想図板の大きさはA0（841mm × 1189mm）を標準とし、詳細は監督員の指示による。	補												
17 交通誘導員の配置	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #cccccc;"> <th style="text-align: center;">職 種</th> <th style="text-align: center;">人 数</th> <th style="text-align: center;">期 間</th> <th style="text-align: center;">定 義</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・ 交通誘導員B</td> <td></td> <td>※完成引渡し迄の施工時間帯とする。</td> <td>警備業者の警備員で、交通誘導員A以外の交通の誘導に従事するもの</td> </tr> <tr> <td>・ 交通誘導員A</td> <td></td> <td>※完成引渡し迄の施工時間帯とする。 ・</td> <td>警備業者の警備員（<a href="#">警備業法第2条第4項</a>に規定する警備員）で、交通誘導警備業務（<a href="#">警備員等の検定等に関する規則第1条第4号</a>に規定する交通誘導警備業務）に従事する交通誘導警備業務に係る<a href="#">1級検定または2級検定合格警備員</a></td> </tr> </tbody> </table>	職 種	人 数	期 間	定 義	・ 交通誘導員B		※完成引渡し迄の施工時間帯とする。	警備業者の警備員で、交通誘導員A以外の交通の誘導に従事するもの	・ 交通誘導員A		※完成引渡し迄の施工時間帯とする。 ・	警備業者の警備員（ <a href="#">警備業法第2条第4項</a> に規定する警備員）で、交通誘導警備業務（ <a href="#">警備員等の検定等に関する規則第1条第4号</a> に規定する交通誘導警備業務）に従事する交通誘導警備業務に係る <a href="#">1級検定または2級検定合格警備員</a>	警備業法に定める交通誘導員とする。 なお、交通誘導員Aの配置が必要な指定路線は、 <a href="#">兵庫県公安委員会R2年告示第241号</a> を参照のこと。	
職 種	人 数	期 間	定 義												
・ 交通誘導員B		※完成引渡し迄の施工時間帯とする。	警備業者の警備員で、交通誘導員A以外の交通の誘導に従事するもの												
・ 交通誘導員A		※完成引渡し迄の施工時間帯とする。 ・	警備業者の警備員（ <a href="#">警備業法第2条第4項</a> に規定する警備員）で、交通誘導警備業務（ <a href="#">警備員等の検定等に関する規則第1条第4号</a> に規定する交通誘導警備業務）に従事する交通誘導警備業務に係る <a href="#">1級検定または2級検定合格警備員</a>												
18 工事用の進入路	※図示														
19 近隣家屋等の調査	<p>調査範囲 ※図示 調査内容</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・内外観検査</li> <li>・傾斜測定調査</li> <li>・水平測定調査</li> </ul>		補												
20 地元工事説明	<p>※工事着手前に行う</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・工事説明会の開催</li> <li>・お知らせビラの配布</li> <li>・</li> </ul>	実施方法等は、監督員と協議する。													

項目	特記事項	備考	頁																								
21 関連工事等の調整	<p>※別設備工事等の関連工事による、下記のものについて建築構造体の補強、天井下地の切込み補強及びボード類の切込み等は本工事に含む。大きさ及び位置については、関連工事の監督員の指示を受ける。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・埋込み及び露出照明ボックス、その他天井取付用機器ボックス等 (箇所)</li> <li>・天井吹出口及び吸込口 (箇所)</li> <li>・スリーブ管入れ及び構造体の補強 (箇所)</li> <li>・ダクト貫通部分の構造体補強 (箇所)</li> <li>・消火栓ボックス、便器設置のための箱入れ及び構造体の補強 (箇所)</li> </ul>	箇所数が10%以内の増減については設計変更の対象としない。																									
②室内空気汚染対策	<p><u>建築基準法第28条の2</u>の規定による<u>ホルムアルデヒド発散建築材料として国土交通省告示で定められたもの</u>(以下、「告示対象建材」という。)を屋内で使用する場合は、F☆☆☆☆規格品 (JIS・JAS規格)又は同等以上とする。ただし、該当する材料等がない場合は、監督員と協議の上、決定する。</p> <p>設計図書に指示ある材料工法については、品質・性能の証明できる資料を提出する。</p> <p>告示対象建材に関する資料の提出</p> <p>告示対象建材については、品質・性能の証明できる資料(公的な書類がない場合は、建材または梱包に印字された規格を撮影した写真)を監督員に提出する。</p>																										
③化学物質の濃度測定	<p>化学物質濃度を下記のとおり測定し、<u>厚生労働省が定める指針値</u>以下であることを確認し、測定結果報告書を監督員に1部提出する。</p> <p>測定対象物質</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">※ホルムアルデヒド</td> <td style="width: 33%;">※トルエン</td> <td style="width: 33%;">※キシレン</td> </tr> <tr> <td>※エチルベンゼン</td> <td>※スチレン</td> <td>・パラジクロロベンゼン</td> </tr> </table> <p>測定方法、箇所数</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">・簡易法</td> <td style="width: 33%;">※測定バッチ (社製)</td> <td style="width: 33%;"></td> </tr> <tr> <td>※ホルムアルデヒド用</td> <td>箇所</td> <td></td> </tr> <tr> <td>※その他用</td> <td>箇所</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・</td> <td>箇所</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・厚生労働省の標準的測定方法</td> <td>箇所</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・</td> <td>箇所</td> <td></td> </tr> </table> <p>測定箇所は監督員の指示による。</p> <p><u>厚生労働省の標準的測定方法</u>による場合の測定者は、環境計量証明事業所として登録を行っている者、又は作業環境測定事業所の有機溶剤の登録を行っている者とする。</p>	※ホルムアルデヒド	※トルエン	※キシレン	※エチルベンゼン	※スチレン	・パラジクロロベンゼン	・簡易法	※測定バッチ (社製)		※ホルムアルデヒド用	箇所		※その他用	箇所		・	箇所		・厚生労働省の標準的測定方法	箇所		・	箇所		16	
※ホルムアルデヒド	※トルエン	※キシレン																									
※エチルベンゼン	※スチレン	・パラジクロロベンゼン																									
・簡易法	※測定バッチ (社製)																										
※ホルムアルデヒド用	箇所																										
※その他用	箇所																										
・	箇所																										
・厚生労働省の標準的測定方法	箇所																										
・	箇所																										
24 建築基準法に規定する風圧力	<u>地表面粗度区分</u>	<u>基準風速(Vo)</u> は34m/秒とする。																									
・ II           ・ III																											
④ 損害保険等	<p>損害保険等は、下記の内容以上の条件により付するものとする。</p> <p>保険種目</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>※建築工事（基礎工事を含む）及び付帯設備工事を対象とする「建設工事保険（又は組立保険）」</li> <li>※第三者賠償責任損害を担保する「請負業者賠償責任保険」</li> </ul> <p>保険契約者 ※元請負人</p> <p>被保険者 ※発注者、元請負人、関係下請負人（リース仮設材を使用する場合はリース業者を含む。）</p> <p>保険期間 ※工事着手時から工事目的物引き渡しまでの期間とする。</p> <p>保険金額又は填補限度額</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>※建設工事保険（又は組立保険）は請負金額全額（解体撤去工事を除く）</li> <li>※請負業者賠償責任保険の対人賠償保険金額は1名1億円以上かつ1事故（※5億円以上・円以上）</li> <li>対物賠償保険金額は1事故（※1億円以上・円以上）</li> </ul> <p>付保すべき保険の内容には以下の特約条項を付帯する。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・建設工事保険（又は組立保険）は「水災危険担保特約条項」</li> </ul>																										

項目	特記事項	備考	頁
26 統括安全衛生管理義務者の指名	※請負業者賠償責任保険は「被保険者間交差責任担保特約条項(Both-Way)」及び「請負業者管理者特約条項（管理下財物に関する特約）」		
② 現場代理人等の腕章の着用について	※本工事の請負人を労働安全衛生法第30条第2項の規定により指名される統括安全衛生管理義務者とする。  現場作業員及び住民から見た責任者の明確化を図るため、現場代理人、監理技術者、監理技術者補佐及び主任技術者に、腕章の着用を義務付けるものとする。なお、腕章の仕様については監督員と協議するものとし、着用箇所は、腕の見易い所を原則とする。なお、腕章の他にも名札を着用することが望ましい。		
28 ゴム製品等の品質等	<a href="#">補足標準仕様書「1.4.2 ゴム製品等の品質等」</a> に従ってゴム製品等の品質管理を行うこと。		補
④その他事項	※本工事で用いるステンレス鋼は、特記なき限り材質 SUS304 とし、表面仕上げは「建具のくつぎり：No.2B、その他：#400」とする。		

## 2章 仮設工事

項目	特記事項	備考	頁
	<b>2章 仮設工事</b>		
1 <a href="#">監督員事務所の設置</a>	<p>監督員事務所の規模 ※ ( ) m<sup>2</sup>程度 (会議室 ( ) m<sup>2</sup>を含む)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>監督員事務所の設備 ※電灯 ※給排水</li> <li>監督員事務所の電話 ※専用電話 ・兼用ファックス</li> <li>監督員事務所の備品 ※机、いす、書棚、白板、掛時計、衣類ロッカー、冷暖房機器、検査用具、ゴム長靴</li> <li>・その他 ( )</li> </ul>	別途設備工事監督員と共に用する。	20
2 仮囲い	<p>種別</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・仮囲い用成形鋼板 (t=1.2mm)           <ul style="list-style-type: none"> <li>・H=2.0m</li> <li>・H=3.0m</li> </ul> </li> <li>・ガードフェンス (H=1.8m)</li> <li>・A型バリケード (H=0.8m)</li> </ul> <p>イメージアップ他</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>門扉 (施錠付)           <ul style="list-style-type: none"> <li>形状 ・W3.0m×H1.8m</li> <li>・W6.0m×H1.8m</li> </ul> </li> <li>種別 ・キャスター門扉</li> </ul>	<p>施工範囲は図示による。やむを得ず、工事途中に仮囲いをはずす場合監督員の承諾を受ける。</p> <p>参考「<a href="#">建設工事公衆災害防止対策要綱 仮囲い、出入口</a>」</p>	
3 仮設物の設置場所	<p>※構内</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・指定仮設用地           <ul style="list-style-type: none"> <li>使用条件 (・有償 ・無償)</li> </ul> </li> </ul>	便所等を設置する場合、下水処理区域内は所定の手続きの上、汚水管に放流するのを原則とする。	
4 <a href="#">騒音・粉じん等の対策</a>	<p>種別</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・防音パネル</li> <li>・防音シート</li> </ul> <p>設置範囲</p> <p>※図示</p>	シート類は防炎処理されたものとする。	18
5 <a href="#">外部足場の種別</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・枠組足場</li> <li>・くさび繋結足場</li> <li>・単管本足場</li> <li>・仮設ゴンドラ</li> <li>・移動式足場</li> </ul>	<p>施工範囲は図示による。</p> <p>参考「<a href="#">建設工事公衆災害防止対策要綱 外部足場に対する措置</a>」</p>	18
6 足場からの墜落事故防止	<p>※足場（仮設ゴンドラ、移動式足場を除く）を設ける場合は、「<a href="#">手すり先行工法に関するガイドライン</a>」について（厚生労働省基発第0424001号 平成21年4月24日）の「手すり先行工法等に関するガイドライン」により、「手すり先行工法による足場の組立て等に関する基準」及び「<a href="#">働きやすい安心感のある足場に関する基準</a>」に適合する足場とする。</p> <p>※屋根工事及び小屋組の建方工事における墜落事故防止対策は、<a href="#">JIS A 8971の施工標準</a>に基づき、必要な屋根工事用足場を設置する。</p>	<p>JIS A 8971 附属書A の表 A.3 を参考とする。</p>	

項目	特記事項	備考	頁
7 落下物、飛散物等による危害の防止	<p>※工事現場からの落下物、飛散物による危害防止は、下記又は同等以上の措置をする</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・メッシュシート（JIS A 8952に定めるI類）</li> <li>・養生シート（帆布製）（JIS A 8952に定めるI類）</li> <li>・金網式養生枠</li> <li>・防護棚（朝顔）</li> <li>・防音シート</li> <li>・防音パネル</li> <li>・図示</li> </ul>	参考「建設工事公衆災害防止対策要綱 落下物による危害の防止」	18
8 <u>材料、撤去材等の運搬方法</u>	・A種 　・B種 　・C種 　・D種 　・E種	<u>表 2.2.1</u>	19
9 <u>既存部分の養生</u>	<p>・備品、机、ロッカーなどの移動 ※既存家具などは監督員承諾の上ビニールシートなどで養生</p> <p>既存ブラインド、カーテンの処置</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・監督員指示場所に保管の上、再設置</li> <li>・監督員指示場所に保管し、清掃の上、再設置</li> </ul>		19
10 <u>仮設間仕切り</u>	※仮設間仕切り、仮設扉設置箇所は図示による。 種別 　・A種 　・B種 　※C種		19
11 洗車設備	・洗車装置（高圧洗浄装置程度） ・		
12 仮排水	※既設排水溝や排水管、会所等の撤去時には、仮設の排水設備を設け、排水上支障のないようにする。		
13 仮設計画	<p>※仮設計画は参考であり、施工に先立ち監督員及び施設と協議の上、図面を作成し監督員の承諾を得ること。</p> <p>※仮設物設置場所、工事用車両の駐車場所の位置は施設側と協議の上、決定する。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・占用の必要な部分については、請負人の責任において必要な手続きを遅延なく行うこと。</li> </ul>		
14 安全対策	<p>※工事場所周辺は、施設利用者、児童生徒等に対する安全対策を講じること。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・工事中も一般市民が利用するので、第三者に危害を与える事のないよう安全管理には工事関係者一同特に留意すること。</li> <li>・工事車両の進入の際は交通誘導員による誘導を行い、敷地内運行はハザードランプを点滅させながら最徐行を行い安全運転に留意すること</li> </ul>		
15 その他	<p>※工事関係車両は、本工事関係車両であることを表示すること。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・既存部分の養生は十分に行う。万一損傷を与えた場合は監督員の指示により現況復旧のこと。</li> <li>・仮設用地及び車両進入路廻りは、工事完了後速やかに整地し現況復旧のこと。</li> </ul> <p>※仕上塗材又は下地調整材に石綿を含有する壁に足場等を設置する場合、湿潤化のうえ、石綿が飛散しないようHEPAフィルター付集塵機ドリル削孔機等を使用すること。</p>		

3章 防水改修工事

項 目	特 記 事 項	備 考	頁																																												
1 防水改修共通事項	<p><b>3章 防水改修工事</b></p> <p>防水工事の保証書の提出及び保証年限</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・アスファルト防水（保証年限 10 年）</li> <li>・合成高分子ルーフィング防水（保証年限 10 年）</li> <li>・塗膜防水（・保証年限 10 年 ・保証年限 5 年）</li> </ul> <p>ルーフドレンの取替え 行う 行わない</p> <p><u>改修ドレンの設置</u> 行う 行わない</p> <p>既存下地の補修箇所の形状、長さ、数量</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ひび割れ部の補修 ( m )</li> <li>・欠損部の補修 ( m<sup>2</sup> )</li> <li>・脆弱部の補修 ( m<sup>2</sup> )</li> <li>・既存目地の欠損部補修 ( m )</li> </ul> <p>笠木の処置</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・下地処理の上塗膜防水</li> <li>・アルミニウム製笠木</li> <li>・図示</li> </ul> <p>架台廻りの処置</p>	<p>保証書（請負人、材料 製造所、防水施工者の連帯保証）は各 2 通提出する。</p> <p>防水施工者は、防水材料製造所の施工者とし、監督員の承諾を受ける。</p>																																													
2 アスファルト防水	<p>1) 屋根保護防水（部位：）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>工 法</th> <th>種 別</th> <th>仕 様</th> <th>断熱材の厚さ (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・</td> <td>P1B 工法</td> <td>・ B-1 ※B-2</td> <td>既存保護・防水層撤去の上、絶縁</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>・</td> <td>P1BI 工法</td> <td>・ BI-1 ※BI-2</td> <td>既存保護・防水層撤去の上、絶縁断熱</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・</td> <td>P2AI 工法</td> <td>・ AI-1 ※AI-2 ・ AI-3</td> <td>既存保護層撤去・防水層非撤去の上、密着断熱</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・</td> <td>P2A 工法</td> <td>・ A-1 ※A-2 ・ A-3</td> <td>既存保護層撤去・防水層非撤去の上、密着</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>・保護コンクリートの厚さ (mm) ※80 ·</p> <p>・防水立上り部への断熱材及び絶縁シートの設置 ※あり · なし</p> <p>・防水立上がり部の保護</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・露出 · コンクリート · レンガ押さえ</li> <li>・乾式保護材 ( )</li> </ul> <p>・屋上排水溝 · 適用する · 適用しない</p> <p>・断熱材の厚さ (mm) ·</p> <p>2) 屋根露出防水（部位：）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>工 法</th> <th>種 別</th> <th>仕 様</th> <th>脱気装置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・</td> <td>M4C 工法</td> <td>・ C-1 ※C-2 ・ C-3 ・ C-4</td> <td>既存露出アスファルト防水層非撤去の上、密着</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>・</td> <td>M3D 工法</td> <td>・ D-1 ※D-2</td> <td>既存露出アスファルト防水層撤去の上、絶縁</td> <td>設 置</td> </tr> <tr> <td>・</td> <td>POD 工法</td> <td>・ D-1 ※D-2</td> <td>既存保護・防水層非撤去の上、絶縁</td> <td>設 置</td> </tr> </tbody> </table> <p>・脱気装置</p> <p>※種類及び設置数量はアスファルトルーフィング類製造所の指定による。</p>		工 法	種 別	仕 様	断熱材の厚さ (mm)	・	P1B 工法	・ B-1 ※B-2	既存保護・防水層撤去の上、絶縁	—	・	P1BI 工法	・ BI-1 ※BI-2	既存保護・防水層撤去の上、絶縁断熱		・	P2AI 工法	・ AI-1 ※AI-2 ・ AI-3	既存保護層撤去・防水層非撤去の上、密着断熱		・	P2A 工法	・ A-1 ※A-2 ・ A-3	既存保護層撤去・防水層非撤去の上、密着	—		工 法	種 別	仕 様	脱気装置	・	M4C 工法	・ C-1 ※C-2 ・ C-3 ・ C-4	既存露出アスファルト防水層非撤去の上、密着	—	・	M3D 工法	・ D-1 ※D-2	既存露出アスファルト防水層撤去の上、絶縁	設 置	・	POD 工法	・ D-1 ※D-2	既存保護・防水層非撤去の上、絶縁	設 置	36
	工 法	種 別	仕 様	断熱材の厚さ (mm)																																											
・	P1B 工法	・ B-1 ※B-2	既存保護・防水層撤去の上、絶縁	—																																											
・	P1BI 工法	・ BI-1 ※BI-2	既存保護・防水層撤去の上、絶縁断熱																																												
・	P2AI 工法	・ AI-1 ※AI-2 ・ AI-3	既存保護層撤去・防水層非撤去の上、密着断熱																																												
・	P2A 工法	・ A-1 ※A-2 ・ A-3	既存保護層撤去・防水層非撤去の上、密着	—																																											
	工 法	種 別	仕 様	脱気装置																																											
・	M4C 工法	・ C-1 ※C-2 ・ C-3 ・ C-4	既存露出アスファルト防水層非撤去の上、密着	—																																											
・	M3D 工法	・ D-1 ※D-2	既存露出アスファルト防水層撤去の上、絶縁	設 置																																											
・	POD 工法	・ D-1 ※D-2	既存保護・防水層非撤去の上、絶縁	設 置																																											
		JIS A9521 (建築用断熱材) による。	50																																												
			51																																												
			34																																												
			41																																												
			41																																												
			43																																												
			43																																												

項目	特記事項				備考	頁																																						
	<ul style="list-style-type: none"> <li>既存露出防水層表面の仕上げ塗装の除去 (<a href="#">M4C工法</a>)           <ul style="list-style-type: none"> <li>行う ※行わない</li> </ul> </li> <li>仕上塗料の種類及び使用量           <p>種類    • シルバー    • カラー    • ノンスリップ    • 遮熱塗料 使用量 ※製造所の指定とする。</p> </li> </ul>					43																																						
	<p>3) 屋根露出防水絶縁断熱工法 (部位 : )</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工法</th> <th>種別</th> <th colspan="2">仕様</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• <a href="#">PODI工法</a></td> <td>• <a href="#">DI-1</a> ※<a href="#">DI-2</a></td> <td colspan="2">既存保護・アスファルト防水層非撤去の上、絶縁断熱</td> </tr> <tr> <td>• <a href="#">M3DI工法</a></td> <td>• <a href="#">DI-1</a> ※<a href="#">DI-2</a></td> <td colspan="2">既存露出アスファルト防水層撤去の上、絶縁断熱</td> </tr> <tr> <td>• <a href="#">M4DI工法</a></td> <td>• <a href="#">DI-1</a> ※<a href="#">DI-2</a></td> <td colspan="2">既存露出アスファルト防水層非撤去の上、絶縁断熱</td> </tr> <tr> <td>• 仕上塗料塗り</td> <td>種類 ( ) 使用量 ( )</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>• 既存露出防水層表面の仕上げ塗装の除去 (<a href="#">M4DI工法</a>)</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>• 行う</td> <td>※行わない</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>• 断熱材</td> <td>種類 ( ) 厚さ (mm) •</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>• 脱気装置</td> <td colspan="3">※種類及び設置数量はアスファルトルーフィング類製造所の指定による。</td> </tr> <tr> <td>• ルーフドレン回り及び立ち上がり部周辺の断熱材の張りじまい位置</td> <td colspan="3">※図示</td> </tr> </tbody> </table>				工法	種別	仕様		• <a href="#">PODI工法</a>	• <a href="#">DI-1</a> ※ <a href="#">DI-2</a>	既存保護・アスファルト防水層非撤去の上、絶縁断熱		• <a href="#">M3DI工法</a>	• <a href="#">DI-1</a> ※ <a href="#">DI-2</a>	既存露出アスファルト防水層撤去の上、絶縁断熱		• <a href="#">M4DI工法</a>	• <a href="#">DI-1</a> ※ <a href="#">DI-2</a>	既存露出アスファルト防水層非撤去の上、絶縁断熱		• 仕上塗料塗り	種類 ( ) 使用量 ( )			• 既存露出防水層表面の仕上げ塗装の除去 ( <a href="#">M4DI工法</a> )				• 行う	※行わない			• 断熱材	種類 ( ) 厚さ (mm) •			• 脱気装置	※種類及び設置数量はアスファルトルーフィング類製造所の指定による。			• ルーフドレン回り及び立ち上がり部周辺の断熱材の張りじまい位置	※図示		
工法	種別	仕様																																										
• <a href="#">PODI工法</a>	• <a href="#">DI-1</a> ※ <a href="#">DI-2</a>	既存保護・アスファルト防水層非撤去の上、絶縁断熱																																										
• <a href="#">M3DI工法</a>	• <a href="#">DI-1</a> ※ <a href="#">DI-2</a>	既存露出アスファルト防水層撤去の上、絶縁断熱																																										
• <a href="#">M4DI工法</a>	• <a href="#">DI-1</a> ※ <a href="#">DI-2</a>	既存露出アスファルト防水層非撤去の上、絶縁断熱																																										
• 仕上塗料塗り	種類 ( ) 使用量 ( )																																											
• 既存露出防水層表面の仕上げ塗装の除去 ( <a href="#">M4DI工法</a> )																																												
• 行う	※行わない																																											
• 断熱材	種類 ( ) 厚さ (mm) •																																											
• 脱気装置	※種類及び設置数量はアスファルトルーフィング類製造所の指定による。																																											
• ルーフドレン回り及び立ち上がり部周辺の断熱材の張りじまい位置	※図示																																											
	<p>4) 屋内防水密着工法 (部位 : )</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工法</th> <th>種別</th> <th>仕様</th> <th>防水層の保護層</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• <a href="#">P1E工法</a></td> <td>• <a href="#">E-1</a> ※<a href="#">E-2</a></td> <td>既存保護・アスファルト防水層撤去の上、密着</td> <td>• モルタル厚30mm • 軽量コンクリート • 普通コンクリート</td> </tr> <tr> <td>• <a href="#">P2E工法</a></td> <td>• <a href="#">E-1</a> ※<a href="#">E-2</a></td> <td>既存保護層撤去・アスファルト防水層非撤去の上、密着</td> <td></td> </tr> <tr> <td>• 屋上排水溝</td> <td>• 適用する</td> <td>• 適用しない</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				工法	種別	仕様	防水層の保護層	• <a href="#">P1E工法</a>	• <a href="#">E-1</a> ※ <a href="#">E-2</a>	既存保護・アスファルト防水層撤去の上、密着	• モルタル厚30mm • 軽量コンクリート • 普通コンクリート	• <a href="#">P2E工法</a>	• <a href="#">E-1</a> ※ <a href="#">E-2</a>	既存保護層撤去・アスファルト防水層非撤去の上、密着		• 屋上排水溝	• 適用する	• 適用しない																									
工法	種別	仕様	防水層の保護層																																									
• <a href="#">P1E工法</a>	• <a href="#">E-1</a> ※ <a href="#">E-2</a>	既存保護・アスファルト防水層撤去の上、密着	• モルタル厚30mm • 軽量コンクリート • 普通コンクリート																																									
• <a href="#">P2E工法</a>	• <a href="#">E-1</a> ※ <a href="#">E-2</a>	既存保護層撤去・アスファルト防水層非撤去の上、密着																																										
• 屋上排水溝	• 適用する	• 適用しない																																										
3 改質アスファルトシート防水	<p>※アスファルトシートの種類及び厚さは <a href="#">JIS A 6013</a> による。</p> <p>1) 屋根露出防水密着工法 (部位 : )</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工法</th> <th>種別</th> <th>仕様</th> <th>既存露出防水層表面の仕上げ塗装の除去</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• <a href="#">M4AS工法</a></td> <td>• <a href="#">AS-T1</a> • <a href="#">AS-T2</a> • <a href="#">AS-J2</a></td> <td>既存露出アスファルト防水層非撤去</td> <td>• 行う • 行わない</td> </tr> <tr> <td>• 仕上塗料の種類及び使用量</td> <td colspan="3">種類 • シルバー • カラー • ノンスリップ • 遮熱塗料 使用量 ※製造所の指定とする。</td> </tr> </tbody> </table>				工法	種別	仕様	既存露出防水層表面の仕上げ塗装の除去	• <a href="#">M4AS工法</a>	• <a href="#">AS-T1</a> • <a href="#">AS-T2</a> • <a href="#">AS-J2</a>	既存露出アスファルト防水層非撤去	• 行う • 行わない	• 仕上塗料の種類及び使用量	種類 • シルバー • カラー • ノンスリップ • 遮熱塗料 使用量 ※製造所の指定とする。																														
工法	種別	仕様	既存露出防水層表面の仕上げ塗装の除去																																									
• <a href="#">M4AS工法</a>	• <a href="#">AS-T1</a> • <a href="#">AS-T2</a> • <a href="#">AS-J2</a>	既存露出アスファルト防水層非撤去	• 行う • 行わない																																									
• 仕上塗料の種類及び使用量	種類 • シルバー • カラー • ノンスリップ • 遮熱塗料 使用量 ※製造所の指定とする。																																											
	<p>2) 屋根露出防水絶縁工法 (部位 : )</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工法</th> <th>種別</th> <th>仕様</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• <a href="#">M3AS工法</a></td> <td>• <a href="#">AS-T3</a> • <a href="#">AS-T4</a> • <a href="#">AS-J1</a> • <a href="#">AS-J3</a></td> <td>既存露出アスファルト防水層撤去</td> </tr> <tr> <td>• <a href="#">POAS工法</a></td> <td>• <a href="#">AS-T3</a> • <a href="#">AS-T4</a> • <a href="#">AS-J1</a> • <a href="#">AS-J3</a></td> <td>既存保護層、アスファルト防水層非撤去</td> </tr> <tr> <td>• 脱気装置</td> <td colspan="3">※種類及び設置数量は改質アスファルトシート製造所の指定による。</td> </tr> </tbody> </table>				工法	種別	仕様	• <a href="#">M3AS工法</a>	• <a href="#">AS-T3</a> • <a href="#">AS-T4</a> • <a href="#">AS-J1</a> • <a href="#">AS-J3</a>	既存露出アスファルト防水層撤去	• <a href="#">POAS工法</a>	• <a href="#">AS-T3</a> • <a href="#">AS-T4</a> • <a href="#">AS-J1</a> • <a href="#">AS-J3</a>	既存保護層、アスファルト防水層非撤去	• 脱気装置	※種類及び設置数量は改質アスファルトシート製造所の指定による。																													
工法	種別	仕様																																										
• <a href="#">M3AS工法</a>	• <a href="#">AS-T3</a> • <a href="#">AS-T4</a> • <a href="#">AS-J1</a> • <a href="#">AS-J3</a>	既存露出アスファルト防水層撤去																																										
• <a href="#">POAS工法</a>	• <a href="#">AS-T3</a> • <a href="#">AS-T4</a> • <a href="#">AS-J1</a> • <a href="#">AS-J3</a>	既存保護層、アスファルト防水層非撤去																																										
• 脱気装置	※種類及び設置数量は改質アスファルトシート製造所の指定による。																																											

項目	特記事項	備考	頁																														
	<ul style="list-style-type: none"> <li>下地に部分的に溶着又は接着させる場合の施工法 (<a href="#">POAS工法</a>)</li> <li>仕上塗料の種類及び使用量 種類 ・シルバー ・カラー ・ノンスリップ ・遮熱塗料 使用量 ※製造所の指定とする。</li> </ul> <p>3) ・屋根露出防水絶縁断熱工法 (部位 : )</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工法</th><th>種別</th><th>仕様</th><th>既存露出防水層表面の仕上げ塗装の除去</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>POASI工法</td><td>・<a href="#">ASI-T1</a> ・<a href="#">ASI-J1</a></td><td>既存保護・アスファルト防水層非撤去の上、断熱</td><td>—</td></tr> <tr> <td>M3ASI工法</td><td>・<a href="#">ASI-T1</a> ・<a href="#">ASI-J1</a></td><td>既存露出アスファルト防水層撤去の上、断熱</td><td>—</td></tr> <tr> <td>M4ASI工法</td><td>・<a href="#">ASI-T1</a> ・<a href="#">ASI-J1</a></td><td>既存アスファルト防水層非撤去の上、断熱</td><td>・行う ・行わない</td></tr> </tbody> </table>	工法	種別	仕様	既存露出防水層表面の仕上げ塗装の除去	POASI工法	・ <a href="#">ASI-T1</a> ・ <a href="#">ASI-J1</a>	既存保護・アスファルト防水層非撤去の上、断熱	—	M3ASI工法	・ <a href="#">ASI-T1</a> ・ <a href="#">ASI-J1</a>	既存露出アスファルト防水層撤去の上、断熱	—	M4ASI工法	・ <a href="#">ASI-T1</a> ・ <a href="#">ASI-J1</a>	既存アスファルト防水層非撤去の上、断熱	・行う ・行わない		54														
工法	種別	仕様	既存露出防水層表面の仕上げ塗装の除去																														
POASI工法	・ <a href="#">ASI-T1</a> ・ <a href="#">ASI-J1</a>	既存保護・アスファルト防水層非撤去の上、断熱	—																														
M3ASI工法	・ <a href="#">ASI-T1</a> ・ <a href="#">ASI-J1</a>	既存露出アスファルト防水層撤去の上、断熱	—																														
M4ASI工法	・ <a href="#">ASI-T1</a> ・ <a href="#">ASI-J1</a>	既存アスファルト防水層非撤去の上、断熱	・行う ・行わない																														
			55																														
			55																														
			55																														
			55																														
	<ul style="list-style-type: none"> <li>断熱材 種類 ( ) 厚さ (mm) •</li> <li>脱気装置 ※種類及び設置数量は改質アスファルトシート製造所の指定による。</li> <li>防湿層の設置 •する •しない</li> <li>仕上塗料の種類及び使用量 種類 ・シルバー ・カラー ・ノンスリップ ・遮熱塗料 使用量 ※製造所の指定とする。</li> </ul> <p>・新規防水材料の種別及び厚さ</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th><th>厚さ</th><th>部位</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S-F1 (SI-F1)</td><td>※1.2mm</td><td></td></tr> <tr> <td>S-F2 (SI-F2)</td><td>※1.5mm・2.0mm</td><td></td></tr> <tr> <td>S-M1 (SI-M1)</td><td>※1.5mm</td><td></td></tr> <tr> <td>S-M2 (SI-M2)</td><td>※1.5mm・2.0mm</td><td></td></tr> <tr> <td>S-C1</td><td>※1.0mm</td><td>屋内 ( )</td></tr> </tbody> </table> <p>※S-F2、S-M2を軽歩行仕様とする場合のシートの厚さは2.0mmとする。 ※絶縁工法 (S-M1、S-M2、S-M3、SI-M2) に用いる絶縁用シート及び可塑剤移行防止用シートの材質は、発泡ポリエチレンシートとする。 断熱材の種類及び厚さ (mm) 機械的固定工法 • 接着工法 •</p> <p>a-1) ・<a href="#">POS工法</a> (部位 : )</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工法</th><th>種別</th><th>仕様</th><th>立上り部等の既存防水層及び保護層の処理</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>接着工法</td><td>・<a href="#">S-F1</a> ・<a href="#">S-F2</a></td><td>既存保護層及びアスファルト防水層非撤去</td><td>※撤去する</td></tr> <tr> <td>機械的固定工法</td><td>・<a href="#">S-M1</a> ・<a href="#">S-M2</a></td><td></td><td>※シート製造所の仕様による ・撤去する</td></tr> </tbody> </table> <p>・仕上塗料等の種類及び使用量 種類 ・シルバー ・カラー ・ノンスリップ ・遮熱対応 使用量 ※製造所の指定とする。 ・脱気装置 ※種類及び設置数量はルーフィングシート類製造所の指定による。</p>	種別	厚さ	部位	S-F1 (SI-F1)	※1.2mm		S-F2 (SI-F2)	※1.5mm・2.0mm		S-M1 (SI-M1)	※1.5mm		S-M2 (SI-M2)	※1.5mm・2.0mm		S-C1	※1.0mm	屋内 ( )	工法	種別	仕様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理	接着工法	・ <a href="#">S-F1</a> ・ <a href="#">S-F2</a>	既存保護層及びアスファルト防水層非撤去	※撤去する	機械的固定工法	・ <a href="#">S-M1</a> ・ <a href="#">S-M2</a>		※シート製造所の仕様による ・撤去する	<p><a href="#">JIS A9521</a> (建築用断熱材) による。</p> <p>52 55</p> <p>55 55</p> <p>55 55</p> <p>55 55</p> <p>59 59</p> <p>60 60</p> <p>58 59</p> <p>60 60</p> <p>59 59</p>	
種別	厚さ	部位																															
S-F1 (SI-F1)	※1.2mm																																
S-F2 (SI-F2)	※1.5mm・2.0mm																																
S-M1 (SI-M1)	※1.5mm																																
S-M2 (SI-M2)	※1.5mm・2.0mm																																
S-C1	※1.0mm	屋内 ( )																															
工法	種別	仕様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理																														
接着工法	・ <a href="#">S-F1</a> ・ <a href="#">S-F2</a>	既存保護層及びアスファルト防水層非撤去	※撤去する																														
機械的固定工法	・ <a href="#">S-M1</a> ・ <a href="#">S-M2</a>		※シート製造所の仕様による ・撤去する																														

項目	特記事項					備考	頁
	a-2) ・ POSI 工法 (部位 : )						61
	工 法	種 別	仕 様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理			
・	接着工法	・ SI-F1 ・ SI-F2	既存保護層及びアスファルト防水層非撤去の上、断熱	※撤去する			
・	機械的固定工法	・ SI-M1 ・ SI-M2		※シート製造所の仕様による ・撤去する			
	<p>・ 断熱材 種類 ( ) 厚さ (mm) ·</p> <p>・ 仕上塗料等の種類及び使用量 種類 ・ シルバー ・ カラー ・ ノンスリップ ・ 遮熱対応 使用量 ※製造所の指定とする。</p> <p>・ 脱気装置 ※種類及び設置数量はルーフィングシート類製造所の指定による。</p>					JIS A9521 (建築用断熱材) による。 塩化ビニル系には遮熱シート、加硫ゴム系には遮熱塗料を使用する	59
	a-3) ・ S4S 工法 (部位 : )						60
	工 法	種 別	仕 様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理			
・	接着工法	・ S-F1 ・ S-F2	既存露出シート防水層非撤去	※撤去する			
・	機械的固定工法	・ S-M1 ・ S-M2		※シート製造所の仕様による ・撤去する			
	<p>・ 仕上塗料等の種類及び使用量 種類 ・ シルバー ・ カラー ・ ノンスリップ ・ 遮熱対応 使用量 ※製造所の指定とする。</p> <p>・ 脱気装置 ※種類及び設置数量はルーフィングシート類製造所の指定による。</p>					塩化ビニル系には遮熱シート、加硫ゴム系には遮熱塗料を使用する	59
	a-4) ・ S4SI 工法 (部位 : )						61
	工 法	種 別	仕 様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理			
・	接着工法	・ SI-F1 ・ SI-F2	既存露出シート防水層非撤去の上、断熱	※撤去する			
・	機械的固定工法	・ SI-M1 ・ SI-M2		※シート製造所の仕様による ・撤去する			
	<p>・ 断熱材 種類 ( ) 厚さ (mm) ·</p> <p>・ 仕上塗料等の種類及び使用量 種類 ・ シルバー ・ カラー ・ ノンスリップ ・ 遮熱対応 使用量 ※製造所の指定とする。</p> <p>・ 脱気装置 ※種類及び設置数量はルーフィングシート類製造所の指定による。</p>					JIS A 9521 による。 塩化ビニル系には遮熱シート、加硫ゴム系には遮熱塗料を使用する	59
	b-1) ・ S3S 工法 (部位 : )						60
	工 法	種 別	仕 様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理			
・	接着工法	・ S-F1 ・ S-F2	既存露出シート防水層撤去	※撤去する			
	<p>・ 仕上塗料等の種類及び使用量 種類 ・ シルバー ・ カラー ・ ノンスリップ ・ 遮熱対応</p>						

項目	特記事項				備考	頁										
	使用量 ※製造所の指定とする。  • 脱気装置 ※種類及び設置数量はルーフィングシート類製造所の指定による。				塩化ビニル系には遮熱シート、加硫ゴム系には遮熱塗料を使用する	59										
b-2) • <u>S3SI 工法</u> (部位 : )	<table border="1"> <thead> <tr> <th>工法</th><th>種別</th><th>仕様</th><th>立上り部等の既存防水層及び保護層の処理</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">• 接着工法</td><td>• <u>SI-F1</u></td><td>既存露出シート</td><td rowspan="2">※シート製造所の仕様による ・撤去する</td></tr> <tr> <td>• <u>SI-F2</u></td><td>防水層撤去の上、断熱</td></tr> </tbody> </table>				工法	種別	仕様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理	• 接着工法	• <u>SI-F1</u>	既存露出シート	※シート製造所の仕様による ・撤去する	• <u>SI-F2</u>	防水層撤去の上、断熱		61
工法	種別	仕様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理													
• 接着工法	• <u>SI-F1</u>	既存露出シート	※シート製造所の仕様による ・撤去する													
	• <u>SI-F2</u>	防水層撤去の上、断熱														
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 断熱材 種類 ( ) 厚さ (mm) •</li> <li>• 仕上塗料等の種類及び使用量 種類 • シルバー • カラー • ノンスリップ • 遮熱対応 使用量 ※製造所の指定とする。</li> <li>• 脱気装置 ※種類及び設置数量はルーフィングシート類製造所の指定による。</li> </ul>				JIS A 9521 による。	59										
c-1) • <u>M4S 工法</u> (部位 : )	<table border="1"> <thead> <tr> <th>工法</th><th>種別</th><th>仕様</th><th>立上り部等の既存防水層及び保護層の処理</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">• 機械的固定工法</td><td>• <u>S-M1</u></td><td>既存露出アスファルト防水層非撤去</td><td rowspan="2">※シート製造所の仕様による ・撤去する</td></tr> <tr> <td>• <u>S-M2</u></td><td></td></tr> </tbody> </table>				工法	種別	仕様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理	• 機械的固定工法	• <u>S-M1</u>	既存露出アスファルト防水層非撤去	※シート製造所の仕様による ・撤去する	• <u>S-M2</u>		塩化ビニル系には遮熱シート、加硫ゴム系には遮熱塗料を使用する	60
工法	種別	仕様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理													
• 機械的固定工法	• <u>S-M1</u>	既存露出アスファルト防水層非撤去	※シート製造所の仕様による ・撤去する													
	• <u>S-M2</u>															
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 仕上塗料等の種類及び使用量 種類 • シルバー • カラー • ノンスリップ • 遮熱対応 使用量 ※製造所の指定とする。</li> <li>• 脱気装置 ※種類及び設置数量はルーフィングシート類製造所の指定による。</li> </ul>				塩化ビニル系には遮熱シート、加硫ゴム系には遮熱塗料を使用する	59										
c-2) • <u>M4SI 工法</u> (部位 : )	<table border="1"> <thead> <tr> <th>工法</th><th>種別</th><th>仕様</th><th>立上り部等の既存防水層及び保護層の処理</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">• 機械的固定工法</td><td>• <u>SI-M1</u></td><td>既存露出アスファルト防水層非撤去の上、断熱</td><td rowspan="2">※シート製造所の仕様による ・撤去する</td></tr> <tr> <td>• <u>SI-M2</u></td><td></td></tr> </tbody> </table>				工法	種別	仕様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理	• 機械的固定工法	• <u>SI-M1</u>	既存露出アスファルト防水層非撤去の上、断熱	※シート製造所の仕様による ・撤去する	• <u>SI-M2</u>			61
工法	種別	仕様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理													
• 機械的固定工法	• <u>SI-M1</u>	既存露出アスファルト防水層非撤去の上、断熱	※シート製造所の仕様による ・撤去する													
	• <u>SI-M2</u>															
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 断熱材 種類 ( ) 厚さ (mm) •</li> <li>• 仕上塗料等の種類及び使用量 種類 • シルバー • カラー • ノンスリップ • 遮熱対応 使用量 ※製造所の指定とする。</li> <li>• 脱気装置 ※種類及び設置数量はルーフィングシート類製造所の指定による。</li> </ul>				JIS A 9521 による。	59										
d) • <u>P1S 工法</u> (部位 : )	<table border="1"> <thead> <tr> <th>工法</th><th>種別</th><th>仕様</th><th>立上り部等の既存防水層及び保護層の処理</th></tr> </thead> </table>				工法	種別	仕様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理	塩化ビニル系には遮熱シート、加硫ゴム系には遮熱塗料を使用する	62						
工法	種別	仕様	立上り部等の既存防水層及び保護層の処理													

項目	特記事項					備考	頁
	・ 屋内保護 密着工法	・ <u>S-C1</u>	既存保護層撤去 の上、保護層新設	※撤去する			65
	・ 保護モルタルの厚さ (mm) 平場	・					50
	立上がり	※7.0	・				
	・ 保護コンクリートの厚さ (mm)	※80	・				
	・ PC 及び ALC 下地の目地処理						
	※絶縁用テープ幅 50mm	・					
	・ PC 及び ALC 下地の入隅部増張り						
	※増張り用シート張り付け	・					
	施工部位 ( )						
5 塗膜防水	1) ウレタンゴム系塗膜防水 (部位 : )						65
		工法	種別	仕様			
		・ <u>P0X 工法</u>	高伸長形 ※ <u>X-1</u> ・ <u>X-2</u> 高強度形 ※ <u>X-1H</u> ・ <u>X-2H</u>	既存保護アスファルト防水層非撤去			
		工法	種別	仕様	既存露出防水層表面 の仕上げ塗装の除去		
		・ <u>L4X 工法</u>	高伸長形 ・ <u>X-1</u> ※ <u>X-2</u> 高強度形 ・ <u>X-1H</u> ※ <u>X-2H</u>	既存ウレタンゴム系塗膜防水露 出防水層非撤去	・ 行う ・ 行わない		
		• 脱気装置（ウレタンゴム系塗膜防水 X-1、X-1H 工法） ※種類及び設置数量は主材料製造所の指定による。 • 仕上塗料の種類及び使用量 種類 ・ シルバー ・ カラー ・ ノンスリップ ・ 遮熱塗料 使用量 ※製造所の指定とする。					67
	2) ゴムアスファルト系塗膜防水 (部位 : )						68
		工法	種別	仕様	防水層の保護層		
		・ <u>P1Y 工法</u>	※ <u>Y-2</u>	既存防水層 (平場) 撤去	・ モルタル ・ 軽量コンクリート ・ 普通コンクリート		
		・ <u>P2Y 工法</u>	※ <u>Y-2</u>	既存防水層 (平場) 非撤去			
6 シーリング改修	工法の種類						26
		工法	部位・寸法 (幅×深さ) 拡幅工法は拡幅後の寸法		シーリング材の種類		
		・ <u>充填工法</u>	・		旧	新	71
		※ <u>再充填工法</u>	• 打継ぎ目地 ひび割れ誘発目地 • ひび割れ誘発目地 • 誘発目地 • 建具周囲 •		・ PU-2 ・ ・ ・ ・ ・	・ ・ ・ ・ ・ ・	72
		・ <u>拡幅再充填</u>	打継ぎ目地		・	・	72

項目	特記事項				備考	頁
	<u>工法</u>	・誘発目地 ・ ・ <u>ブリッジ工法</u>	・ ・	・		73
		接着性試験 (・行う      ・行わない) ・引張接着性試験      ※簡易接着性試験 ノンブリードタイプ      ※使用する 施工箇所      ※ポリウレタン系シーリングで仕上げありの部位				73
7 <u>とい</u>		新規といいの種別 軒どいの新設及び取替え      ・行う      ・行わない 軒どい金物の取替え      ・行う      ・行わない 材質      ・硬質塩化ビニール製雨とい      ・鋼板      ・耐酸被覆鋼板 ・ポリ塩化ビニール被覆鉄板      ・ 縦どいの新設及び取替え      ・行う      ・行わない 縦どい金物の取替え      ・行う      ・行わない 材質      ・硬質塩化ビニール管(カラー)      ・配管用钢管 钢管製といいの防露巻き      ※行う      ・行わない 掃除口      ・有      ・無 とい受金物      ※ステンレス製      ・亜鉛めっき鋼板製 既存といいその他の撤去及び降雨等に対する養生 ・ ルーフドレンの取替え      ・行う      ・行わない とい下200角タイルの設置      ・行う      ・行わない		※既存といいの種別 軒どい金物類の取替え部位は図示による。	74	
8 <u>アルミニウム製笠木</u>		アルミニウム製笠木の種別 ・押出し      形 ・板材折曲げ形(本体幅 mm) (板厚 ※2.0mm      ・ mm) 笠木本体の表面処理 ・ 新規笠木の下地及び撤去後の補修 ・ 板材折曲げ形笠木の取付け方法 ※図示				78
9 屋根改修工事		・かぶせ工法      ・撤去工法 <u>長尺金属板葺</u> 材種      ※塗装溶融55%アルミニウムー亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帶 ・ 板厚 (mm)      ※0.4      ・ 屋根葺形式      ・心木なし瓦棒葺      ・たて平葺      ・横葺 工法      ・ <u>折板葺</u> 形式による区分      ※重ね形又ははぜ締め形      ・ 材料      ・塗装溶融亜鉛めっき鋼板      ・ 板厚 (mm)      ・ 寸法 (mm)      山高 ( )      山ピッチ ( ) 軒先面戸板      ※有      ・無		葺板、軒先包み板の類の端部、小口及び切断面等の防錆処理を十分に行う。	197 197 202	

## 4章 外壁改修工事

項目	特記事項	備考	頁																															
1 設計変更の取扱い	<p><b>4章 外壁改修工事</b></p> <p>○軸体の欠損、脆弱部、ひび割れ部及び壁体の浮き補修は、施工後最終数量確認のうえ請負金額の増減を行う。ただし、各項目の数量において、±5%以内の増減については、設計変更の対象とはしない。調査方法は下記による。</p> <p>(1) 幅0.2mm以上のひび割れ箇所をクラックスケール等で測定し、マーキングをする。</p> <p>(2) 浮き箇所をテストハンマー等で調査し、その範囲をマーキングする。</p> <p>(3) 露出鉄筋を目視で調査し、その箇所をマーキングする。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>設計変更項目</th><th>数量</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Uカットシール材充填工法（シーリング材充填）</td><td>m</td></tr> <tr><td>Uカットシール材充填工法（可とう性エポキシ樹脂充填）</td><td>m</td></tr> <tr><td>樹脂注入工法</td><td>m</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂モルタル（露筋部分はつり共）塗り</td><td>m<sup>2</sup></td></tr> <tr><td>ポリマーセメントモルタル（露筋部分はつり共）塗り</td><td>m<sup>2</sup></td></tr> <tr><td>アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td><td>m<sup>2</sup></td></tr> <tr><td>同 指定部分（注）</td><td>m<sup>2</sup></td></tr> <tr><td>外壁モルタルはつり、塗り（一般部分）</td><td>m<sup>2</sup></td></tr> <tr><td>外壁モルタルはつり、塗り（指定部分）</td><td>m<sup>2</sup></td></tr> <tr><td>外壁カッターカット</td><td>m</td></tr> <tr><td> </td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td></tr> <tr><td> </td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>(注) 指定部分とは、見上げ面、庇のはな、まぐさ隅部分をいう。</p> <p>○最終数量の確認のため下記の資料を作成する。</p> <p>施工箇所を表示した立面図 外壁改修工事精算表 クラック調査表 浮き調査表 上記に示した施工箇所と照合できる写真 (写真は、施工面に直接No.等を明記しスケールを当てて撮影する。)</p>	設計変更項目	数量	Uカットシール材充填工法（シーリング材充填）	m	Uカットシール材充填工法（可とう性エポキシ樹脂充填）	m	樹脂注入工法	m	エポキシ樹脂モルタル（露筋部分はつり共）塗り	m <sup>2</sup>	ポリマーセメントモルタル（露筋部分はつり共）塗り	m <sup>2</sup>	アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	m <sup>2</sup>	同 指定部分（注）	m <sup>2</sup>	外壁モルタルはつり、塗り（一般部分）	m <sup>2</sup>	外壁モルタルはつり、塗り（指定部分）	m <sup>2</sup>	外壁カッターカット	m											
設計変更項目	数量																																	
Uカットシール材充填工法（シーリング材充填）	m																																	
Uカットシール材充填工法（可とう性エポキシ樹脂充填）	m																																	
樹脂注入工法	m																																	
エポキシ樹脂モルタル（露筋部分はつり共）塗り	m <sup>2</sup>																																	
ポリマーセメントモルタル（露筋部分はつり共）塗り	m <sup>2</sup>																																	
アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	m <sup>2</sup>																																	
同 指定部分（注）	m <sup>2</sup>																																	
外壁モルタルはつり、塗り（一般部分）	m <sup>2</sup>																																	
外壁モルタルはつり、塗り（指定部分）	m <sup>2</sup>																																	
外壁カッターカット	m																																	
2 コンクリート打放し仕上げ外壁の改修	<p>1. <u>材料</u></p> <p>樹脂注入工法のエポキシ樹脂 ※注入エポキシ樹脂</p> <p>Uカットシール材充填工法用材料</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>シーリング材</li> </ul> <p>※1成分形又は2成分形ポリウレタン系シーリング材</p> <p>・</p> <p>※可とう性エポキシ樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ポリマーセメントモルタル</li> </ul> <p>シール工法用材料</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>パテ状エポキシ樹脂</li> <li>可とう性エポキシ樹脂</li> </ul> <p>充填工法用材料</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>エポキシ樹脂モルタル</li> <li>ポリマーセメントモルタル</li> </ul> <p>2. ひび割れ部改修工法</p> <p>※樹脂注入工法</p>	<p>注入エポキシ樹脂 可とう性エポキシ樹脂、パテ状エポキシ樹脂、エポキシ樹脂モルタルは <a href="#">JIS A 6024</a> による。</p>	82																															
			82																															
			83																															
			83																															
			82																															

項目	特記事項			備考	頁
	<p>※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・手動式低圧エポキシ樹脂注入工法</li> <li>・機械式低圧エポキシ樹脂注入工法</li> </ul>				
	仕様 工法	注入口間隔	注入量 (cc)		
	※自動式低圧エポキシ 樹脂注入工法	※200~300mm	.		
	・手動式エポキシ樹脂 注入工法	.	.		
	・機械式エポキシ樹脂 注入工法	.	.		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ひび割れ部の注入状況の確認</li> </ul> <p>※コア抜取り検査 (抜取り部分補修方法 : )</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・</li> </ul> <p>・ <b>Uカットシール材充填工法</b></p> <p>※可とう性エポキシ樹脂を充填する</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・シーリング材を充填する</li> <li>・シーリング材の上にポリマーセメントモルタルを充填する</li> </ul> <p>・ <b>シール工法</b></p>			長さ 500m ごと及びその端数につき 1 個のコアを採取する。	85
	<p>3. 欠損部改修工法</p> <p>・ <b>充填工法</b></p> <p>※エポキシ樹脂モルタル充填工法</p> <p>鉄筋腐食補修工法 (・暫定 ※延命 ・恒久)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ポリマーセメントモルタル充填工法</li> </ul>				85
	<p>1. 材料</p> <p>樹脂注入工法のエポキシ樹脂</p> <p>※注入エポキシ樹脂</p> <p>Uカットシール材充填工法用材料</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・シーリング材</li> </ul> <p>※1成分形又は2成分形ポリウレタン系シーリング材</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・</li> </ul> <p>※可とう性エポキシ樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ポリマーセメントモルタル</li> </ul> <p>シール工法用材料</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・バテ状エポキシ樹脂</li> <li>・可とう性エポキシ樹脂</li> </ul> <p>充填工法用材料</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エポキシ樹脂モルタル</li> <li>・ポリマーセメントモルタル</li> </ul> <p>モルタル塗替え工法用材料</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・現場調合用材料</li> <li>・既調合材料 ( )</li> <li>既成目地材</li> <li>・使用しない</li> </ul> <p>※使用する (形状 : )</p>			建築改修工事監理指針（上巻）368 頁表 4.2.3	86
3 モルタル塗り仕上げ外壁の改修	<p>アンカーピンニング注入工法用材料</p> <p>アンカーピンの材質</p> <p>※ステンレス鋼 (SUS304)、呼び径 4mm の丸棒、全ネジ切り加工</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・</li> </ul> <p>注入口付アンカーピンニング注入工法用材料</p> <p>注入口付アンカーピンの材質</p> <p>※ステンレス鋼 (SUS304)、呼び径外径 6mm</p>				88
					88
					88
					88
					89
					90

項 目	特 記 事 項	備 考	頁																																																												
	<p>2. ひび割れ部改修工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・モルタルを撤去する場合 ※<u>樹脂注入工法</u>（特記は「4.2.5(1)から(5)まで」による）           <ul style="list-style-type: none"> <li>・Uカットシール材充填工法（特記は「4.2.6」による）</li> <li>・シール工法</li> </ul> </li> <li>モルタル撤去後の補修方法           <ul style="list-style-type: none"> <li>・<u>充填工法</u>（1か所あたり <math>0.25\text{ m}^2</math>程度以下の場合）</li> <li>・<u>モルタル塗替え工法</u></li> </ul> </li> <li>・モルタルを撤去しない場合 ※<u>樹脂注入工法</u>（特記は「4.3.6による」）           <ul style="list-style-type: none"> <li>・Uカットシール材充填工法（特記は「4.3.7」による）</li> <li>・シール工法</li> </ul> </li> <li>・ひび割れ部の注入状況の確認 ※<u>コア抜取り検査</u>（抜取り部分補修方法：）</li> <li>・</li> </ul>		87 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 84																																																												
	<p>3. 欠損部改修工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・<u>充填工法</u>（1か所あたり <math>0.25\text{ m}^2</math>程度以下の場合）</li> <li>・<u>モルタル塗替え工法</u></li> </ul> <p>コンクリートまで欠損が及ぶ場合の欠損部改修工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・特記は「4.2.3」による</li> </ul>		90 90 90 88																																																												
	<p>4. 浮き部分改修工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・モルタルを撤去する場合           <ul style="list-style-type: none"> <li>・<u>充填工法</u>（1か所あたりの <math>0.25\text{ m}^2</math>程度以下の場合）</li> <li>・<u>モルタル塗替え工法</u></li> </ul> </li> <li>・モルタルを撤去しない場合           <ul style="list-style-type: none"> <li>・<u>アンカーピンニング部分</u> <math>\oplus</math> <u>樹脂注入工法</u>（・注入口付）</li> <li>・<u>アンカーピンニング全面</u> <math>\oplus</math> <u>樹脂注入工法</u>（・注入口付）</li> <li>・<u>アンカーピンニング全面</u> <math>\oplus</math> <u>リマセメントスライ工法</u>（・注入口付）</li> </ul> </li> </ul>		90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 92 94 96																																																												
4 タイル張り仕上げ外壁の改修	<p>1. 材料</p> <p><u>樹脂注入工法のエポキシ樹脂</u> ※注入エポキシ樹脂</p> <p><u>アンカーピンニング注入工法用材料</u> アンカーピンの材質 ※ステンレス鋼（SUS304）、呼び径4mmの丸棒、全ネジ切り加工</p> <p>・</p> <p><u>注入口付アンカーピンニング注入工法用材料</u> 注入口付アンカーピンの材質 ※ステンレス鋼（SUS304）、呼び径外径6mm</p> <p><u>タイル張替え工法及びタイル部分張替え工法用接着剤</u> ・ポリマーセメントモルタル ・一液反応硬化形变成シリコーン樹脂</p>	注入エポキシ樹脂は <u>JIS A 6024</u> による。	102																																																												
	<u>タイルの種類</u>		102																																																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">形状寸法 (mm)</th> <th rowspan="2">用途による 区分</th> <th colspan="2">うわぐすり</th> <th colspan="3">吸水率</th> <th colspan="2">耐凍 害性</th> <th colspan="2">色</th> </tr> <tr> <th>施 ゆ う</th> <th>無 ゆ う</th> <th>I 類</th> <th>II 類</th> <th>III 類</th> <th>有</th> <th>無</th> <th>標準</th> <th>特 注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・</td> </tr> <tr> <td>・</td> </tr> <tr> <td>・</td> </tr> <tr> <td>・</td> </tr> </tbody> </table>	形状寸法 (mm)	用途による 区分	うわぐすり		吸水率			耐凍 害性		色		施 ゆ う	無 ゆ う	I 類	II 類	III 類	有	無	標準	特 注	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	<u>JIS A 5557</u> による	102
形状寸法 (mm)	用途による 区分			うわぐすり		吸水率			耐凍 害性		色																																																				
		施 ゆ う	無 ゆ う	I 類	II 類	III 類	有	無	標準	特 注																																																					
・	・	・	・	・	・	・	・	・	・																																																						
・	・	・	・	・	・	・	・	・	・																																																						
・	・	・	・	・	・	・	・	・	・																																																						
・	・	・	・	・	・	・	・	・	・																																																						
			103																																																												

項目	特記事項	備考	頁																						
	<ul style="list-style-type: none"> <li>役物 (・出隅 ①入隅 ②幅木 ③まぐさ ④窓台)</li> <li>試験焼き ①行わない ②行う</li> <li>見本焼き ①行わない ②行う</li> </ul> <p>2. ひび割れ部改修工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>タイルを撤去する場合           <ul style="list-style-type: none"> <li><u>樹脂注入工法</u> (特記は「4.2.5」による)</li> <li><u>Uカットシール充填工法</u> (特記「4.2.6」による)</li> </ul> </li> <li>タイルの補修方法           <ul style="list-style-type: none"> <li>タイル部分張替え工法 (1か所あたり 0.25 m<sup>2</sup>程度以下の場合)               <ul style="list-style-type: none"> <li><u>ポリマーセメントモルタル使用</u></li> <li><u>接着剤使用</u></li> <li><u>タイル張替え工法</u></li> </ul> </li> <li>タイルを撤去しない場合               <ul style="list-style-type: none"> <li><u>樹脂注入工法</u> (特記は「4.4.6」による)</li> <li>ひび割れ部の注入状況の確認</li> <li>※<u>コア抜取り検査</u> (抜取り部分補修方法 : )</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>3. 欠損部改修工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><u>特記は「4.4.3」による</u></li> <li><u>タイル部分張替え工法</u></li> <li><u>タイル張替え工法</u></li> </ul> <p>4. 浮き部分改修工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>タイルを撤去する場合           <ul style="list-style-type: none"> <li>タイル部分張替え工法 (1か所あたり 0.25 m<sup>2</sup>程度以下の場合)               <ul style="list-style-type: none"> <li><u>ポリマーセメントモルタル使用</u></li> <li><u>接着剤使用</u></li> <li><u>タイル張替え工法</u></li> </ul> </li> </ul> </li> <li>タイルを撤去しない場合           <ul style="list-style-type: none"> <li><u>アンカーピンニング部分</u> ①樹脂注入工法 (・注入口付)</li> <li><u>アンカーピンニング全面</u> ①樹脂注入工法 (・注入口付)</li> <li><u>アンカーピンニング全面</u> ②ポリマーセメントスラー注入工法 (・注入口付)</li> <li><u>注入口付アンカーピンニング</u> ③樹脂注入タイル固定工法</li> <li>注入口付アンカーピンの本数 一般部分 ( ) 指定部分 ( )</li> </ul> </li> </ul> <p>5. <u>目地改修工法</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>目地及び割れ部改修工法</li> <li>伸縮調整目地改修工法</li> </ul> <p>5 タイル目地等の改修</p> <p><u>伸縮調整目地及びひび割れ誘発目地の位置</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>方向</th><th>形式</th><th>柱形のない場合</th><th>柱形のある場合</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>垂直方向</td><td></td><td>※柱の両側又は開口端部上下及び中間 3~4m 程度</td><td>※柱形の両側及び中間 3~4m 程度</td></tr> <tr> <td>水平方向</td><td></td><td>※各階ごと打継ぎ目地の位置</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p><u>伸縮調整目地及びひび割れ誘発目地の寸法</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>幅 (mm)</th><th>深さ (mm)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>打継ぎ目地及びひび割れ誘発目地</td><td>※20 以上 ・</td><td>※10 以上 ・</td></tr> <tr> <td>上記以外の箇所</td><td>※10 以上 ・</td><td>※10 以上 ・</td></tr> </tbody> </table>	方向	形式	柱形のない場合	柱形のある場合	垂直方向		※柱の両側又は開口端部上下及び中間 3~4m 程度	※柱形の両側及び中間 3~4m 程度	水平方向		※各階ごと打継ぎ目地の位置			幅 (mm)	深さ (mm)	打継ぎ目地及びひび割れ誘発目地	※20 以上 ・	※10 以上 ・	上記以外の箇所	※10 以上 ・	※10 以上 ・			
方向	形式	柱形のない場合	柱形のある場合																						
垂直方向		※柱の両側又は開口端部上下及び中間 3~4m 程度	※柱形の両側及び中間 3~4m 程度																						
水平方向		※各階ごと打継ぎ目地の位置																							
	幅 (mm)	深さ (mm)																							
打継ぎ目地及びひび割れ誘発目地	※20 以上 ・	※10 以上 ・																							
上記以外の箇所	※10 以上 ・	※10 以上 ・																							

項目	特記事項	備考	頁																									
	<p><u>タイル張り工法</u></p> <table border="1"> <tr> <td>タイルの種別</td><td>工 法</td></tr> <tr> <td>外装タイル</td><td>・密着張り 　・改良積上げ張り 　・改良圧着張り</td></tr> <tr> <td>ユニットタイル</td><td>・マスク張り 　・モザイクタイル張り</td></tr> </table> <p><u>接着力試験</u> ※行う</p>	タイルの種別	工 法	外装タイル	・密着張り 　・改良積上げ張り 　・改良圧着張り	ユニットタイル	・マスク張り 　・モザイクタイル張り		110																			
タイルの種別	工 法																											
外装タイル	・密着張り 　・改良積上げ張り 　・改良圧着張り																											
ユニットタイル	・マスク張り 　・モザイクタイル張り																											
6 <u>仕上塗材仕上げ</u> <u>外壁等の改修</u>	<p>1. 仕上塗材仕上げ等の材料 防火材料の認定 　・有り 　・無し</p> <p>2. 仕上塗材の種類、仕上げの形状及び工法</p> <p>1) 　・<u>薄付け仕上塗材</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類・呼び名</th><th>仕上げの形状</th><th>工法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・外装薄塗材 Si ・可とう形外装薄塗材 Si ・外装薄塗材 E ・可とう形外装薄塗材 E ・防水形外装薄塗材 E ・外装薄塗材 S ・内装薄塗材 C ・内装薄塗材 L ・内装薄塗材 Si ・内装薄塗材 E ・内装薄塗材 W</td><td>・砂壁状 ・ゆず肌状 ・さざ波状 ・平たん状 ・凹凸状 ・着色骨材砂壁状 ・砂壁状じゅらく ・京壁状じゅらく</td><td>・吹付け ・こて塗り ・ローラー塗り</td></tr> </tbody> </table> <p>2) 　・<u>厚付け仕上塗材</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類・呼び名</th><th>仕上げの形状</th><th>工法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・外装厚塗材 C ・外装厚塗材 Si ・外装厚塗材 E ・内装厚塗材 C ・内装厚塗材 L ・内装厚塗材 G ・内装厚塗材 Si ・内装厚塗材 E</td><td>・吹放し凸部処理 ・平たん状 ・凹凸状 ・ひき起こし ・かき落し</td><td>・吹付け ・こて塗り ・ローラー塗り</td></tr> </tbody> </table> <p>3) 　・<u>複層仕上塗材</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類・呼び名</th><th>仕上げの形状</th><th>工法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・複層塗材 CE ・複層塗材 RE ・複層塗材 Si ・複層塗材 E ・可とう形複層塗材 CE ・防水形複層塗材 CE ・防水形複層塗材 RE ・防水形複層塗材 E</td><td>・ゆず肌状 ・凸部処理凹凸模様 ・さざ波状</td><td>・吹付け ・ローラー塗り</td></tr> </tbody> </table> <p>耐候性 ※耐候形3種 上塗材 溶媒 ※水系 樹脂 　・アクリル系 ※アクリルシリコン系 外観 　※つやあり 　・つやなし 　・メタリック</p> <p>4) 　・<u>可とう形改修用仕上塗材</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類・呼び名</th><th>仕上げの形状</th><th>工法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・可とう形改修塗材 E ・可とう形改修塗材 RE ・可とう形改修塗材 CE</td><td>・平たん状 ・さざ波状 ・ゆず肌状</td><td>・吹付け ・ローラー塗り</td></tr> </tbody> </table> <p>耐候性 ※耐候形3種 上塗材</p>	種類・呼び名	仕上げの形状	工法	・外装薄塗材 Si ・可とう形外装薄塗材 Si ・外装薄塗材 E ・可とう形外装薄塗材 E ・防水形外装薄塗材 E ・外装薄塗材 S ・内装薄塗材 C ・内装薄塗材 L ・内装薄塗材 Si ・内装薄塗材 E ・内装薄塗材 W	・砂壁状 ・ゆず肌状 ・さざ波状 ・平たん状 ・凹凸状 ・着色骨材砂壁状 ・砂壁状じゅらく ・京壁状じゅらく	・吹付け ・こて塗り ・ローラー塗り	種類・呼び名	仕上げの形状	工法	・外装厚塗材 C ・外装厚塗材 Si ・外装厚塗材 E ・内装厚塗材 C ・内装厚塗材 L ・内装厚塗材 G ・内装厚塗材 Si ・内装厚塗材 E	・吹放し凸部処理 ・平たん状 ・凹凸状 ・ひき起こし ・かき落し	・吹付け ・こて塗り ・ローラー塗り	種類・呼び名	仕上げの形状	工法	・複層塗材 CE ・複層塗材 RE ・複層塗材 Si ・複層塗材 E ・可とう形複層塗材 CE ・防水形複層塗材 CE ・防水形複層塗材 RE ・防水形複層塗材 E	・ゆず肌状 ・凸部処理凹凸模様 ・さざ波状	・吹付け ・ローラー塗り	種類・呼び名	仕上げの形状	工法	・可とう形改修塗材 E ・可とう形改修塗材 RE ・可とう形改修塗材 CE	・平たん状 ・さざ波状 ・ゆず肌状	・吹付け ・ローラー塗り	117	118	119
種類・呼び名	仕上げの形状	工法																										
・外装薄塗材 Si ・可とう形外装薄塗材 Si ・外装薄塗材 E ・可とう形外装薄塗材 E ・防水形外装薄塗材 E ・外装薄塗材 S ・内装薄塗材 C ・内装薄塗材 L ・内装薄塗材 Si ・内装薄塗材 E ・内装薄塗材 W	・砂壁状 ・ゆず肌状 ・さざ波状 ・平たん状 ・凹凸状 ・着色骨材砂壁状 ・砂壁状じゅらく ・京壁状じゅらく	・吹付け ・こて塗り ・ローラー塗り																										
種類・呼び名	仕上げの形状	工法																										
・外装厚塗材 C ・外装厚塗材 Si ・外装厚塗材 E ・内装厚塗材 C ・内装厚塗材 L ・内装厚塗材 G ・内装厚塗材 Si ・内装厚塗材 E	・吹放し凸部処理 ・平たん状 ・凹凸状 ・ひき起こし ・かき落し	・吹付け ・こて塗り ・ローラー塗り																										
種類・呼び名	仕上げの形状	工法																										
・複層塗材 CE ・複層塗材 RE ・複層塗材 Si ・複層塗材 E ・可とう形複層塗材 CE ・防水形複層塗材 CE ・防水形複層塗材 RE ・防水形複層塗材 E	・ゆず肌状 ・凸部処理凹凸模様 ・さざ波状	・吹付け ・ローラー塗り																										
種類・呼び名	仕上げの形状	工法																										
・可とう形改修塗材 E ・可とう形改修塗材 RE ・可とう形改修塗材 CE	・平たん状 ・さざ波状 ・ゆず肌状	・吹付け ・ローラー塗り																										

項目	特記事項	備考	頁				
	<p>溶媒 ※水系 ・ 樹脂 ・アクリル系 ※アクリルシリコン系 外観 ※つやあり ・つやなし ・メタリック</p> <p>3. 既存塗膜等の除去及び下地処理の工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ <u>サンダー工法</u> (処理範囲 ※既存仕上面全体 ・ )</li> <li>・ <u>高压水洗工法</u> (・劣化部除去 ・全面除去) (処理範囲 ※既存仕上面全体 (但し工程3は不要))</li> <li>・ <u>塗膜はく離剤工法</u> (処理範囲 ※既存仕上面全体 ・ )</li> <li>・ <u>水洗い工法</u> ※高压水洗機 10Mpa 程度 ・ デッキブラシ (処理範囲 ※既存仕上面全面 ・ )</li> </ul> <p>4. <u>下地調整</u> ※下地調整塗材 ・ ポリマーセメントモルタル ・ 防水形仕上げ塗材主材</p> <p>5. 下地のひび割れ部等の補修 ※<u>2節（コンクリート打放し仕上げ外壁の改修）</u> 又は <u>3節（モルタル塗り仕上げ外壁の改修）</u>による</p>	<p>加圧力は監督員の承諾を受ける。 アスペクト含有成形板の塗装改修の場合は、原則として使用しないこと。</p> <p>アスペクト含有仕上塗材の外壁は 10Mpa 程度の水洗いとすること。</p>	121 121 121 122 123 124				
7 <u>マスチック塗材塗り</u>	<p>1. 種別 ・ A種 ・ B種 ○施工は<u>全国マスチック事業共同組合連合会の所属員</u>で、同会実施の検定試験合格者を有する業者によるものとする。 ○著しい不陸は、<u>JIS A 6203（セメント混入ポリマーディスパーション）</u>による接着剤混入モルタルで下地調整をする。</p> <p>2. 既存塗膜等の除去及び下地処理の工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ <u>サンダー工法</u> (処理範囲 ※既存仕上面全体 ・ )</li> <li>・ <u>高压水洗工法</u> (・劣化部除去 ・全面除去) (処理範囲 ※既存仕上面全体 (但し工程3は不要))</li> <li>・ <u>塗膜はく離剤工法</u> (処理範囲 ※既存仕上面全体 ・ )</li> <li>・ <u>水洗い工法</u> ※高压水洗機 10Mpa 程度 ・ デッキブラシ (処理範囲 ※既存仕上面全面 ・ )</li> </ul> <p>3. <u>下地調整</u> ※下地調整塗材 ・ ポリマーセメントモルタル</p> <p>4. 下地のひび割れ部等の補修 ※<u>2節（コンクリート打放し仕上げ外壁の改修）</u> 又は <u>3節（モルタル塗り仕上げ外壁の改修）</u>による</p>	省号：MR	128 82 87				
8 <u>外壁用塗膜防水材による改修</u>	<p>仕上げの形状及び工法</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>仕上げの形状</th><th>工法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・凹凸状 ・凸部処理 ・ゆず肌状 ・さざ波状</td><td>・吹付け ・ローラー塗り</td></tr> </tbody> </table> <p>耐候性 ※耐候形1種 ・ 模様材 種類 ( ) 所要量 ※製造所の指定による 外壁用仕上塗料 種類 ( ) 所要量 ※製造所の指定による</p>	仕上げの形状	工法	・凹凸状 ・凸部処理 ・ゆず肌状 ・さざ波状	・吹付け ・ローラー塗り		130
仕上げの形状	工法						
・凹凸状 ・凸部処理 ・ゆず肌状 ・さざ波状	・吹付け ・ローラー塗り						

5章 建具改修工事

項 目	特 記 事 項	備 考	頁
	<h2>5章 建具改修工事</h2>		
1 一般共通事項	※防音・断熱・耐震ドアセット・サッシは、性能による種類が定められていない場合、同等以上の性能を有する製品を採用する。		
2 改修工法	取付け工法 ・かぶせ工法 ・撤去工法 ※新規建具用の開口、補修工法、範囲は図示		133
3 防火戸、防火シャッター及び防煙シャッター	連動機能 ・煙感知器 ・熱感知器 ・ヒューズ装置	防火戸等の自動閉鎖装置は、国土交通大臣が定めた構造方法又は認定品とする。	134
4 建具見本の製作	・不要 ・要 ( )		134
5 アルミニウム製建具	性能及び構造 ※JIS 規格による 外部に面する性能等級等は改修工事標準仕様書表 5.2.1 による。 種別 ・A種 ・B種 ・C種 ・ 枠の見込み寸法 ※図示 ・ 表面処理 ・標準色 ・特注色 外部に面する建具 ※BB-1種 ・ 屋内の建具 ※AC-1種 ・ ※種別が AC-1種、AB-2種、AC-1種又は AC-2種の場合は、表面処理後に次の措置を講ずる。 ※アルカリ性材料と接する箇所は、耐アルカリ性の塗料を塗り付ける。 ※シーリング接着面は、水和封孔処理による表面生成物を取り除く。 防音ドア、サッシ (遮音性の等級) ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 断熱ドア、サッシ (断熱性の等級) ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 耐震ドア (面内変形追随性の等級) ・D-1 ・D-2 ・D-3 引違い建具落下防止機構 ※上部と下部にメーカー仕様の落下防止機構があるものとし、下部の落下防止機構は金属製のフック状のものとする。上部の落下防止機構は素手では簡単に解除できないもので、ドライバー等を用いて解除できるものとする。 ・ 水切り板 ・取付ける ・取付けない ぜん板 ・取付ける ・取付けない 結露水の処理方法 ※メーカー仕様による	JIS A 4706 (サッシ)	135
6 網 戸	防虫網 形式 ・外面収まり可動式 ・外面収まり固定式 ・ 網の材種 ※合成樹脂製 ・ステンレス (SUS316) 製 ・ガラス繊維入り合成樹脂製 線径、網目 ・	JIS A 4702 (ドアセット)	135
7 樹脂製建具	外部に面する性能等級等は改修標準仕様書表 5.3.1 による。 種別 ・A種 ・B種 ・C種 ・ 枠の見込み寸法 ※図示 ・		139

項目	特記事項	備考	頁
	表面色 ・標準色 ・特注色 防音ドア、サッシ ( <u>遮音性の等級</u> ) ・T-1 ・T-2 断熱ドア、サッシ ( <u>断熱性の等級</u> ) ・H-4 ・H-5 ・H-6 ・H-7 ・H-8		139
8 鋼製建具	性能及び構造 ※JIS 規格による ・ めっきの最小付着量 (両面) ※Z12 又は F12 (120 g/m <sup>2</sup> ) 以上 ・ 鋼板の厚さ ※ <u>改修標準仕様書 表 5.4.2</u> による ・ 簡易気密型ドアセット ・ <u>気密性</u> A-3 ・ ・ <u>水密性</u> W-1 ・ 外部に面する鋼製建具の <u>耐風圧性能</u> ・S-4 ・S-5 ・S-6	JIS A 4706 (サッシ) JIS A 4702 (ドアセット)	141 141
	防音ドア、サッシ ( <u>遮音性の等級</u> ) ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 断熱ドア、サッシ ( <u>断熱性の等級</u> ) ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 耐震ドア ( <u>面内変形追随性の等級</u> ) ・D-1 ・D-2 ・D-3	JIS による試験値とする。	142 141
9 鋼製軽量建具	性能及び構造 ※JIS 規格による ・ 鋼板の種別 ・表面処理亜鉛めっき鋼板又は表面処理鋼板 ・ビニル被覆鋼板 ・カラー鋼板 ・ステンレス鋼板 召合わせ、縦小口包み板等の材質 ※鋼板 ・ステンレス鋼板 ・アルミニウム押出型材 簡易気密型ドアセット ・ <u>気密性</u> A-3 ・ 外部に面する鋼製建具の <u>耐風圧性能</u> ・S-4 ・S-5 ・S-6 防音ドア、サッシ ( <u>遮音性の等級</u> ) ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 断熱ドア、サッシ ( <u>断熱性の等級</u> ) ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 耐震ドア ( <u>面内変形追随性の等級</u> ) ・D-1 ・D-2 ・D-3	JIS A 4706 (サッシ) JIS A 4702 (ドアセット)	145 145
10 ステンレス製建具	性能及び構造 ※JIS 規格による ステンレス鋼板 ※SUS304 ・SUS430J1L ・SUS443J1 ・ 表面仕上げ ・鏡面 ・バフ ( 番 ) ※HL 曲げ加工 ※普通曲げ ・角出し曲げ	JIS A 4706 (サッシ) JIS A 4702 (ドアセット)	148 148 149
	簡易気密型ドアセット ・ <u>気密性</u> A-3 ・ ・ <u>水密性</u> W-1 ・ 外部に面する鋼製建具の <u>耐風圧性能</u> ・S-4 ・S-5 ・S-6		148

項目	特記事項	備考	頁																
11 <a href="#">木製建具</a>	<p>防音ドア、サッシ (<u>遮音性の等級</u>)            • T-1    • T-2    • T-3    • T-4</p> <p>断熱ドア、サッシ (<u>断熱性の等級</u>)            • H-1    • H-2    • H-3    • H-4    • H-5</p> <p>耐震ドア (<u>面内変形追随性の等級</u>)            • D-1    • D-2    • D-3</p> <p>木製建具の備考及び頁欄については標準仕様書による。  <u>建具材の加工、組立て時の含水率の種別</u>            ※A種    • B種            代用樹種を適用しない箇所    •</p> <p>表面材の品質等            ホルムアルデヒドの放散量            ※合板類、MDF 及び接着剤はF☆☆☆☆規格品又は同等以上とする。  <u>接着剤</u>            ※接着剤はフタル酸ジ-n-ブチル及びフタル酸ジ-2-エチルヘキシルを含有しない難揮発性の可塑剤を使用し、ホルムアルデヒド、アセトアルデヒド、トルエン、キシレン、エチルベンゼンを放散しない、放散が極めて少ないものとする。</p> <p><u>かまち戸の樹種</u>    かまち    •            鏡板    •</p> <p><u>ふすまの上張りの種類</u>            • I型    • II型            フラッシュ戸の表面板の厚さ            • <a href="#">改修標準仕様書 表5.7.6</a>による            •</p> <p>枠、くつぎりの材料    •</p>	ブラッシュ戸の心材の中骨、上下棧及び中棧には空気孔を適正に設ける。	149																
12 <a href="#">建具用金物</a>	<p>建具製作所仕様以外の金物            ※建具表による    •</p> <p>マスターキー            • 既存マスターキーに合わせる    • 合わせない            ドアクローザのディレードアクション（遅延閉）の適用            • する    • しない    (使用場所)</p> <p>丁番の枚数及び大きさ            金属製建具用金物    ※表5.8.2による    •            樹脂製建具用金物    ※表5.8.3による    •            木製建具用金物    ※表5.8.4による    •</p> <p>指定建物錠の<u>防犯性能</u>の適用    ※する    • しない            耐ピッキング性能    • 5分未満    • 5分以上    ※10分以上            耐鍵穴壊し性能    • 5分未満    • 5分以上    ※10分以上            耐サムターン回し性能    • なし (5分未満)    ※あり (5分以上)            耐カム送り解錠性能    • なし (5分未満)    ※あり (5分以上)            耐こじ破り性能    • なし (5分未満)    ※あり (5分以上)            出荷時の子鍵本数    ※3本    •    本</p>	マスターキーの製作については施設管理者及び監督員と協議する。	150 151 152 151 156 160 157 158 159																
13 <a href="#">自動ドア開閉装置</a>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>種類</th> <th>開閉方式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">• 引き戸用駆動装置</td> <td>• SSLD-1</td> <td>片引き</td> </tr> <tr> <td>• SSLD-2</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">• 多機能トイレ出入口に設置される引き戸用駆動装置</td> <td>• DSLL-1</td> <td>引分け</td> </tr> <tr> <td>• DSLL-2</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>片開き</td> </tr> </tbody> </table>	種別	種類	開閉方式	• 引き戸用駆動装置	• SSLD-1	片引き	• SSLD-2		• 多機能トイレ出入口に設置される引き戸用駆動装置	• DSLL-1	引分け	• DSLL-2				片開き	指定建物錠とは、建物の外部出入口用に用いるシリンドラー錠・シリンドラー・サムターンが該当。	161
種別	種類	開閉方式																	
• 引き戸用駆動装置	• SSLD-1	片引き																	
	• SSLD-2																		
• 多機能トイレ出入口に設置される引き戸用駆動装置	• DSLL-1	引分け																	
	• DSLL-2																		
		片開き																	

項目	特記事項	備考	頁											
	<u>引き戸用検出装置の種類</u> ・電波 ・タッチ 凍結防止装置	・光線（反射） ・押しボタン ・有り ・音波 ・多機能トイレ ・無し ・熱線 ・光電	164											
14 <u>自閉式上吊り引戸装置</u>	性能 ※改修標準仕様書 表5.9.2による。		166											
15 <u>重量シャッター</u>	種類 ・ <u>管理用シャッター</u> ・ <u>外壁用防火シャッター</u> ・ <u>屋内用防火シャッター</u> ・ <u>防煙シャッター</u> 耐風圧性能（管理用シャッター又は外壁防火用シャッターの場合） ・50 ・80 ・120 開閉方式 ※上部電動式（手動併用） 安全装置 電動シャッター <u>急降下制動装置</u> 又は <u>急降下停止装置</u> 等 設置個所 ・ 危害防止機構 ※危害防止装置 設置個所 ・ 屋内用防火シャッター若しくは防煙シャッター 危害防止機構 ※危害防止装置 ・可動座板式 設置個所 ・ シャッターケース ※設ける ・設けない	<u>JIS A 4705</u> （重量 シャッター構成部 材） 防煙シャッターは、國 土交通大臣認定品 とする。  <u>平成17年12月1 日国土交通省告示 第1392号</u> に適合 するもの	167											
16 <u>軽量シャッター</u>	開閉形式 ※手動式 ・上部電動式（手動併用） 耐風圧性能 ・50 ・65 ・80 スラットの材質 ・塗装溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帶 めっき付着量 ※Z06又はF06 ・ ・塗装溶融 55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帶 めっき付着量 ※AZ90 ・ スラットの形状 ・インターロッキング形 ・オーバーラッピング形	<u>JIS A 4704</u> （軽量 シャッター構成部 材） <u>JIS G 3312</u> (溶融亜鉛メッキ 鋼板及び鋼帶) <u>JIS G 3322</u> (塗装 溶融 55%アルミ ニウム-亜鉛合 金めつき 鋼板及び 鋼帶) パイプ間隔 70mm 格子間隔 500mm パイプ外径 (シャッター内法<3m) 13mm (3m≤内法<6m) 16mm (6m≤内法) 19mm	170 171											
17 <u>パイプシャッタ</u> ー	開閉機能 ※手動式 ・上部電動式（手動併用） 材質 ・ステンレス製 ・スチール 機構、工法 ※改修仕様書10節軽量シャッターを準用 (スラット部分を除く。)	パイプ間隔 70mm 格子間隔 500mm パイプ外径 (シャッター内法<3m) 13mm (3m≤内法<6m) 16mm (6m≤内法) 19mm												
18 <u>オーバーヘッドドア</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>セクション材料による区別</th> <th>開閉方式による種類</th> <th>収納形式による区分</th> <th>ガイドレールの材料</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>※スチールタイプ ・アルミニウムタイプ ・ファイバーグラスタイプ</td> <td>※バランス式 ・チェーン式 ・電動式</td> <td>・スタンダード形 ・ローヘッド形 ・ハイリフト形 ・バーチカル形</td> <td>※溶融亜鉛めっき鋼板 ・ステンレス鋼板</td> </tr> <tr> <td>耐風圧性能 ・50 ・75 ・100 ・125</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	セクション材料による区別	開閉方式による種類	収納形式による区分	ガイドレールの材料	※スチールタイプ ・アルミニウムタイプ ・ファイバーグラスタイプ	※バランス式 ・チェーン式 ・電動式	・スタンダード形 ・ローヘッド形 ・ハイリフト形 ・バーチカル形	※溶融亜鉛めっき鋼板 ・ステンレス鋼板	耐風圧性能 ・50 ・75 ・100 ・125				172
セクション材料による区別	開閉方式による種類	収納形式による区分	ガイドレールの材料											
※スチールタイプ ・アルミニウムタイプ ・ファイバーグラスタイプ	※バランス式 ・チェーン式 ・電動式	・スタンダード形 ・ローヘッド形 ・ハイリフト形 ・バーチカル形	※溶融亜鉛めっき鋼板 ・ステンレス鋼板											
耐風圧性能 ・50 ・75 ・100 ・125														
		JIS A 4715 (オーバーヘッドドア構成部材)	172											

項目	特記事項	備考	頁										
19 <a href="#">ガラス</a>	<p>ガラスの種類            ※建具表による            •            ※外部に面する網入りガラス等の小口全周はサンダー掛けによりワイヤーをカットした上で防錆塗料等により防錆処理をし、下側ガラス溝に排水用水抜き穴を設ける。</p> <p>複層ガラス  <u>断熱性による区分</u>            • T1      • T2      • T3      • T4      • T5      • T6  <u>日射取得性及び日射遮へい性による区分</u>            • G      • S</p>	<a href="#">JIS G 3209</a> (複層ガラス)	173										
20 <a href="#">ガラス留め材</a>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>建具の種類</th><th>材質</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アルミニウム製</td><td>           • シーリング材            ※グレイジングガスケット            • パテ (・1種 ※2種)         </td></tr> <tr> <td>鋼 製</td><td>           ※シーリング材            • パテ (・1種 ※2種)         </td></tr> <tr> <td>ステンレス製</td><td>           ※シーリング材            • パテ (・1種 ※2種)         </td></tr> <tr> <td>木 製</td><td>           ※パテ (木製用)         </td></tr> </tbody> </table>	建具の種類	材質	アルミニウム製	• シーリング材 ※グレイジングガスケット • パテ (・1種 ※2種)	鋼 製	※シーリング材 • パテ (・1種 ※2種)	ステンレス製	※シーリング材 • パテ (・1種 ※2種)	木 製	※パテ (木製用)	はめ殺し、アルミニウムプレート及び網入りガラス留め材はシーリング材とする。シーリング材については、 <a href="#">改修仕様書3章7節</a> による。金属製建具用パテは、 <a href="#">JIS A 5752</a> による。	174
建具の種類	材質												
アルミニウム製	• シーリング材 ※グレイジングガスケット • パテ (・1種 ※2種)												
鋼 製	※シーリング材 • パテ (・1種 ※2種)												
ステンレス製	※シーリング材 • パテ (・1種 ※2種)												
木 製	※パテ (木製用)												
21 <a href="#">ガラスブロック積み</a>	<p>力骨      ※SUS304、Φ5.5mm のはしご形状及び単筋            •</p> <p>伸縮調整目地      ※6m 以下ごとに 10~25mm            •</p> <p>ガラスの色      • 無色      • 着色</p> <p>模様による種類      • 拡散ガラスブロック      • 指向性ガラスブロック</p>		175										
			177										

## 6章 内装改修工事

項目	特記事項	備考	頁																												
	<p><b>6章 内装改修工事</b></p> <p><b>1 一般事項</b></p> <p>※内装材で、告示対象建材（<a href="#">一般共通事項 22 室内空気汚染対策</a>による）に該当するものは、F☆☆☆☆規格品又は同等以上とする。</p> <p>※接着剤はフタル酸ジーニーブチル及びフタル酸ジーエチルヘキシルを含有しない難揮発性の可塑剤を使用し、ホルムアルデヒド、アセトアルデヒド、トルエン、キシレン、エチルベンゼンを放散しない、放散が極めて少ないものとする。</p> <p><b>2 他の部位との取合い</b></p> <p>間仕切り壁撤去に伴う天井、壁及び床の改修範囲 ※図示 ・壁厚程度 天井内の既存壁の撤去に伴う天井改修範囲 ※図示 ・両側 600mm 程度</p> <p><b>3 既存仕上げの撤去</b></p> <p>天井の撤去に伴う取り合い壁改修範囲 ※図示 ・既存のまま ビニル床シート等の除去 浮き、欠損部等の下地モルタルの撤去 ・行う ・行わない 合成樹脂塗り床材の除去 ・機械的除去工法 ・目荒工法 コンクリート間仕切壁等の撤去に伴う構造体の補修 ※モルタル塗り（<a href="#">改修標準仕様書 4.3.10</a>による） ・図示</p> <p><b>4 金属製床下地</b></p> <p>・</p> <p><b>5 木下地等</b></p> <p>新設木材の見え掛け面の表面仕上程度 ・機械加工 ・超自動機械かんな仕上げ ※自動機械かんな仕上げ ・サンダー掛け仕上げ ・手加工</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>造作材</th><th>下地材</th><th>仕上げ</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・</td><td>・</td><td>さか目、かんなまくろがないもの</td></tr> <tr> <td>※</td><td>・</td><td>さか目、かんなまくろがほとんどないもの</td></tr> <tr> <td>・</td><td>※</td><td>多少のさか目、かんなまくろがあるが、のこめが見えないもの</td></tr> </tbody> </table> <p><b>木材の含水率</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>下地材</th><th>※A種</th><th>・B種</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>造作材</td><td>※A種</td><td>・B種</td></tr> </tbody> </table> <p>木材の品質 ・JAS規格による製材 ・JAS規格以外の製材（ ）</p> <p>木材の等級 造作材の等級 ※A種 ・B種</p> <p>国産材の活用 下表使用箇所について、杉・桧は兵庫県産材を原則とし、その他の樹種は国産木材（兵庫県産材が望ましい）を使用すること。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>使用箇所</th><th>樹種</th><th>产地</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・</td><td>・杉 ・桧 ・</td><td>※兵庫県産材 ・国産材</td></tr> <tr> <td>・</td><td>・</td><td>・兵庫県産材 ・国産材</td></tr> </tbody> </table>	造作材	下地材	仕上げ	・	・	さか目、かんなまくろがないもの	※	・	さか目、かんなまくろがほとんどないもの	・	※	多少のさか目、かんなまくろがあるが、のこめが見えないもの	下地材	※A種	・B種	造作材	※A種	・B種	使用箇所	樹種	产地	・	・杉 ・桧 ・	※兵庫県産材 ・国産材	・	・	・兵庫県産材 ・国産材			
造作材	下地材	仕上げ																													
・	・	さか目、かんなまくろがないもの																													
※	・	さか目、かんなまくろがほとんどないもの																													
・	※	多少のさか目、かんなまくろがあるが、のこめが見えないもの																													
下地材	※A種	・B種																													
造作材	※A種	・B種																													
使用箇所	樹種	产地																													
・	・杉 ・桧 ・	※兵庫県産材 ・国産材																													
・	・	・兵庫県産材 ・国産材																													
			178																												
			178																												
			179																												
			179																												
			180																												
			181																												
		製材・集成材その他において、含水率が規定されているものはその規定による。	183																												

項目	特記事項			備考	頁																																																																																																					
	<u>樹種</u> ※下表を標準とし変更する場合は、事前に監督員の承認を受ける。																																																																																																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>使用箇所</th> <th>材種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・</td><td>屋根野地、軒 軒まわりその他</td><td>・鼻隠し、破風板 ・その他</td> <td>・杉 ・杉又はひのき</td> <td>・</td> <td>190</td></tr> <tr> <td>・</td><td>RC造等の内部間仕切 軸組及び床組</td><td>・間仕切軸組 ・床組</td><td>・杉又は松 ・杉又は松</td><td>・</td><td></td></tr> <tr> <td>・</td><td>窓、出入口、その他</td><td>・吊元枠、水掛けり の下枠及び敷居 ・くつずり ・敷居 ・その他</td><td>※ひのき ※ひのき ※ひのき ・松又は杉</td><td>・ ・たも又はしおじ類 ・松 ・</td><td>192</td></tr> <tr> <td>・</td><td>床板張り</td><td>・下張り用床材 ・畳下床板 ・床改め口（畳下） ・床板 ・上がりかまち</td><td>・杉又は松 ※合板 ※合板 ・板厚18mm以下（ 杉 ・ ・縁甲板張り（ ひの き ・ ・ ・ひのき ・</td><td>・合板 ・ ・ ・ ・ ・</td><td>194</td></tr> <tr> <td>・</td><td>壁及び天井下地</td><td></td><td>・杉又は松</td><td>・</td><td></td></tr> <tr> <td>・</td><td>見切り縁、回り縁、幅木、かさ木、幅木台</td><td></td><td>※杉又はつが</td><td>・</td><td></td></tr> <tr> <td>・</td><td>押入</td><td>・棚板 ・その他</td><td>※合板（2類）</td><td>・ ・杉又はつが</td><td></td></tr> <tr> <td>・</td><td>床の間、階段</td><td></td><td></td><td>・なら ・けやき</td><td>195 補 補 補</td></tr> <tr> <td>・</td><td></td><td></td><td></td><td>・しおじ ・ぶな</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td colspan="3"> <p>銘木　・真物　・貼物  樹種（  使用箇所（  ・造作用集成材　※JAS規格による。  見付け材面の品質　※1等　・2等  品名・樹種名・厚さ　( )  見付け材面数　・  ・手摺など</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>施工箇所</th> <th>樹種</th> <th>厚さ(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>手摺</td> <td></td> <td>10~15</td> </tr> </tbody> </table> </td><td></td><td>183</td></tr> <tr> <td></td><td colspan="3"> ・化粧ばり造作用集成材　※JAS規格による。  見付け材面の品質　※1等　・2等  化粧単板の樹種名及び厚さ </td><td></td><td>183</td></tr> <tr> <td></td><td colspan="3"> <table border="1"> <thead> <tr> <th>施工箇所</th> <th>品名</th> <th>樹種</th> <th>見付け面数</th> <th>寸法</th> <th>厚さ(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>柱</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・1.2以上 ・</td> </tr> <tr> <td>敷居、かま ち、及び階段 板の上面</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・1.5以上 ・3.0以上</td> </tr> </tbody> </table> </td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td colspan="3"> ・構造用単板積層材　※JAS規格による。  表面の品質　・1等　・2等  樹種名　・  ・造作用単板積層材　※JAS規格による。  寸法　・  表面の品質　※天然木化粧加工　・ </td><td></td><td>184</td></tr> </tbody> </table>		使用箇所	材種	・	屋根野地、軒 軒まわりその他	・鼻隠し、破風板 ・その他	・杉 ・杉又はひのき	・	190	・	RC造等の内部間仕切 軸組及び床組	・間仕切軸組 ・床組	・杉又は松 ・杉又は松	・		・	窓、出入口、その他	・吊元枠、水掛けり の下枠及び敷居 ・くつずり ・敷居 ・その他	※ひのき ※ひのき ※ひのき ・松又は杉	・ ・たも又はしおじ類 ・松 ・	192	・	床板張り	・下張り用床材 ・畳下床板 ・床改め口（畳下） ・床板 ・上がりかまち	・杉又は松 ※合板 ※合板 ・板厚18mm以下（ 杉 ・ ・縁甲板張り（ ひの き ・ ・ ・ひのき ・	・合板 ・ ・ ・ ・ ・	194	・	壁及び天井下地		・杉又は松	・		・	見切り縁、回り縁、幅木、かさ木、幅木台		※杉又はつが	・		・	押入	・棚板 ・その他	※合板（2類）	・ ・杉又はつが		・	床の間、階段			・なら ・けやき	195 補 補 補	・				・しおじ ・ぶな			<p>銘木　・真物　・貼物  樹種（  使用箇所（  ・造作用集成材　※JAS規格による。  見付け材面の品質　※1等　・2等  品名・樹種名・厚さ　( )  見付け材面数　・  ・手摺など</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>施工箇所</th> <th>樹種</th> <th>厚さ(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>手摺</td> <td></td> <td>10~15</td> </tr> </tbody> </table>			施工箇所	樹種	厚さ(mm)	手摺		10~15		183		・化粧ばり造作用集成材　※JAS規格による。 見付け材面の品質　※1等　・2等 化粧単板の樹種名及び厚さ				183		<table border="1"> <thead> <tr> <th>施工箇所</th> <th>品名</th> <th>樹種</th> <th>見付け面数</th> <th>寸法</th> <th>厚さ(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>柱</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・1.2以上 ・</td> </tr> <tr> <td>敷居、かま ち、及び階段 板の上面</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・1.5以上 ・3.0以上</td> </tr> </tbody> </table>			施工箇所	品名	樹種	見付け面数	寸法	厚さ(mm)	柱					・1.2以上 ・	敷居、かま ち、及び階段 板の上面					・1.5以上 ・3.0以上				・構造用単板積層材　※JAS規格による。 表面の品質　・1等　・2等 樹種名　・ ・造作用単板積層材　※JAS規格による。 寸法　・ 表面の品質　※天然木化粧加工　・				184
	使用箇所	材種																																																																																																								
・	屋根野地、軒 軒まわりその他	・鼻隠し、破風板 ・その他	・杉 ・杉又はひのき	・	190																																																																																																					
・	RC造等の内部間仕切 軸組及び床組	・間仕切軸組 ・床組	・杉又は松 ・杉又は松	・																																																																																																						
・	窓、出入口、その他	・吊元枠、水掛けり の下枠及び敷居 ・くつずり ・敷居 ・その他	※ひのき ※ひのき ※ひのき ・松又は杉	・ ・たも又はしおじ類 ・松 ・	192																																																																																																					
・	床板張り	・下張り用床材 ・畳下床板 ・床改め口（畳下） ・床板 ・上がりかまち	・杉又は松 ※合板 ※合板 ・板厚18mm以下（ 杉 ・ ・縁甲板張り（ ひの き ・ ・ ・ひのき ・	・合板 ・ ・ ・ ・ ・	194																																																																																																					
・	壁及び天井下地		・杉又は松	・																																																																																																						
・	見切り縁、回り縁、幅木、かさ木、幅木台		※杉又はつが	・																																																																																																						
・	押入	・棚板 ・その他	※合板（2類）	・ ・杉又はつが																																																																																																						
・	床の間、階段			・なら ・けやき	195 補 補 補																																																																																																					
・				・しおじ ・ぶな																																																																																																						
	<p>銘木　・真物　・貼物  樹種（  使用箇所（  ・造作用集成材　※JAS規格による。  見付け材面の品質　※1等　・2等  品名・樹種名・厚さ　( )  見付け材面数　・  ・手摺など</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>施工箇所</th> <th>樹種</th> <th>厚さ(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>手摺</td> <td></td> <td>10~15</td> </tr> </tbody> </table>			施工箇所	樹種	厚さ(mm)	手摺		10~15		183																																																																																															
施工箇所	樹種	厚さ(mm)																																																																																																								
手摺		10~15																																																																																																								
	・化粧ばり造作用集成材　※JAS規格による。 見付け材面の品質　※1等　・2等 化粧単板の樹種名及び厚さ				183																																																																																																					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>施工箇所</th> <th>品名</th> <th>樹種</th> <th>見付け面数</th> <th>寸法</th> <th>厚さ(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>柱</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・1.2以上 ・</td> </tr> <tr> <td>敷居、かま ち、及び階段 板の上面</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>・1.5以上 ・3.0以上</td> </tr> </tbody> </table>			施工箇所	品名	樹種	見付け面数	寸法	厚さ(mm)	柱					・1.2以上 ・	敷居、かま ち、及び階段 板の上面					・1.5以上 ・3.0以上																																																																																					
施工箇所	品名	樹種	見付け面数	寸法	厚さ(mm)																																																																																																					
柱					・1.2以上 ・																																																																																																					
敷居、かま ち、及び階段 板の上面					・1.5以上 ・3.0以上																																																																																																					
	・構造用単板積層材　※JAS規格による。 表面の品質　・1等　・2等 樹種名　・ ・造作用単板積層材　※JAS規格による。 寸法　・ 表面の品質　※天然木化粧加工　・				184																																																																																																					

項目	特記事項	備考	頁												
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・<u>直交集成板</u> ※JAS規格による 強度等級 ・ 種別 ・A種構成 ・B種構成 接着性能（使用環境） ・使用環境A ・使用環境B ・使用環境C 樹種名 ・ 寸法 厚さ ・ 幅 ・             • 下地用合板            • その他ボード   <u>・防腐・防蟻処理</u>            • 防腐・防蟻処理が不要な樹種による製材及び集成材            • 工場における薬剤の加圧注入処理等            性能区分 ・K2 ・K3 ・K4            ※加圧注入薬剤の種別は、<u>JIS K 1570</u>で木材防腐材のCCAを除く水溶性のものとする。            適用箇所            ※屋根下地等瓦棟・登り淀・広小舞            ※防腐処理を行う場合は、鉄筋コンクリート造、組積造等の最下階等における床束、大引受及び根太掛の各部材で、コンクリート、ブロックの類に接する部分。土間スラブの類及びその周辺のコンクリートに接する土台、転ばし大引及び転ばし根太等の各部材全面。ただし、保存処理木材（加工部分を除く）、他の塗料を行う部分、仕上げに支障となる部分及び接着剤を使用する部分を除く。            • その他（ ）            • 薬剤の塗布等による処理            • <u>JIS K 1571</u>に適する表面処理用木材保存剤            • 同等の保存処理性能（ ）            • <u>付属書A(規定)</u> 表面処理用木材保存剤による処理の適用            薬剤の種類 ・ (適用部材 : )            • ボード原料接着剤への薬剤混入による処理            • 合板等の加圧注入処理等による防腐・防蟻処理            性能区分 ※K3 ・            • 防虫処理            • 防虫処理剤（非有機リン酸系）  <u>幅木、廻り縁等の工法</u>            • A工法 ※B工法         </li> </ul>		184												
		<u>JAS 1083</u> （製材）に定める” <u>保存処理の性能区分</u> ”	187												
		187													
			187												
			187												
			187												
			187												
			補												
6 吸音材	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">材種</th> <th>記号</th> <th>厚さ (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ロックウール吸音材</td> <td>・ロックウール吸音ベルト1号 ・</td> <td>RW-BL</td> <td>・25 ・30 ・</td> </tr> <tr> <td>グラスウール吸音材</td> <td>・グラスウール吸音ボード2号 ・ (・32K ・ )</td> <td>GW-B</td> <td>・25 ・50 ・</td> </tr> </tbody> </table>	材種		記号	厚さ (mm)	ロックウール吸音材	・ロックウール吸音ベルト1号 ・	RW-BL	・25 ・30 ・	グラスウール吸音材	・グラスウール吸音ボード2号 ・ (・32K ・ )	GW-B	・25 ・50 ・		218
材種		記号	厚さ (mm)												
ロックウール吸音材	・ロックウール吸音ベルト1号 ・	RW-BL	・25 ・30 ・												
グラスウール吸音材	・グラスウール吸音ボード2号 ・ (・32K ・ )	GW-B	・25 ・50 ・												
7 軽量鉄骨壁下地	※改修標準仕様書表6.7.1		199												
8 軽量鉄骨天井下地	<ul style="list-style-type: none"> <li>・天井材の単位面積当たりの質量が20kg/m<sup>2</sup>を超える天井、水平でない天井及びシステム天井によるもの</li> </ul> <p>※図示</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・上記以外のもの</li> </ul> <p>既存の埋込みインサートの使用及びあと施工アンカー</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・あと施工アンカー</li> </ul> <p>引張試験 ・要 ・不要</p> <p>屋内の場合</p> <p>箇所数 ※3箇所 ・</p>		195												
			196												
			196												
			197												

項目	特記事項	備考	頁																
	<p>確認強度 ※400N (つりボルト間隔 900mm 程度以下かつ天井面鋼 製部材等 20kg/m<sup>2</sup>以内の場合)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・既存インサート利用</li> <li>　　引張試験　　・要　　・不要</li> </ul> <p>天井の補強</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ふところが 1.5m 以上の場合の補強</li> <li>　　・図示</li> </ul> <p>屋外の軒天井、ピロティ天井の補強</p> <p>※図示</p> <p>※天井内配管類及びダクト等により、野縁受けをつれない場合には、野縁受けの断面を大きくするか又は補強用チャンネル、アングル等を用いて十分補強を行う。</p>																		
9 <u>ビニル床シート張り</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th><th>記号</th><th>色柄</th><th>厚さ (mm)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>※複層ビニル床シート</td><td>FS</td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・無地</li> <li>・マーブル</li> </ul> </td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>※2.0</li> <li>・2.5</li> <li>・</li> </ul> </td></tr> <tr> <td>・クッションフロア</td><td>KS</td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・</li> </ul> </td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・1.8</li> <li>・2.3</li> <li>・3.5</li> <li>・</li> </ul> </td></tr> <tr> <td>・</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>工法　　・突付け　　※熱溶接</p> <p>帯電防止床シート張り</p> <p>種類　　・ (施工箇所 )</p> <p>性能　　・</p> <p>厚さ　　・</p> <p>※接着剤は水性形とする。但し湿気及び水の影響を受けやすい箇所及びゴム床タイルの場合はウレタン樹脂系接着剤とする。</p>	種類	記号	色柄	厚さ (mm)	※複層ビニル床シート	FS	<ul style="list-style-type: none"> <li>・無地</li> <li>・マーブル</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>※2.0</li> <li>・2.5</li> <li>・</li> </ul>	・クッションフロア	KS	<ul style="list-style-type: none"> <li>・</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・1.8</li> <li>・2.3</li> <li>・3.5</li> <li>・</li> </ul>	・				<p>つりボルトは配管類及びダクト等とは絶縁して取付け る。</p> <p><u>JIS A 5705</u> (ビニル系床材)</p>	198 198 200
種類	記号	色柄	厚さ (mm)																
※複層ビニル床シート	FS	<ul style="list-style-type: none"> <li>・無地</li> <li>・マーブル</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>※2.0</li> <li>・2.5</li> <li>・</li> </ul>																
・クッションフロア	KS	<ul style="list-style-type: none"> <li>・</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・1.8</li> <li>・2.3</li> <li>・3.5</li> <li>・</li> </ul>																
・																			
10 <u>ビニル床タイル及びゴム床タイル張り</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th><th>色柄</th><th>厚さ (mm)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>※コンポジションビニル床タイル (KT) (・半硬質・軟質)</td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・無地</li> <li>・マーブル</li> </ul> </td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>※2.0</li> <li>・</li> </ul> </td></tr> <tr> <td>・複層ビニル床タイル (FT)</td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・無地</li> <li>・マーブル</li> </ul> </td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>※2.0</li> <li>・</li> </ul> </td></tr> <tr> <td>・ゴム床タイル</td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・</li> </ul> </td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・4</li> <li>・</li> </ul> </td></tr> </tbody> </table> <p>ゴム床タイル用接着剤</p> <p>施工箇所の下地がセメント系下地及び木質系下地以外の場合</p> <p>種別　　・</p> <p>施工箇所　・</p> <p>・帶電防止床タイル張り</p> <p>種類　　※コンポジションビニル床タイル (施工箇所 ) ・ (施工箇所 )</p> <p>性能　　※体積抵抗値 <math>1.0 \times 10^3 \Omega</math></p> <p>厚さ　　・2.0mm　・4.0 又は 4.5mm</p> <p>※接着剤は水性形とする。但し湿気及び水の影響を受けやすい箇所及びゴム床タイルの場合はウレタン樹脂系接着剤とする。</p> <p>・視覚障害者用床タイル</p>	種類	色柄	厚さ (mm)	※コンポジションビニル床タイル (KT) (・半硬質・軟質)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・無地</li> <li>・マーブル</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>※2.0</li> <li>・</li> </ul>	・複層ビニル床タイル (FT)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・無地</li> <li>・マーブル</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>※2.0</li> <li>・</li> </ul>	・ゴム床タイル	<ul style="list-style-type: none"> <li>・</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・4</li> <li>・</li> </ul>	<p><u>JIS A 5705</u> (ビニル系床材)</p>	200 200				
種類	色柄	厚さ (mm)																	
※コンポジションビニル床タイル (KT) (・半硬質・軟質)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・無地</li> <li>・マーブル</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>※2.0</li> <li>・</li> </ul>																	
・複層ビニル床タイル (FT)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・無地</li> <li>・マーブル</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>※2.0</li> <li>・</li> </ul>																	
・ゴム床タイル	<ul style="list-style-type: none"> <li>・</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・4</li> <li>・</li> </ul>																	
11 <u>特殊機能床材</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>形状</th><th>仕様及び厚さ (mm)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>※JIS型</td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・合成ゴム貼付用 (・2 ・ )</li> <li>・合成ゴム埋込用 (・25 ・ )</li> <li>・合成ゴム裏面コンクリート (・30 ・ )</li> <li>・せっ器質タイル (・15 ・ )</li> <li>・コンクリート (・15 ・ 25 30 ・ )</li> <li>・点字鉄 ( )</li> </ul> </td></tr> </tbody> </table>	形状	仕様及び厚さ (mm)	※JIS型	<ul style="list-style-type: none"> <li>・合成ゴム貼付用 (・2 ・ )</li> <li>・合成ゴム埋込用 (・25 ・ )</li> <li>・合成ゴム裏面コンクリート (・30 ・ )</li> <li>・せっ器質タイル (・15 ・ )</li> <li>・コンクリート (・15 ・ 25 30 ・ )</li> <li>・点字鉄 ( )</li> </ul>	<p><u>JIS T 9251</u> (高齢者・障害者配慮設計指針-視覚障害者誘導用 ブロック等の突起の形状・寸法及びその配列)</p>	200												
形状	仕様及び厚さ (mm)																		
※JIS型	<ul style="list-style-type: none"> <li>・合成ゴム貼付用 (・2 ・ )</li> <li>・合成ゴム埋込用 (・25 ・ )</li> <li>・合成ゴム裏面コンクリート (・30 ・ )</li> <li>・せっ器質タイル (・15 ・ )</li> <li>・コンクリート (・15 ・ 25 30 ・ )</li> <li>・点字鉄 ( )</li> </ul>																		

項目	特記事項	備考	頁																						
	施工場所 ※図示 ・耐動荷重性床シート 種類 ・ (施工箇所) 厚さ ・ ・防滑性床シート 種類 ・ (施工箇所) 厚さ ・ 寸法 ・ ・防滑性床タイル 種類 ・ (施工箇所) 厚さ ・ 寸法 ・		200																						
12 <a href="#">ビニル幅木</a>	材種 ※軟質 ・硬質 厚さ (mm) ※1.5以上 高さ (mm) ※60 ・ 100		200																						
13 <a href="#">合成樹脂塗り床</a>	既存床を改修する場合の下地処理 ※ <a href="#">改修標準仕様 6.2.2(2)</a> による		180																						
	厚膜型塗床材 <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th><th>仕上げ種類</th><th>厚さ (mm)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・弹性ウレタン樹脂系塗床材</td><td>※平滑 ・ 防滑 ・つや消し</td><td>※2 ・</td></tr> <tr> <td>・エポキシ樹脂塗床材</td><td> ・薄膜流しのべ (※平滑 ・ 防滑)  ・厚膜流しのべ (※平滑 ・ 防滑)  ・樹脂モルタル (※平滑 ・ 防滑) </td><td> ・0.8 ・  ・2.0 ・  ・5.0 ・ </td></tr> </tbody> </table> 薄膜型塗床材 <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th><th>工法及び仕上げ種類</th><th>厚さ (mm)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・エポキシ樹脂系塗床材</td><td> ※薄膜型塗り床工法 ・  ※平滑 ・ </td><td>・</td></tr> </tbody> </table>	種類	仕上げ種類	厚さ (mm)	・弹性ウレタン樹脂系塗床材	※平滑 ・ 防滑 ・つや消し	※2 ・	・エポキシ樹脂塗床材	・薄膜流しのべ (※平滑 ・ 防滑) ・厚膜流しのべ (※平滑 ・ 防滑) ・樹脂モルタル (※平滑 ・ 防滑)	・0.8 ・ ・2.0 ・ ・5.0 ・	種類	工法及び仕上げ種類	厚さ (mm)	・エポキシ樹脂系塗床材	※薄膜型塗り床工法 ・ ※平滑 ・	・		206							
種類	仕上げ種類	厚さ (mm)																							
・弹性ウレタン樹脂系塗床材	※平滑 ・ 防滑 ・つや消し	※2 ・																							
・エポキシ樹脂塗床材	・薄膜流しのべ (※平滑 ・ 防滑) ・厚膜流しのべ (※平滑 ・ 防滑) ・樹脂モルタル (※平滑 ・ 防滑)	・0.8 ・ ・2.0 ・ ・5.0 ・																							
種類	工法及び仕上げ種類	厚さ (mm)																							
・エポキシ樹脂系塗床材	※薄膜型塗り床工法 ・ ※平滑 ・	・																							
14 <a href="#">フローリング張り</a>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類</th><th colspan="2">釘留め工法</th><th rowspan="2">接着工法</th><th rowspan="2">備考</th></tr> <tr> <th>根太張り工法</th><th>直張り工法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・複合フローリング</td><td> 樹種 ・  種別 ・A種  ・B種  ・C種 </td><td> 樹種 ・  種別 ・A種  ・B種  ・C種 </td><td> 樹種 ・  種別 ・A種  ・B種  ・C種 </td><td>根太張り工法とする場合は必ず接着剤を併用すること。</td></tr> <tr> <td>・フローリングボード</td><td>樹種 ・</td><td>樹種 ・</td><td>樹種 ・</td><td></td></tr> <tr> <td>・フローリングブロック</td><td></td><td></td><td>樹種 ・</td><td></td></tr> </tbody> </table>	種類	釘留め工法		接着工法	備考	根太張り工法	直張り工法	・複合フローリング	樹種 ・ 種別 ・A種 ・B種 ・C種	樹種 ・ 種別 ・A種 ・B種 ・C種	樹種 ・ 種別 ・A種 ・B種 ・C種	根太張り工法とする場合は必ず接着剤を併用すること。	・フローリングボード	樹種 ・	樹種 ・	樹種 ・		・フローリングブロック			樹種 ・			213
種類	釘留め工法		接着工法	備考																					
	根太張り工法	直張り工法																							
・複合フローリング	樹種 ・ 種別 ・A種 ・B種 ・C種	樹種 ・ 種別 ・A種 ・B種 ・C種	樹種 ・ 種別 ・A種 ・B種 ・C種	根太張り工法とする場合は必ず接着剤を併用すること。																					
・フローリングボード	樹種 ・	樹種 ・	樹種 ・																						
・フローリングブロック			樹種 ・																						
	参考 : <a href="#">JAS1073</a> (フローリング)																								
15 <a href="#">畳敷き</a>	種別 ・A種 ・B種 ・C種 ・D種 (・KT-I ・KT-II ・KT-III ・KT-K ・KT-N) ・E種 (神戸市型) 防虫処理 ※防虫加工紙 ・高周波処理 (日本高周波畳協会会員による) 衝撃緩和型畳床 ( <a href="#">JIS A 5917</a> ) の畳表の区分 ・C1 ・C2	畳表の JAS シールを監督員に提出し確認を受ける。 E 種は補足共通仕様書による。 <a href="#">JIS A 5902</a> (畳) <a href="#">JIS A 5901</a> (稻わら畳床及び稻わらサンドイッチ畳床) <a href="#">JIS A 5914</a> (建材畳床)		217 補																					

項目	特記事項	備考	頁																																																									
16 <a href="#">カーペット敷き</a>	<p>・織じゅうたん          種別 ・A種 ・B種 ・C種          パイル形状 ・カットパイル ・ループパイル              ・カット、ループ併用          色柄 ※無地     ・柄物          接合方法 ※ヒートボンド工法     ・</p> <p>・タフテッドカーペット (<a href="#">JIS L 4405</a>)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>パイル形状</th><th>パイル長 (mm)</th><th>工法</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・カットパイル</td><td>※5~7</td><td>※全面接着工法 ・グリッパー工法</td><td>人体帶電圧</td></tr> <tr> <td>・ループパイル</td><td>※4~5</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>・カット、ループ併用</td><td>・</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>・タイルカーペット (<a href="#">JIS L 4406</a>)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>パイル形状</th><th>種類</th><th>工法</th><th>寸法</th><th>総厚さ</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・カットパイル</td><td>※第一種</td><td>タイルカーペット 全面接着工法</td><td>※500 角 ・</td><td>※6.5mm ・</td></tr> <tr> <td>※ループパイル</td><td>・</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>敷き方 平場     ※市松敷き          階段部分     ※模様流し          下敷き材     ※反毛フェルト第2種2号 (厚8mm)              ・              ・</p>	パイル形状	パイル長 (mm)	工法		・カットパイル	※5~7	※全面接着工法 ・グリッパー工法	人体帶電圧	・ループパイル	※4~5			・カット、ループ併用	・			パイル形状	種類	工法	寸法	総厚さ	・カットパイル	※第一種	タイルカーペット 全面接着工法	※500 角 ・	※6.5mm ・	※ループパイル	・				JIS L 4404 (織じゅうたん) 203	203																										
パイル形状	パイル長 (mm)	工法																																																										
・カットパイル	※5~7	※全面接着工法 ・グリッパー工法	人体帶電圧																																																									
・ループパイル	※4~5																																																											
・カット、ループ併用	・																																																											
パイル形状	種類	工法	寸法	総厚さ																																																								
・カットパイル	※第一種	タイルカーペット 全面接着工法	※500 角 ・	※6.5mm ・																																																								
※ループパイル	・																																																											
17 <a href="#">石こうボード及びその他ボード張り</a>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>規格名称</th><th>種類等</th><th>記号</th><th>厚さ (mm)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>木質系セメント板 (<a href="#">JIS A 5404</a>)</td><td>・木毛セメント ・木片セメント</td><td>・HW NW ・HF・NF</td><td>・25   ・50 ・</td></tr> <tr> <td>特殊木毛板</td><td>・普通モクセン板</td><td></td><td>・25   ・50</td></tr> <tr> <td rowspan="6">せっこうボード製品 (<a href="#">JIS A 6901</a>)</td><td>・せっこうボード</td><td>GB-R</td><td>・9.5   ・12.5 ・</td></tr> <tr> <td>・シージングせっこうボード</td><td>GB-S</td><td>・9.5   ・12.5 ・</td></tr> <tr> <td>・強化せっこうボード</td><td>GB-F</td><td>・12.5   ・15.0 ・</td></tr> <tr> <td>・せっこうラスボード</td><td>GB-L</td><td>※9.5</td></tr> <tr> <td>・化粧せっこうボード</td><td>GB-D</td><td>・9.5   ・12.5 ・</td></tr> <tr> <td>・不燃積層せっこうボード</td><td>GB-NC</td><td>※9.5</td></tr> <tr> <td rowspan="2">吸音板 (<a href="#">JIS A 6301</a>)</td><td>・吸音用穴明せっこうボード</td><td>GB-P</td><td>・9.5   ・12.5 ・</td></tr> <tr> <td>・ロックウール 化粧吸音板</td><td>DR</td><td>・9   ・12   ・15 ・</td></tr> <tr> <td rowspan="2">繊維強化セメント板 (<a href="#">JIS A 5430</a>)</td><td>・ケイ酸カルシウム板 (タイプ2)</td><td>※0.8FK ・1.0FK</td><td>・6   ・8   ・10 ・</td></tr> <tr> <td></td><td>・</td><td>・</td></tr> <tr> <td>パーティクルボード (<a href="#">JIS A 5908</a>)</td><td>・</td><td>・RV・VS ・DV・DC</td><td>・</td></tr> <tr> <td>繊維板 (<a href="#">JIS A 5905</a>)</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>火山性ガラス複層板 (VSボード) (<a href="#">JIS A 5440</a>)</td><td>・</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>パーティクルボード、繊維板、木質系セメント板</p>	規格名称	種類等	記号	厚さ (mm)	木質系セメント板 ( <a href="#">JIS A 5404</a> )	・木毛セメント ・木片セメント	・HW NW ・HF・NF	・25   ・50 ・	特殊木毛板	・普通モクセン板		・25   ・50	せっこうボード製品 ( <a href="#">JIS A 6901</a> )	・せっこうボード	GB-R	・9.5   ・12.5 ・	・シージングせっこうボード	GB-S	・9.5   ・12.5 ・	・強化せっこうボード	GB-F	・12.5   ・15.0 ・	・せっこうラスボード	GB-L	※9.5	・化粧せっこうボード	GB-D	・9.5   ・12.5 ・	・不燃積層せっこうボード	GB-NC	※9.5	吸音板 ( <a href="#">JIS A 6301</a> )	・吸音用穴明せっこうボード	GB-P	・9.5   ・12.5 ・	・ロックウール 化粧吸音板	DR	・9   ・12   ・15 ・	繊維強化セメント板 ( <a href="#">JIS A 5430</a> )	・ケイ酸カルシウム板 (タイプ2)	※0.8FK ・1.0FK	・6   ・8   ・10 ・		・	・	パーティクルボード ( <a href="#">JIS A 5908</a> )	・	・RV・VS ・DV・DC	・	繊維板 ( <a href="#">JIS A 5905</a> )				火山性ガラス複層板 (VSボード) ( <a href="#">JIS A 5440</a> )	・			204	204
規格名称	種類等	記号	厚さ (mm)																																																									
木質系セメント板 ( <a href="#">JIS A 5404</a> )	・木毛セメント ・木片セメント	・HW NW ・HF・NF	・25   ・50 ・																																																									
特殊木毛板	・普通モクセン板		・25   ・50																																																									
せっこうボード製品 ( <a href="#">JIS A 6901</a> )	・せっこうボード	GB-R	・9.5   ・12.5 ・																																																									
	・シージングせっこうボード	GB-S	・9.5   ・12.5 ・																																																									
	・強化せっこうボード	GB-F	・12.5   ・15.0 ・																																																									
	・せっこうラスボード	GB-L	※9.5																																																									
	・化粧せっこうボード	GB-D	・9.5   ・12.5 ・																																																									
	・不燃積層せっこうボード	GB-NC	※9.5																																																									
吸音板 ( <a href="#">JIS A 6301</a> )	・吸音用穴明せっこうボード	GB-P	・9.5   ・12.5 ・																																																									
	・ロックウール 化粧吸音板	DR	・9   ・12   ・15 ・																																																									
繊維強化セメント板 ( <a href="#">JIS A 5430</a> )	・ケイ酸カルシウム板 (タイプ2)	※0.8FK ・1.0FK	・6   ・8   ・10 ・																																																									
		・	・																																																									
パーティクルボード ( <a href="#">JIS A 5908</a> )	・	・RV・VS ・DV・DC	・																																																									
繊維板 ( <a href="#">JIS A 5905</a> )																																																												
火山性ガラス複層板 (VSボード) ( <a href="#">JIS A 5440</a> )	・																																																											
			218																																																									

項目	特記事項					備考	頁																																			
	<p>※再生資源である木質材料又は植物纖維の重量比割合が50%以上であること。</p> <p>石こうボードの出隅の補強 ・行う（亜鉛引鉄板製）　・行わない</p> <p>石こうボードの目地処理 ・目透かし工法　・突付け工法　・継目処理工法</p> <p>遮音シール材　・アクリル系シーリング材　・ジョイントコンパウンド</p>																																									
18 合板類張り	<table border="1"> <thead> <tr> <th>材種</th><th>樹種など</th><th>厚さ (mm)</th><th>工法</th><th>難燃 処理</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・普通合板</td><td>・ラワン ・しな</td><td>・1類 ・2類</td><td>・4.0 ・5.5 ・6.0 ・</td><td>・A種 ※B種</td></tr> <tr> <td>・捨張り用合板</td><td>・南洋材 ※針葉樹</td><td>・型枠用 ※構造用</td><td>・9.0 ・12.0</td><td>※B種</td></tr> <tr> <td>・有孔合板</td><td>・しな ・</td><td>・1類 ・2類</td><td>・4.0 ・6.0 ・</td><td>・A種 ※B種</td></tr> <tr> <td>・天然木化粧合板</td><td>化粧单板のそば包み ・行う　・行わない 化粧单板の厚さ ※0.3未満　・</td><td>・1類 ・2類</td><td>※4.2 ・</td><td>・A種 ※B種</td></tr> <tr> <td>・化粧ぱり構造用合板</td><td>・</td><td>・特類 ・1類</td><td>・</td><td></td></tr> <tr> <td>・特殊加工化粧合板</td><td>表面仕上げの種類 ・オーバーレイ　・メラミン ・ポリエスチル　・プリント ・塗装</td><td></td><td>※4.0 ・</td><td>・A種 ※B種</td></tr> </tbody> </table>					材種	樹種など	厚さ (mm)	工法	難燃 処理	・普通合板	・ラワン ・しな	・1類 ・2類	・4.0 ・5.5 ・6.0 ・	・A種 ※B種	・捨張り用合板	・南洋材 ※針葉樹	・型枠用 ※構造用	・9.0 ・12.0	※B種	・有孔合板	・しな ・	・1類 ・2類	・4.0 ・6.0 ・	・A種 ※B種	・天然木化粧合板	化粧单板のそば包み ・行う　・行わない 化粧单板の厚さ ※0.3未満　・	・1類 ・2類	※4.2 ・	・A種 ※B種	・化粧ぱり構造用合板	・	・特類 ・1類	・		・特殊加工化粧合板	表面仕上げの種類 ・オーバーレイ　・メラミン ・ポリエスチル　・プリント ・塗装		※4.0 ・	・A種 ※B種	合板の日本農林規格	218
材種	樹種など	厚さ (mm)	工法	難燃 処理																																						
・普通合板	・ラワン ・しな	・1類 ・2類	・4.0 ・5.5 ・6.0 ・	・A種 ※B種																																						
・捨張り用合板	・南洋材 ※針葉樹	・型枠用 ※構造用	・9.0 ・12.0	※B種																																						
・有孔合板	・しな ・	・1類 ・2類	・4.0 ・6.0 ・	・A種 ※B種																																						
・天然木化粧合板	化粧单板のそば包み ・行う　・行わない 化粧单板の厚さ ※0.3未満　・	・1類 ・2類	※4.2 ・	・A種 ※B種																																						
・化粧ぱり構造用合板	・	・特類 ・1類	・																																							
・特殊加工化粧合板	表面仕上げの種類 ・オーバーレイ　・メラミン ・ポリエスチル　・プリント ・塗装		※4.0 ・	・A種 ※B種																																						
	<p>造作材化粧面の釘打ち　※隠し釘打ち　・釘頭埋め木　・つぶし頭釘打ち ・釘頭現し</p> <p>諸金物　形状　・ 寸法　・ 材質　・</p>																																									
19 メラミン樹脂化粧板	<p>表面仕上厚さ (mm)　※1.2　・</p>						186																																			
20 壁紙張り	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th><th>施工箇所</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・紙系</td><td></td></tr> <tr> <td>・纖維系</td><td></td></tr> <tr> <td>・塩化ビニル樹脂系</td><td></td></tr> <tr> <td>・プラスチック系</td><td></td></tr> <tr> <td>・無機質系</td><td></td></tr> <tr> <td>・その他</td><td></td></tr> </tbody> </table>					種類	施工箇所	・紙系		・纖維系		・塩化ビニル樹脂系		・プラスチック系		・無機質系		・その他		壁紙は、ISM（生活Ⅰ環境の安全に配慮したインテリア材料に関するガイドライン）又はSV規格品とする。	223																					
種類	施工箇所																																									
・紙系																																										
・纖維系																																										
・塩化ビニル樹脂系																																										
・プラスチック系																																										
・無機質系																																										
・その他																																										
	<p>素地ごしらえ <u>せっこうボード及びその他ボード面</u> ・A種　※B種</p> <p>接着剤 ・JIS A 6922による製品</p>						255																																			
21 モルタル塗り	<p>材料 ・現場調合　・既調合材料 ( )</p>					JIS A 6916（建築用下地調整塗材）	224																																			

項目	特記事項	備考	頁																																																																																									
22 床コンクリート直均し仕上げ	床の目地 目地割 ※2 m <sup>2</sup> 程度（最大目地間隔3m程度） 種類 ※押し目地																																																																																											
23 <u>セルフレベリング材塗り</u>	施工箇所 ※一般の床、倉庫、車庫、通路 ・塗り物、敷物、張り物等の下地 ・防水の下地		237																																																																																									
24 <u>タイル張り</u>	種別 ・セメント系 ・セッコウ系 厚さ mm  タイルの種類 [JIS A 5209 (セラミックタイル)] <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">形状寸法 (mm)</th><th rowspan="2">用途による 区分</th><th colspan="2">うわぐすり</th><th colspan="3">吸水率</th><th colspan="2">耐凍害性</th><th colspan="2">耐滑り性</th><th colspan="2">色</th></tr> <tr> <th>施ゆう</th><th>無ゆう</th><th>I類</th><th>II類</th><th>III類</th><th>有</th><th>無</th><th>有</th><th>無</th><th>標準</th><th>特記</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> <tr> <td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> <tr> <td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> <tr> <td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> <tr> <td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> </tbody> </table> 伸縮調整目地及びひび割れ誘発目地 位置及び寸法 ・図示	形状寸法 (mm)	用途による 区分	うわぐすり		吸水率			耐凍害性		耐滑り性		色		施ゆう	無ゆう	I類	II類	III類	有	無	有	無	標準	特記	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	下地のひび割れ誘発目地の位置には伸縮調整目地を設ける。	229
形状寸法 (mm)	用途による 区分			うわぐすり		吸水率			耐凍害性		耐滑り性		色																																																																															
		施ゆう	無ゆう	I類	II類	III類	有	無	有	無	標準	特記																																																																																
・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																
・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																
・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																
・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																
・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																
	引張接着試験 試験箇所 ※屋外、屋内の吹抜け部分	内装タイルは、面取りしたものを使用する。	230																																																																																									
	タイルの役物 適用箇所 ・出隅 ・入隅 ・幅木 ・まぐさ ・窓台 製造方法 ・接着成型品 ※一体成型品	既調合モルタルを使用する場合は監督員の承諾を得る。																																																																																										
	タイルの見本焼き、試験張り 見本焼き ・行う ・行わない 試験張り ・行う ・行わない																																																																																											
	張付け用材料 ・セメントモルタルによるタイル張りの工法 <table border="1"> <thead> <tr> <th>タイルの種類</th><th>工法 (セメントモルタル)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>内装タイル</td><td>・改良積上げ張り</td></tr> <tr> <td>外装タイル</td><td>・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り</td></tr> <tr> <td>内装タイル以外のユニットタイル</td><td>・マスク張り ・モザイクタイル張り</td></tr> </tbody> </table> ・既調合モルタル ( ) ・下地モルタル塗を行うコンクリート素地面の処理 ・目荒らし工法 ・ ・接着剤による陶磁器質タイル張りの工法 <table border="1"> <thead> <tr> <th>タイルの種類</th><th>工法 (接着剤)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>内装タイル</td><td>・内装壁タイル接着剤張り</td></tr> <tr> <td>外装タイル</td><td>・外装壁タイル接着剤張り</td></tr> <tr> <td>内装タイル以外のユニットタイル</td><td>・外装壁タイル接着剤張り</td></tr> </tbody> </table>	タイルの種類	工法 (セメントモルタル)	内装タイル	・改良積上げ張り	外装タイル	・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り	内装タイル以外のユニットタイル	・マスク張り ・モザイクタイル張り	タイルの種類	工法 (接着剤)	内装タイル	・内装壁タイル接着剤張り	外装タイル	・外装壁タイル接着剤張り	内装タイル以外のユニットタイル	・外装壁タイル接着剤張り	密着張りの張付けモルタルは2層に分けて塗り付け る。 化粧目地は目地深さに関わらず、目地詰め後に仕上げる。	231																																																																									
タイルの種類	工法 (セメントモルタル)																																																																																											
内装タイル	・改良積上げ張り																																																																																											
外装タイル	・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り																																																																																											
内装タイル以外のユニットタイル	・マスク張り ・モザイクタイル張り																																																																																											
タイルの種類	工法 (接着剤)																																																																																											
内装タイル	・内装壁タイル接着剤張り																																																																																											
外装タイル	・外装壁タイル接着剤張り																																																																																											
内装タイル以外のユニットタイル	・外装壁タイル接着剤張り																																																																																											
		外装に用いるタイルは原則として、屋外壁用の外装壁タイル接着剤張り専用タイルとする	235																																																																																									

項目	特記事項		備考	頁
	ットタイル		JIS A 5548 (セラミックタイル張り 内装用有機系接着剤)	

## 7章 塗装改修工事

項目	特記事項	備考	頁																																
1 一般事項	<b>7章 塗装改修工事</b> ※屋内に使用する塗料及び仕上塗材のホルムアルデヒド放散量は、F☆☆☆☆規格品とする。又、トルエンやキシレンの発生の原因となる有機溶剤の含有の少ないものとする。		239																																
2 塗装面の下地調整	<table border="1"> <thead> <tr> <th>塗装面の種類</th><th>塗替え</th><th>新規</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>木部</u> (下記仕上げを除く)</td><td>・ RA 種 ※RB 種 (不透明塗料塗りの場合) ・ RC 種</td><td>※A 種 (不透明塗料塗りの場合) ※B 種 (透明塗料塗りの場合)</td></tr> <tr> <td><u>ピグメントステイン塗り</u></td><td>※RB 種</td><td>※B 種</td></tr> <tr> <td><u>鉄鋼面</u> (下記仕上げを除く)</td><td>・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種</td><td>・ A 種 ・ B 種 ※C 種</td></tr> <tr> <td>耐候性塗料塗り</td><td>※仕上げが A 種の場合は RA 種、B 種の場合は RB 種、C 種の場合は RC 種</td><td>※B 種</td></tr> <tr> <td><u>亜鉛めっき鋼面</u> (下記仕上げを除く)</td><td>・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種</td><td>・ A 種 ・ B 種 ※A 種 (鋼製建具等)</td></tr> <tr> <td>耐候性塗料塗り</td><td>※仕上げが A 種の場合は RA 種、B 種の場合は RB 種、C 種の場合は RC 種</td><td>※A 種</td></tr> <tr> <td><u>モルタル面及びプラスター面</u></td><td>・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種</td><td>・ A 種 ・ B 種</td></tr> <tr> <td><u>コンクリート面、ALCパネル面及び押出し成形セメント板面</u> (下記仕上げを除く)</td><td>・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種</td><td>※A 種 (ALCパネル面) ※B 種</td></tr> <tr> <td><u>耐候性塗料塗り</u></td><td>※仕上げが A-1、B-1、C-1 種の場合は RB 種、A-2、B-2、C-2 種の場合は RC 種</td><td>※A 種 (ALCパネル面を除く)</td></tr> <tr> <td><u>せっこうボード面及びその他ボード面</u></td><td>・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種</td><td>・ A 種 ・ B 種 継目処理工法の場合 ※A 種</td></tr> </tbody> </table> <p>※鉛含有塗膜の下地調整を行う場合は、<a href="#">鉛中毒予防規則</a>等関連法令を順守し、飛散防止措置及び暴露対策を講じること。</p>	塗装面の種類	塗替え	新規	<u>木部</u> (下記仕上げを除く)	・ RA 種 ※RB 種 (不透明塗料塗りの場合) ・ RC 種	※A 種 (不透明塗料塗りの場合) ※B 種 (透明塗料塗りの場合)	<u>ピグメントステイン塗り</u>	※RB 種	※B 種	<u>鉄鋼面</u> (下記仕上げを除く)	・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種	・ A 種 ・ B 種 ※C 種	耐候性塗料塗り	※仕上げが A 種の場合は RA 種、B 種の場合は RB 種、C 種の場合は RC 種	※B 種	<u>亜鉛めっき鋼面</u> (下記仕上げを除く)	・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種	・ A 種 ・ B 種 ※A 種 (鋼製建具等)	耐候性塗料塗り	※仕上げが A 種の場合は RA 種、B 種の場合は RB 種、C 種の場合は RC 種	※A 種	<u>モルタル面及びプラスター面</u>	・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種	・ A 種 ・ B 種	<u>コンクリート面、ALCパネル面及び押出し成形セメント板面</u> (下記仕上げを除く)	・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種	※A 種 (ALCパネル面) ※B 種	<u>耐候性塗料塗り</u>	※仕上げが A-1、B-1、C-1 種の場合は RB 種、A-2、B-2、C-2 種の場合は RC 種	※A 種 (ALCパネル面を除く)	<u>せっこうボード面及びその他ボード面</u>	・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種	・ A 種 ・ B 種 継目処理工法の場合 ※A 種	241 250  243 251  244 251  244 251  245 252  246 253  249 255  250 251  251 252  253  254 255
塗装面の種類	塗替え	新規																																	
<u>木部</u> (下記仕上げを除く)	・ RA 種 ※RB 種 (不透明塗料塗りの場合) ・ RC 種	※A 種 (不透明塗料塗りの場合) ※B 種 (透明塗料塗りの場合)																																	
<u>ピグメントステイン塗り</u>	※RB 種	※B 種																																	
<u>鉄鋼面</u> (下記仕上げを除く)	・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種	・ A 種 ・ B 種 ※C 種																																	
耐候性塗料塗り	※仕上げが A 種の場合は RA 種、B 種の場合は RB 種、C 種の場合は RC 種	※B 種																																	
<u>亜鉛めっき鋼面</u> (下記仕上げを除く)	・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種	・ A 種 ・ B 種 ※A 種 (鋼製建具等)																																	
耐候性塗料塗り	※仕上げが A 種の場合は RA 種、B 種の場合は RB 種、C 種の場合は RC 種	※A 種																																	
<u>モルタル面及びプラスター面</u>	・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種	・ A 種 ・ B 種																																	
<u>コンクリート面、ALCパネル面及び押出し成形セメント板面</u> (下記仕上げを除く)	・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種	※A 種 (ALCパネル面) ※B 種																																	
<u>耐候性塗料塗り</u>	※仕上げが A-1、B-1、C-1 種の場合は RB 種、A-2、B-2、C-2 種の場合は RC 種	※A 種 (ALCパネル面を除く)																																	
<u>せっこうボード面及びその他ボード面</u>	・ RA 種 ※RB 種 ・ RC 種	・ A 種 ・ B 種 継目処理工法の場合 ※A 種																																	
3 塗装面の素地ごしらえ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>塗装面の種類</th><th>種別</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>木部</u></td><td>・ A 種 ・ B 種</td></tr> <tr> <td><u>鉄鋼面</u></td><td>・ A 種 ・ B 種 ※C 種 耐候性塗料塗りの場合 ※B 種</td></tr> <tr> <td><u>亜鉛めっき鋼面</u></td><td>・ A 種 ・ B 種</td></tr> <tr> <td><u>モルタル、せっこうプラスター</u></td><td>・ A 種 ※B 種</td></tr> <tr> <td><u>コンクリート、ALCパネル</u></td><td>・ A 種 ※B 種</td></tr> <tr> <td><u>押出し成形セメント板</u></td><td>・ A 種 ・ B 種</td></tr> <tr> <td><u>せっこうその他のボード</u></td><td>継目処理工法の場合 ※A 種 ・ B 種 その他の場合 ・ A 種 ※B 種</td></tr> </tbody> </table>	塗装面の種類	種別	<u>木部</u>	・ A 種 ・ B 種	<u>鉄鋼面</u>	・ A 種 ・ B 種 ※C 種 耐候性塗料塗りの場合 ※B 種	<u>亜鉛めっき鋼面</u>	・ A 種 ・ B 種	<u>モルタル、せっこうプラスター</u>	・ A 種 ※B 種	<u>コンクリート、ALCパネル</u>	・ A 種 ※B 種	<u>押出し成形セメント板</u>	・ A 種 ・ B 種	<u>せっこうその他のボード</u>	継目処理工法の場合 ※A 種 ・ B 種 その他の場合 ・ A 種 ※B 種	250 251  251 252  253  254 255																	
塗装面の種類	種別																																		
<u>木部</u>	・ A 種 ・ B 種																																		
<u>鉄鋼面</u>	・ A 種 ・ B 種 ※C 種 耐候性塗料塗りの場合 ※B 種																																		
<u>亜鉛めっき鋼面</u>	・ A 種 ・ B 種																																		
<u>モルタル、せっこうプラスター</u>	・ A 種 ※B 種																																		
<u>コンクリート、ALCパネル</u>	・ A 種 ※B 種																																		
<u>押出し成形セメント板</u>	・ A 種 ・ B 種																																		
<u>せっこうその他のボード</u>	継目処理工法の場合 ※A 種 ・ B 種 その他の場合 ・ A 種 ※B 種																																		
4 錫止め塗料の種別	<p>鉄鋼面</p> <p>SOP 塗りの場合 ※A 種</p> <p>DP 塗りの場合 ※新規 1回目 C 種、2・3回目 D 種 ※塗替え (下地調整 RA 種) 1回目 C 種、2・3回目 D 種 ※塗替え (下地調整 RB・RC 種) E 種</p> <p>EP-G 塗りの場合</p>	256																																	

項目	特記事項			備考	頁																																																																	
	• A種 ※B種 ( ) 亜鉛めっき鋼面 ※A種 • B種 ※EP-G塗りの場合はC種 ※DP塗りの場合はB種				257																																																																	
5 鋼止め塗料塗り	<table border="1"> <thead> <tr> <th>塗装面の種類</th> <th>塗替え</th> <th>新規</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鉄鋼面</td><td>           • A種            • B種            ※C種         </td><td>           ※A種(見え掛け部分)            ※B種(見え隠れ部分)         </td></tr> <tr> <td>耐候性塗料塗り</td><td>※下地調整がRA種の場合はA種、RB種の場合はB種、RC種の場合はC種</td><td>※A種</td></tr> <tr> <td>亜鉛めっき鋼面</td><td>           • A種            • B種            ※C種         </td><td>           ※A種(鋼製建具等)            • B種            ※C種(EP-G塗り)         </td></tr> <tr> <td>耐候性塗料塗り</td><td>※<a href="#">改修標準仕様 表7.4.6</a>による</td><td></td></tr> </tbody> </table>			塗装面の種類	塗替え	新規	鉄鋼面	• A種 • B種 ※C種	※A種(見え掛け部分) ※B種(見え隠れ部分)	耐候性塗料塗り	※下地調整がRA種の場合はA種、RB種の場合はB種、RC種の場合はC種	※A種	亜鉛めっき鋼面	• A種 • B種 ※C種	※A種(鋼製建具等) • B種 ※C種(EP-G塗り)	耐候性塗料塗り	※ <a href="#">改修標準仕様 表7.4.6</a> による		257																																																			
塗装面の種類	塗替え	新規																																																																				
鉄鋼面	• A種 • B種 ※C種	※A種(見え掛け部分) ※B種(見え隠れ部分)																																																																				
耐候性塗料塗り	※下地調整がRA種の場合はA種、RB種の場合はB種、RC種の場合はC種	※A種																																																																				
亜鉛めっき鋼面	• A種 • B種 ※C種	※A種(鋼製建具等) • B種 ※C種(EP-G塗り)																																																																				
耐候性塗料塗り	※ <a href="#">改修標準仕様 表7.4.6</a> による																																																																					
6 各種塗装仕上げ	各塗装の種類の( )は記号を示す。				258																																																																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>塗装の種類</th> <th>塗替え</th> <th>新規</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・<a href="#">合成樹脂調合ペイント塗り(SOP)</a></td><td rowspan="4">           塗料の種類            • A種 ※B種 • C種            • A種 ※B種 • C種            ※A種(鋼製建具)            ※B種(その他) • C種         </td><td>※1種 • 2種</td></tr> <tr> <td>・木部</td><td>※A種(屋外)※B種(屋内) • C種(注)</td></tr> <tr> <td>・鉄鋼面</td><td>• A種 • B種</td></tr> <tr> <td>・亜鉛めっき鋼面、鋼製建具</td><td>• A種 ※B種</td></tr> <tr> <td>・<a href="#">クリヤラッカー塗り(CL)</a></td><td>• A種 ※B種</td><td>• A種 ※B種</td></tr> <tr> <td>・<a href="#">アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り(NAD)</a></td><td>• A種 ※B種</td><td>• A種 ※B種</td></tr> <tr> <td>・<a href="#">耐候性塗料塗り(DP)</a></td><td rowspan="4">           上塗り塗料の等級            • A種 • B種 • C種            • A-1種 • A-2種            • B-1種 • B-2種            • C-1種 • C-2種         </td><td>• 1級 • 2級 • 3級</td></tr> <tr> <td>・鉄鋼面、亜鉛めっき鋼面</td><td>※A種 • B種 • C種</td></tr> <tr> <td>・コンクリート面等</td><td>• A-1種 • B-1種 • C-1種</td></tr> <tr> <td>・<a href="#">つや有合成樹脂エマルションペイント塗り(EP-G)</a></td><td></td></tr> <tr> <td>・木部(屋内)</td><td>• A種 ※B種 • C種</td><td>※A種 • B種 • C種(注)</td></tr> <tr> <td>・鉄鋼面(屋内)</td><td>• A種 ※B種 • C種</td><td>• A種 • B種</td></tr> <tr> <td>・亜鉛めっき鋼面(屋内)</td><td>• A種 ※B種 • C種</td><td>• A種 • B種</td></tr> <tr> <td>・上記以外</td><td>• A種 ※B種 • C種</td><td>• A種 • B種</td></tr> <tr> <td>・<a href="#">合成樹脂エマルションペイント塗り(EP)</a></td><td>• A種 ※B種 • C種</td><td>• A種 • B種</td></tr> <tr> <td>・<a href="#">ウレタン樹脂ワニス塗(UC)</a></td><td>• A種 ※B種</td><td>• A種 ※B種</td></tr> <tr> <td>・<a href="#">ステイン塗り</a></td><td colspan="3">※表7.12.1による。</td></tr> <tr> <td>・屋外の<sub>木材保護塗料塗り(WP)</sub></td><td>• A種 ※B種</td><td>• A種 ※B種</td></tr> <tr> <td>(注)多孔質広葉樹の場合は下塗り後に目止めを行うこと。</td><td colspan="3"></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>7 その他の塗装</td><td colspan="3">           •         </td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						塗装の種類	塗替え	新規	・ <a href="#">合成樹脂調合ペイント塗り(SOP)</a>	塗料の種類 • A種 ※B種 • C種 • A種 ※B種 • C種 ※A種(鋼製建具) ※B種(その他) • C種	※1種 • 2種	・木部	※A種(屋外)※B種(屋内) • C種(注)	・鉄鋼面	• A種 • B種	・亜鉛めっき鋼面、鋼製建具	• A種 ※B種	・ <a href="#">クリヤラッカー塗り(CL)</a>	• A種 ※B種	• A種 ※B種	・ <a href="#">アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り(NAD)</a>	• A種 ※B種	• A種 ※B種	・ <a href="#">耐候性塗料塗り(DP)</a>	上塗り塗料の等級 • A種 • B種 • C種 • A-1種 • A-2種 • B-1種 • B-2種 • C-1種 • C-2種	• 1級 • 2級 • 3級	・鉄鋼面、亜鉛めっき鋼面	※A種 • B種 • C種	・コンクリート面等	• A-1種 • B-1種 • C-1種	・ <a href="#">つや有合成樹脂エマルションペイント塗り(EP-G)</a>		・木部(屋内)	• A種 ※B種 • C種	※A種 • B種 • C種(注)	・鉄鋼面(屋内)	• A種 ※B種 • C種	• A種 • B種	・亜鉛めっき鋼面(屋内)	• A種 ※B種 • C種	• A種 • B種	・上記以外	• A種 ※B種 • C種	• A種 • B種	・ <a href="#">合成樹脂エマルションペイント塗り(EP)</a>	• A種 ※B種 • C種	• A種 • B種	・ <a href="#">ウレタン樹脂ワニス塗(UC)</a>	• A種 ※B種	• A種 ※B種	・ <a href="#">ステイン塗り</a>	※表7.12.1による。			・屋外の <sub>木材保護塗料塗り(WP)</sub>	• A種 ※B種	• A種 ※B種	(注)多孔質広葉樹の場合は下塗り後に目止めを行うこと。						7 その他の塗装	•				
塗装の種類	塗替え	新規																																																																				
・ <a href="#">合成樹脂調合ペイント塗り(SOP)</a>	塗料の種類 • A種 ※B種 • C種 • A種 ※B種 • C種 ※A種(鋼製建具) ※B種(その他) • C種	※1種 • 2種																																																																				
・木部		※A種(屋外)※B種(屋内) • C種(注)																																																																				
・鉄鋼面		• A種 • B種																																																																				
・亜鉛めっき鋼面、鋼製建具		• A種 ※B種																																																																				
・ <a href="#">クリヤラッカー塗り(CL)</a>	• A種 ※B種	• A種 ※B種																																																																				
・ <a href="#">アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り(NAD)</a>	• A種 ※B種	• A種 ※B種																																																																				
・ <a href="#">耐候性塗料塗り(DP)</a>	上塗り塗料の等級 • A種 • B種 • C種 • A-1種 • A-2種 • B-1種 • B-2種 • C-1種 • C-2種	• 1級 • 2級 • 3級																																																																				
・鉄鋼面、亜鉛めっき鋼面		※A種 • B種 • C種																																																																				
・コンクリート面等		• A-1種 • B-1種 • C-1種																																																																				
・ <a href="#">つや有合成樹脂エマルションペイント塗り(EP-G)</a>																																																																						
・木部(屋内)	• A種 ※B種 • C種	※A種 • B種 • C種(注)																																																																				
・鉄鋼面(屋内)	• A種 ※B種 • C種	• A種 • B種																																																																				
・亜鉛めっき鋼面(屋内)	• A種 ※B種 • C種	• A種 • B種																																																																				
・上記以外	• A種 ※B種 • C種	• A種 • B種																																																																				
・ <a href="#">合成樹脂エマルションペイント塗り(EP)</a>	• A種 ※B種 • C種	• A種 • B種																																																																				
・ <a href="#">ウレタン樹脂ワニス塗(UC)</a>	• A種 ※B種	• A種 ※B種																																																																				
・ <a href="#">ステイン塗り</a>	※表7.12.1による。																																																																					
・屋外の <sub>木材保護塗料塗り(WP)</sub>	• A種 ※B種	• A種 ※B種																																																																				
(注)多孔質広葉樹の場合は下塗り後に目止めを行うこと。																																																																						
7 その他の塗装	•																																																																					

## 8章 耐震改修工事

項目	特記事項	備考	頁																		
	<b>8章 耐震改修工事</b>																				
<b>【1. 鉄筋】</b>																					
<b>1 材料</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>種別</th> <th>形状・鉄筋径等</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・異形鉄筋</td> <td>・SD295 ・SD345</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・溶接金網</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種別	形状・鉄筋径等	・異形鉄筋	・SD295 ・SD345		・溶接金網			SD295はガス圧接してはならない。	280									
	種別	形状・鉄筋径等																			
・異形鉄筋	・SD295 ・SD345																				
・溶接金網																					
<b>2 鉄筋の継手</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>接合方法</th> <th>施工箇所</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・ガス圧接継手</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・重ね継手</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・機械式継手</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・溶接継手</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p><b>重ね継手</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・先組み工法等</li> <li>・柱、梁の主筋の継手を同一箇所に設ける</li> </ul>	接合方法	施工箇所	・ガス圧接継手		・重ね継手		・機械式継手		・溶接継手			294								
接合方法	施工箇所																				
・ガス圧接継手																					
・重ね継手																					
・機械式継手																					
・溶接継手																					
<b>3 帯筋の種類と間隔</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>間隔</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・H形</td> <td></td> </tr> <tr> <td>※W-I形</td> <td></td> </tr> <tr> <td>※W-II形</td> <td></td> </tr> <tr> <td>※W-III形</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・SP形</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・丸形</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>・特殊な鉄筋継手のあき( )</li> </ul>	種別	間隔	・H形		※W-I形		※W-II形		※W-III形		・SP形		・丸形			295				
種別	間隔																				
・H形																					
※W-I形																					
※W-II形																					
※W-III形																					
・SP形																					
・丸形																					
<b>4 鉄筋のかぶり厚さ及び間隔</b>	<p>軽量コンクリートの場合のかぶり厚さ(土に接する部分)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>柱、梁、スラブ、壁</li> <li>基礎、擁壁、耐圧スラブ</li> </ul> <p>耐久性上不利な箇所(塩害等)のかぶり厚さ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・図示</li> </ul> <p>特殊な鉄筋継手のあき寸法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・</li> </ul>		299																		
<b>5 壁の配筋</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・定着長さ(・)</li> <li>・壁筋の配筋(・)</li> <li>・シアコネクタの種類、径、長さ、彫込み深さ、間隔(・)</li> <li>・壁の配筋</li> </ul> <p>※図示</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>使用箇所</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・W10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・W12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・W15A</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・W15B</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・W18A</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・W18B</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・W20A</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・W20B</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	種別	使用箇所	・W10		・W12		・W15A		・W15B		・W18A		・W18B		・W20A		・W20B			300
種別	使用箇所																				
・W10																					
・W12																					
・W15A																					
・W15B																					
・W18A																					
・W18B																					
・W20A																					
・W20B																					
<b>6 壁の補強</b>	<p>壁開口部の補強筋</p> <p>※図示</p>		300																		

項目	特記事項	備考	頁																				
7 <a href="#">圧接完了後の試験</a>	試験方法 ・行う（※超音波探傷試験）		302																				
<b>【2. コンクリート】</b>																							
1 <a href="#">コンクリートの種類及び設計基準強度</a>	<p>普通コンクリート</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>設計基準強度（Fc） (N/mm<sup>2</sup>)</th> <th>適用箇所</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・ 18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 21</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 24</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 27</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>軽量コンクリート</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>設計基準強度（Fc） (N/mm<sup>2</sup>)</th> <th>適用箇所</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・ 18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 21</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	設計基準強度（Fc） (N/mm <sup>2</sup> )	適用箇所	・ 18		・ 21		・ 24		・ 27		・		設計基準強度（Fc） (N/mm <sup>2</sup> )	適用箇所	・ 18		・ 21		・			277
設計基準強度（Fc） (N/mm <sup>2</sup> )	適用箇所																						
・ 18																							
・ 21																							
・ 24																							
・ 27																							
・																							
設計基準強度（Fc） (N/mm <sup>2</sup> )	適用箇所																						
・ 18																							
・ 21																							
・																							
2 <a href="#">コンクリートの種別</a>	※ I 類		276																				
3 <a href="#">コンクリートのスランプ</a>	※18cm 改修標準仕様書 8.6.2 による	配合設計及び品質管理等を適切に施工できる工場（ <a href="#">全国品質管理監査会議</a> の策定した統一監査基準に基づく監査に合格した工場等）から選定する。	277																				
4 <a href="#">仕上がり</a>	<p>打放し仕上げの種別</p> <p>合板せき板を用いる場合</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>施工箇所</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・ A 種</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ B 種</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ C 種</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>コンクリートの仕上がりの平坦さ</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>施工箇所</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・ a 種</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ b 種</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ c 種</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	種別	施工箇所	・ A 種		・ B 種		・ C 種		種別	施工箇所	・ a 種		・ b 種		・ c 種							
種別	施工箇所																						
・ A 種																							
・ B 種																							
・ C 種																							
種別	施工箇所																						
・ a 種																							
・ b 種																							
・ c 種																							
5 <a href="#">普通コンクリートの材料</a>	<p>セメントの種類</p> <p>※普通ポルトランドセメント（下記以外）</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・混合セメント A 種</li> <li>・高炉セメント B 種（基礎、地中梁、）</li> </ul> <p>（注）グリーン購入法に基づき、工事毎の特性、必要とされる強度や耐久性、コスト等に留意した上で採用を推進する。ただし、補正にて予想平均気温が 5°C未満の場合は全て普通ポルトランドセメントとする。</p> <p>骨材の品質</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・アルカリシリカ反応性による区分</li> </ul> <p>※A      • B</p> <p>混和材料</p> <p>混和剤</p>	B の場合は監督員の承諾を受ける。 <a href="#">JIS A 6204</a> による	281 282 283																				

項目	特記事項	備考	頁
6 構造体強度補正	・AE 減水剤 混和材 ・高機能 AE 減水剤 ・ ・ライアッシュ (・I種 ・II種 ・IV種) 気温によるコンクリート強度の補正 ※表8.2.4 及び補足標準仕様書 表6.16.1 による補正	る 参考 : <a href="#">日本ライアッシュ協会</a>	
7 材料試験	コンクリート及びコンクリート用材料の試験 ※行う ・行わない		
8 軽量コンクリート	スランプ ※21cm 以下 ・		
9 <a href="#">型枠の材料</a>	せき板の材料 ※①打放し仕上げの場合は、表8.1.3のコンクリート表面の仕上がり程度に見合ったものとする。 ②その他の場合は「 <a href="#">合板の日本農林規格</a> 」の「 <a href="#">コンクリート型枠用合板の規格</a> 」によるB-C又は所要の品質を確保できるものとする。 ・合板の厚さ ※厚さ 12mm ・ スリープの材質 ・鋼管 ・硬質塩化ビニル管 ・溶融亜鉛めつき鋼板 ・つば付鋼管 ・紙チューブ	監督員の承諾を受ける。	286
10 <a href="#">型枠工事</a>	型枠の加工組立て ・シアコネクターをセパレーターとして使用する		311
11 エコセメントを用いた場合	適用の範囲 ※軽量コンクリート、寒中コンクリート及びマスコンクリート、流動化コンクリート、高強度コンクリートには適用しない。 骨材の種類 ・ 再生骨材 H 湿潤養生期間 ・ 型枠の最小存置期間 ・		
【3. 鉄骨】			279
1 <a href="#">製作工場</a>	・S ・H ・M ・R ・J	<a href="#">(株)全国鉄骨評価機構</a> (認定グレード区分と適用範囲)	279
2 <a href="#">鉄骨製作工場における施工管理技術者</a>	・配置する ・配置しない		279
3 <a href="#">工作図</a>	※原寸図は必要に応じて作成する。  高力ボルト、普通ボルト及びアンカーボルトのゲージ、ピッチ、ヘリあき等 ※鉄骨工作標準図による又、同図面に記載なき事項は、国土交通大臣官房 官庁営繕部「公共建築工事標準仕様書」又は「 <a href="#">建築構造設計基準及び同参考資料</a> 」による。		322

項目	特記事項	備考	頁																																		
4 鋼材の種類	<table border="1"> <thead> <tr> <th>材質（種類の記号）</th><th>使用箇所</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>・SS400</td><td></td></tr> <tr><td>・SM490A</td><td></td></tr> <tr><td>・STKR400</td><td></td></tr> <tr><td>・BCR295</td><td></td></tr> <tr><td>・SN400C</td><td></td></tr> <tr><td>・SSC400</td><td></td></tr> <tr><td>・SN400B</td><td></td></tr> <tr><td>・SN490C</td><td></td></tr> <tr><td>・SN490B</td><td></td></tr> <tr><td>・</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>鋼材の断面形状及び寸法の適用</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>断面形状</th><th>寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>・</td><td></td></tr> <tr><td>・</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>上記以外の鋼材の断面形状及び寸法の適用</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>断面形状</th><th>寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>・</td><td></td></tr> <tr><td>・</td><td></td></tr> </tbody> </table>	材質（種類の記号）	使用箇所	・SS400		・SM490A		・STKR400		・BCR295		・SN400C		・SSC400		・SN400B		・SN490C		・SN490B		・		断面形状	寸法	・		・		断面形状	寸法	・		・			288
材質（種類の記号）	使用箇所																																				
・SS400																																					
・SM490A																																					
・STKR400																																					
・BCR295																																					
・SN400C																																					
・SSC400																																					
・SN400B																																					
・SN490C																																					
・SN490B																																					
・																																					
断面形状	寸法																																				
・																																					
・																																					
断面形状	寸法																																				
・																																					
・																																					
5 材料試験等	<p>材料試験</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・8.2.14 (3)による試験</li> <li>・適用する　・適用しない</li> </ul>		291																																		
6 高力ボルト	<p>※トルシア形高力ボルト ((一社)日本鋼構造協会規格JSS II 09(構造用トルシア形高力ボルト・六角ナット・平座金のセット)により、建築基準法に基づき認定を受けたもの)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・JIS形の高力ボルト2種(F10T)</li> <li>・溶融亜鉛めっき高力ボルト2種(F8T相当)</li> </ul> <p>ねじの呼び(M )</p> <p>建築高力ボルト接合管理技術者</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・配置する　・配置しない</li> </ul> <p>軸力確認試験</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・行う　　・行わない</li> </ul> <p>すべり試験</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・行う (試験方法: )　　・行わない</li> </ul>		288																																		
7 スタッド	<p>※無取縮モルタル (8.2.12 (1)による)</p> <p>JIS B 1198 (頭付きスタッド)による。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>径</th><th>長さ</th><th>使用箇所</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>・ 16φ</td><td>・ 80 　・ 100 ・ 120 　・ 150</td><td></td></tr> <tr><td>・ 19φ</td><td>・ 80 　・ 100 ・ 120 　・ 150</td><td></td></tr> <tr><td>・ 22φ</td><td>・ 100 　・ 120 ・ 150</td><td></td></tr> </tbody> </table>	径	長さ	使用箇所	・ 16φ	・ 80 　・ 100 ・ 120 　・ 150		・ 19φ	・ 80 　・ 100 ・ 120 　・ 150		・ 22φ	・ 100 　・ 120 ・ 150		JIS B 1198 (頭付きスタッド)による。	290																						
径	長さ	使用箇所																																			
・ 16φ	・ 80 　・ 100 ・ 120 　・ 150																																				
・ 19φ	・ 80 　・ 100 ・ 120 　・ 150																																				
・ 22φ	・ 100 　・ 120 ・ 150																																				
8 柱底均しモルタル	※(社)日本建築学会「建築工事標準仕様書6鉄骨工事(JASS6)付則6鉄骨精度検査基準」による		290																																		
9 製作精度	・図示		323																																		
10 仮組	・実施する		324																																		
11 溶接接合	技能資格者		328																																		

項目	特記事項	備考	頁																								
	※鋼製エンドタブに替えて代替タブを使用する場合は <a href="#">(一社) AW検定協会技量検定試験</a> の有資格者を配置する。 ・以下について <a href="#">(一社) AW検定協会技量検定試験</a> の有資格者を配置する。 ・工場溶接 ・工事現場溶接 ・ロボットオペレーター 準備 ・開先の形状 ( ) 溶接施工 ・鋼製エンドタブの切断 適用箇所及び切断範囲 ( ) ・低応力高サイクル疲労を受ける部位 ( )  溶接部の余盛 ※JASS6付則6鉄骨精度検査基準付表3による スカラップの形状 ・改良型スカラップ　・ノンスカラップ　・  12 <a href="#">溶接部の試験</a>		328 330																								
	・外観試験方法 ( ) 完全溶込み溶接部の超音波探傷試験 （工場溶接の場合）　※適用する　・適用しない ・製作工場の社内検査　※行う　・行わない 全数検査を行い、試験結果報告書を提出する。 ・外部機関による検査　※行う　・行わない AOQL　※4%　・2.5% 検査水準　※第6水準　・全数 (工事現場溶接の場合)　※適用する　・適用しない ・外部機関による検査　※行う　・行わない ※全数検査 ・放射線試験を行う ・エンドタブを用いたマクロ試験を行う	<a href="#">建設省告示第1464号</a> （鉄骨造の継手又は仕口の構造方法を定める件）	322																								
13 <a href="#">錆止め塗装</a>	耐火被覆材の接着する面の塗装範囲　※図示 耐火被覆材の接着する面の塗装の種別 耐火被覆材の接着する面以外の塗装範囲　※図示 ※鉄骨鉄筋コンクリート造の鋼製スリーブ（鉄骨に溶接されたもの）の内面は、 <a href="#">改修工事標準仕様書表7.3.2</a> のA種とする		335																								
14 <a href="#">鉄骨ブレース</a>	既存構造体との取合い部の割裂補強筋の仕様 ブレース設置後の仕上げ　※図示　・		343																								
15 <a href="#">耐火被覆材</a>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th> <th>材料</th> <th>工法</th> <th>耐火性能</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・ラス張りモルタル塗り</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・耐火材吹付け</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・耐火板張り</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・耐火材巻付け</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・耐火塗料</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>かさ比重試験　・行う　・行わない</p>	種類	材料	工法	耐火性能	・ラス張りモルタル塗り				・耐火材吹付け				・耐火板張り				・耐火材巻付け				・耐火塗料				建築基準法に基づき認定されたもの。 耐火塗料は膜厚計（電磁式）による測定を行う。	336
種類	材料	工法	耐火性能																								
・ラス張りモルタル塗り																											
・耐火材吹付け																											
・耐火板張り																											
・耐火材巻付け																											
・耐火塗料																											
16 <a href="#">溶融亜鉛めつき高力ボルト接合</a>	摩擦面の処理 ・プラスト処理 ・プラスト処理以外	すべり系数値が0.4以上確保できる処理を施すこ	340																								

項目	特記事項	備考	頁
	処理方法 ( ) すべり耐力等の確認方法 ( )	と。	
<b>【4. 現場打ち鉄筋 コンクリート壁 の増設】</b>	既存仕上げの撤去範囲 ※本工事に支障となる最小限の範囲を撤去し、既存構造体を露出させる。 ・図示 工事に支障となる設備機器、配管等の撤去及び移設 ・図示 既存構造体の撤去範囲 ・図示 はつりだし鉄筋及び鉄骨の処置 ・図示 既存部分の処理（打継ぎ面） 目荒らしの程度 既存構造体との取合い部の割裂補強筋の仕様 打込みの工法 ・流込み工法 ・圧入工法 既存構造体と増設壁との取合いの処理方法 ※改修工事標準仕様書 8.19.9 増設壁工事後の仕上げ ・図示	341 341 341 341 341 341 342 342 343	
<b>【5. 柱補強工事】</b>	溶接金網巻き工法及び溶接閉鎖フープ巻き工法 型枠の組立て及び取外し ・柱頭及び柱脚に隙間を設ける。 打込むコンクリート又はグラウト材の厚さ ※6cm以上 コンクリート及び構造体モルタルの打込み工法 ・流込み工法 ・圧入工法 鋼板巻き工法及び帶板巻き付け工法 鋼板等の加工 ・柱頭及び柱脚に隙間を設ける。 連続繊維補強工法 下地処理 ひび割れ部の改修工法 ※樹脂注入工法 ・Uカットシール材充填工法 面取りの大きさ ・図示 強度試験 ・引張強度試験（試験数量 ) ・付着強度試験（試験数量 ) 補強工事後の仕上げ ・図示	345 345 346 346 348 348	
<b>【6. 連続繊維シート及び含浸用接着剤】</b>	連続繊維補強材 ・材料 ( ) ・工法 ( ) ・引張強度 ( ) ・ヤング係数 ( )	348	
<b>【7. 耐震スリット 新設工事】</b>	耐震スリット ・図示 （幅： 深さ： ) 充填材 耐火材の使用箇所及び仕様 ・図示 遮音材の使用箇所及び仕様 ・図示 既存部分の撤去部の補修 ※撤去材と同一材 ・図示	348	
<b>【8. 構造体用モルタル】</b>	モルタルの圧縮強度及びフロー値	286	

項目	特記事項	備考	頁																																						
<u>タル】</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・強度</li> <li>・施工</li> </ul>																																								
<u>【9. あと施工アンカーハード】</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・金属系アンカー           <table> <tr><td>引張耐力</td><td>KN／本</td></tr> <tr><td>せん断耐力</td><td>KN／本</td></tr> <tr><td>セット方式</td><td>※本体打込み式改良型</td></tr> <tr><td>金属系アンカーの径及び埋込み長さ</td><td></td></tr> <tr><td>アンカーハードの径</td><td>・</td></tr> <tr><td>埋込み長さ</td><td>・</td></tr> </table>   <ul style="list-style-type: none"> <li>接合筋の種類、径及び長さ           <table> <tr><td>種類</td><td>・</td></tr> <tr><td>径</td><td>・</td></tr> <tr><td>長さ</td><td>・</td></tr> </table> </li> </ul>   <ul style="list-style-type: none"> <li>・接着系アンカー           <table> <tr><td>引張耐力</td><td>KN／本</td></tr> <tr><td>せん断耐力</td><td>KN／本</td></tr> <tr><td>アンカーハードの種類</td><td>※カプセル方式回転・打撃式</td></tr> <tr><td>アンカーハードの径、埋込み長さ及び種類</td><td></td></tr> <tr><td>アンカーハードの径</td><td>・</td></tr> <tr><td>埋込み長さ</td><td>・</td></tr> <tr><td>種類</td><td>※表 8.2.1 の異形棒鋼</td></tr> <tr><td></td><td>・</td></tr> </table>   <ul style="list-style-type: none"> <li>アンカーハードの新設壁への定着長さ           <p>※頭部ナット付はアンカーハード径の 20 倍以上、頭部ナット無しは 30 倍以上</p> </li> </ul>   <ul style="list-style-type: none"> <li>性能確認試験 ・行う</li> <li>埋込み配管等の探査の範囲、方法           <table> <tr><td>範囲</td><td>・</td></tr> <tr><td>方法</td><td>・</td></tr> </table> </li> </ul> </li> </ul> </li></ul>	引張耐力	KN／本	せん断耐力	KN／本	セット方式	※本体打込み式改良型	金属系アンカーの径及び埋込み長さ		アンカーハードの径	・	埋込み長さ	・	種類	・	径	・	長さ	・	引張耐力	KN／本	せん断耐力	KN／本	アンカーハードの種類	※カプセル方式回転・打撃式	アンカーハードの径、埋込み長さ及び種類		アンカーハードの径	・	埋込み長さ	・	種類	※表 8.2.1 の異形棒鋼		・	範囲	・	方法	・	280	280
引張耐力	KN／本																																								
せん断耐力	KN／本																																								
セット方式	※本体打込み式改良型																																								
金属系アンカーの径及び埋込み長さ																																									
アンカーハードの径	・																																								
埋込み長さ	・																																								
種類	・																																								
径	・																																								
長さ	・																																								
引張耐力	KN／本																																								
せん断耐力	KN／本																																								
アンカーハードの種類	※カプセル方式回転・打撃式																																								
アンカーハードの径、埋込み長さ及び種類																																									
アンカーハードの径	・																																								
埋込み長さ	・																																								
種類	※表 8.2.1 の異形棒鋼																																								
	・																																								
範囲	・																																								
方法	・																																								
<u>【10. 土工事及び地盤工事】</u>	施工後確認検査		281																																						
<u>1 既存杭の撤去等</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・抜取試験</li> <li>確認強度 ・ KN／本</li> </ul>	322	353																																						
<u>2 埋戻し及び盛土</u>	<p>撤去範囲及び方法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・図示 ・</li> </ul> <p>種別及び工法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・A種 ・B種 ・C種 ・D種</li> <li>・搬入まさ土（砂れき等の混入のない良質なものとし、水締め、機器による締固めとする）</li> </ul>	B種またはC種 は、良質土として認められない場合は監督員と協議による。 埋戻しの際、地中梁等の鉄筋及びコンクリートを損傷する恐れのある場合は適切な養生を行う。	354																																						
<u>3 建設発生土の処理</u>	<p>○処理方法は下記のとおりとする</p> <p>※構外</p>																																								

項目	特記事項				備考	頁
	指定処分地	問合せ先	電話	備考		
	・ポートアイランド沖 (神戸空港島)	神戸空港島料金所	302-6322			
	・布施畠環境センター	布施畠環境センター 管理事務所	974-2411			
	・淡河環境センター	淡河環境センター管 理事務所	959-0715			
	・構内再利用 ( ) ・他現場に搬入 ( )					
	<p>○請負人は、建設発生土を<u>再生資源利用計画</u>に記載した搬出先へ搬出したときは、速やかに搬出先の管理者（搬出先が工事現場の場合、当該工事現場の元請業者等）に受領書（電磁的記録も可）の交付を求め、受領書に記載された搬出先の名称及び所在地が<u>再生資源利用計画</u>と一致することを確認とともに、受領書又はその写しを保存（建設工事の完了日から5年を経過する日まで）すること。</p> <p>○請負人は、建設発生土を<u>再生資源利用計画</u>に記載した搬入元から搬入したときは、搬入元の管理者（搬入元が工事現場の場合は、当該工事現場の元請業者等）に対し、速やかに受領書を交付すること。</p> <p>○搬出元と搬出先が同一の者である場合には、搬出先に搬出したことを証する書面（土砂搬出及び受領証明書）を作成し受領書と見なす。</p> <p>○搬出先から受領書の交付が得られない場合においては、請負人は、あらかじめ搬出先の所在地や搬出量、搬出完了日を記録しておくこと。また、土砂搬出を他の者に委託して行う場合には、ダンプトラックごとの管理券や運行記録など搬出を証する書類を保存しておくこと</p> <p>○請負人が建設現場等からの土砂搬出を他の者に委託しようとするときは、適正な搬出先に搬出されるよう、委託を受けた搬出者に対して作成した<u>再生資源利用計画</u>および確認結果を通知すること。なお、搬出先側がトラック運送事業者に委託し搬出する場合には、請負人からの通知は要しない。</p> <p>○請負人は、建設発生土を計画に記載した搬出先から他の搬出先へ搬出されたときは、速やかに、当該地の搬出先への搬出に関する書面（受領書と同じ事項）を作成し、建設工事の完了日から5年を経過する日まで保存すること。建設発生土が更に他の搬出先へ搬出されたときも同様とする。（神戸市管理の処分地（※）または国土交通省のストックヤード運営事業者登録簿に登録されたストックヤードを除く。）</p> <p>（※）神戸市管理の処分地：ポートアイランド沖（神戸空港島）、淡河環境センター、布施畠環境センター</p> <p>※土砂受領書の様式（市HP）  <a href="https://www.city.kobe.lg.jp/a59714/business/todokede/kensetsukyoku/work/fukusann.html">https://www.city.kobe.lg.jp/a59714/business/todokede/kensetsukyoku/work/fukusann.html</a></p>					
4 山留め	山留めの存置 ・しない（抜き跡の処理	・	)	・する		355

項目	特記事項					備考	頁
5 <u>既製コンクリート杭及び鋼杭地業の材料</u>		種類	種別・規格 材質	継手の箇所数	先端部		22
	・ 既製コンクリート杭 (PHC 杭)	・ A 種 ・ B 種 ・	・ なし ・ ( ) 箇所				
	・ 外殻鋼管付きコンクリート杭 (SC 杭)		・ なし ・ ( ) 箇所		・ 閉そく		
	・ プレストレスト鉄筋コンクリート杭 (PRC 杭)		・ なし ・ ( ) 箇所		・ 開放		
	・ <u>鋼管杭</u>	・ SSK400 ・ SSK490	・ なし ・ ( ) 箇所		・ 拡底		26
6 <u>既製コンクリート杭及び鋼杭地業の工法等</u>	長期設計支持力 ( KN／本 ) ・ 特定埋込み杭工法 ( ) ・ セメントミルク工法 杭周固定液の調合 (m 当たり) ※セメント 400Kg : ベントナイト 50Kg : 水 848L を標準として現場 状況に応じて割合を定める オーガー駆動装置 ・ D-60H ・ D-80H ・ D-120H 支持地盤への掘削深さ ※1.5m ・ ・ 既製コンクリート杭の継手 ※アーク溶接 ・ 無溶接継手 (工法 : ) ・ 鋼管杭の継手 ※アーク溶接 ・ 鋼杭地業の継手溶接部の確認 ※ <u>標準仕様書 7.6.10</u> による					[設計変更の取扱] 施工手間の変更数量が設計数量の総 延長の±3%以内 の場合は、くい本 体、くい頭処理以 外については設計 変更の対象とし ない。安定液と杭周 固定液は原則とし て兼用する。	24 22
	・ 既製コンクリート杭の継手 ※アーク溶接 ・ 無溶接継手 (工法 : ) ・ 鋼管杭の継手 ※アーク溶接 ・ 鋼杭地業の継手溶接部の確認 ※ <u>標準仕様書 7.6.10</u> による						23
	・ 既製コンクリート杭の継手 ※アーク溶接 ・ 無溶接継手 (工法 : ) ・ 鋼管杭の継手 ※アーク溶接 ・ 鋼杭地業の継手溶接部の確認 ※ <u>標準仕様書 7.6.10</u> による						25
	・ 既製コンクリート杭の継手 ※アーク溶接 ・ 無溶接継手 (工法 : ) ・ 鋼管杭の継手 ※アーク溶接 ・ 鋼杭地業の継手溶接部の確認 ※ <u>標準仕様書 7.6.10</u> による						26
	・ 既製コンクリート杭の継手 ※アーク溶接 ・ 無溶接継手 (工法 : ) ・ 鋼管杭の継手 ※アーク溶接 ・ 鋼杭地業の継手溶接部の確認 ※ <u>標準仕様書 7.6.10</u> による						95
7 <u>場所打ちコンクリート杭地業の工法等</u>	帶筋の組立ての形 ※ <u>鉄筋コンクリート構造配筋標準図</u> (1) 図 6.4④による 帶筋の組立ての割付け ※図示 鉄筋の最小かぶり厚さ (mm) ・ 100 ・ 鉄筋かごの補強 ・ 組み立てた鉄筋の節ごとの接手 ※重ね接手 ・ コンクリートの種別 ・ A 種 ・ B 種 セメント ※高炉セメント B 種 ・ 工法 ・ オールケーシング<ベノト>工法 ・ 表層ケーシング ( ) m ・ アースドリル工法 ・ リバース工法  ・ 場所打ち鋼管コンクリート杭 建築基準法に基づき国土交通大臣が認定した工法 ・ 拡底杭 建築基準法に基づき国土交通大臣が認定した工法 ・ オールケーシング<ベノト>工法 ・ 表層ケーシング ( ) m 杭の孔壁の超音波測定器による確認 ・ 行う					[設計変更の取扱] 下記 3 条件の全で に適合するもの は、設計変更の対 象としない。 (1) 変更くい長は 設計くい長より各 くいが 0.5m 以內 の増減であるこ と。 (2) 変更くい数は 設計くい全数の 1/3 以內であるこ と。 (3) 変更による 金額の増減がくい 打ち直接の 1%以 内であること。	27 27 27 28 28 29 30

項目	特記事項	備考	頁
8 <u>杭の施工精度</u>	既製コンクリート杭及び鋼杭地業 水平方向ずれ 100mm 以下 鉛直性 ≈1/100 以下 場所打ちコンクリート杭地業 水平方向ずれ 100mm 以下 鉛直性 ≈1/100 以下	左記の値を超えたものについては、監督員の指示により杭の増打ち、構造体の補強など適切な処置をする。	
9 支持地盤	※構造図による		
10 <u>試験杭</u>	※構造図による ・		356
11 <u>載荷試験</u>	試験の種類 ・くい載荷試験 (・鉛直 ・水平) ・平板載荷試験  載荷試験方法 ・ ※本特記及び図面等に記載なき事項は、国土交通省大臣官房営繕部「敷地調査共通仕様書」最新版による。	試験結果報告書 1部を監督員に提出する。	356
12 杭頭の処理	既製杭 ・手はつり工法 ・ガス切断工法 ※機械式併用工法（外圧方式、ダイヤモンドカッター方式等） 場所打ちコンクリート杭 ・はつり工法 ※薬液注入工法		
13 <u>砂・砂利地業</u>	厚さ (mm)                           ※再生砕石 (RC-40程度) ≈60     ・		358
14 <u>捨てコンクリート地業</u>	厚さ (mm) ≈50     ・		358
15 六価クロム溶出試験	普通ポルトランドセメント、高炉セメント、セメント系改良材を使用した地盤改良、改良土再利用に際しては、 <u>環境庁告示第46号</u> 溶出試験により六価クロムの溶出が土壤環境基準以下であることを確認し、試験結果を監督員に提出する。 ※ <u>環境庁告示46号</u> 溶出試験対象・検体数 対象工事法 ( ) 検体数 ※配合設計段階 ( ) 検体	試験は工事施工者以外の第三者が行い、試験方法等の詳細は監督員の承諾を得る。  土層又は土質ごとに1検体とする。	

## 9章 環境配慮改修工事

項目	特記事項	備考	頁
	<b>9章 環境配慮改修工事</b>		
<b>【1. 外断熱改修工事】</b>	<p>断熱材の種類            • ビーズ法ポリスチレンフォーム保溫材            • 押出法ポリスチレンフォーム保溫材            • フェノールフォーム保溫材            • ロックウール      • ガラスウール</p> <p>断熱材の厚さ      • mm</p> <p>外装材の種類      •</p> <p>外装材の防火性能      •</p> <p>既存外壁の仕上材撤去      • 行う      • 行わない</p> <p>下地面の清掃      • 行う      • 行わない</p> <p>通気層      • 有      • 無</p> <p>厚さ      • mm</p>	<p><a href="#">JIS A 9511</a></p> <p><a href="#">JIS A 9511</a></p> <p><a href="#">JIS A 9504</a></p>	366
<b>【2. 断熱・防露改修工事】</b>	<p>1. 断熱材打込み工法            断熱材の種類            •</p> <p>断熱材の厚さ (mm)      •</p> <p>2. 断熱材現場発泡工法            断熱材の種類            ※吹付け硬質ウレタンフォームA種1H            •</p> <p>吹付け厚さ (mm)      •</p> <p>3. 断熱材後張り工法            断熱材の種類            •</p> <p>断熱材の厚さ (mm)      •</p>	<p><a href="#">JIS A 9521</a> (建築用断熱材)による。</p> <p><a href="#">JIS A 9526</a> (建築物断熱用吹付け硬質ウレタンフォーム)による。</p> <p><a href="#">JIS A 9521</a> (建築用断熱材)による。</p>	367 367 367
<b>【3. 屋上緑化改修工事】</b>	<p>植栽基盤            • 屋上緑化軽量システム            ※システム製作所仕様による</p> <p>樹種、数量等            • 樹木 (樹種 : )            数量 ※図示      • ( ) 本又は株            寸法 ※図示      • ( ) m            • 芝            数量 ※図示      • ( ) m<sup>2</sup></p> <p>見切り材      •</p> <p>舗装材      •</p> <p>水抜き材      •</p> <p>マルチング材      •</p> <p>工法            風圧力に対応した固定工法      •            支柱      • 設置する (形式 : )            かん水装置      • 設置する (種類 : )            芝及び地被類の枯補償            ※引渡しの日から1年      •</p>	<p>システム製作所の仕様は、必要資料を工事監督員に提出し、承諾を得ること。</p>	368 369
<b>【4. 透水性アスファルト舗装改修工事】</b>	<p>既存舗装の撤去      • 行う (範囲図示)            • 行わない</p> <p>既存舗装の一部再利用      • 行う (範囲図示)            • 行わない</p>		370

項目	特記事項	備考	頁
【5. <u>路床</u> 】	<ul style="list-style-type: none"> <li>遮断層の適用 材料 ※川砂、海砂又は良質な山砂</li> <li>厚さ · mm</li> <li>凍上抑制層の適用 材料 · 厚さ · mm</li> <li>フィルター層の厚さ 車道部 ※150mm · 歩道部 ※50mm ·</li> <li>路床安定処理の適用 添加材料 · 厚さ ※300mm ·</li> <li>路床土の支持力比 (CBR) 試験 ※行わない · 行う ( · 亂した土 · 乱さない土)</li> <li>路床締固度試験 · 行う · 行わない</li> <li>砂の粒度試験 · 行う · 行わない</li> <li>路盤の厚さ ※車道部 150mm · ※歩道部 100mm ·</li> <li>路盤材料 ※再生材のクラッシャラン · 碎石クラッシャラン又はクラッシャラン 鉄鋼スラグ</li> <li>路盤の締固度試験 · 行う · 行わない</li> <li>アスファルト舗装の設計厚さ ※車道部 50mm · ※歩道部 30mm</li> <li>アスファルト 車道部 ※ポリマー改質アスファルトI型 歩道部 ※ストレートアスファルト</li> <li>アスファルト混合物の抽出試験 · 行う ※行わない</li> </ul>		371
			371
			371
			371
			372
			372
		クラッシャランは透水性の高いものとする。	372
			373
			376

## 10章 ユニット及びその他工事

項目	特記事項	備考	頁															
	<p><b>10章 ユニット及びその他工事</b></p> <p>※造付家具やユニット製品等で告示対象建材（一般共通事項17室内空気汚染対策による）を使用する場合は、F☆☆☆☆規格品又は同等以上とする。</p> <p>※上記に使用する接着剤は、フタル酸ジーニーブチル及びフタル酸ジーエチルヘキシルを含有しない難揮発性の可塑剤を使用し、ホルムアルデヒド、アセトアルデヒド、トルエン、キシレン、エチルベンゼンを放散しないか、放散が極めて少ないものとする。</p>																	
1 一般事項																		
2 階段滑り止め	<p>材質 ※ステンレス製ゴムタイヤ入り幅35mm</p> <p>・</p> <p>形状、寸法 ※図示</p> <p>工法 ※接着工法 ・埋込み工法</p>		370															
3 階段手すり	<p>笠木 ・ビニル製 ・造作用集成材 ・</p> <p>受け材 ・スチール ・ステンレス ・</p>																	
4 フリーアクセスフロア	<table border="1"> <thead> <tr> <th>施工箇所</th><th>材質</th><th>寸法</th><th>耐荷重性能</th><th>適用地震時水平力</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・アルミダイカスト</li> <li>・スチール</li> <li>・</li> </ul> </td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・450角</li> <li>・500角</li> </ul> </td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・3000N</li> <li>・5000N</li> </ul> </td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・0.6G</li> <li>・1.0G</li> </ul> </td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>表面仕上げ材 ・帶電防止ビニル床タイル                            ・タイルカーペット                            ・帶電防止性能 ( )                            ・漏えい抵抗 ( )</p>	施工箇所	材質	寸法	耐荷重性能	適用地震時水平力		<ul style="list-style-type: none"> <li>・アルミダイカスト</li> <li>・スチール</li> <li>・</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・450角</li> <li>・500角</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・3000N</li> <li>・5000N</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・0.6G</li> <li>・1.0G</li> </ul>							367
施工箇所	材質	寸法	耐荷重性能	適用地震時水平力														
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・アルミダイカスト</li> <li>・スチール</li> <li>・</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・450角</li> <li>・500角</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・3000N</li> <li>・5000N</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・0.6G</li> <li>・1.0G</li> </ul>														
5 可動間仕切 (JIS A 6512)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>構造形式による種類</th><th>・SI・SE・PP・SP</th><th>・密閉形 ・開放形 ・自立形</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>構成材の種類</td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・一般パネル</li> <li>・出入口付パネル</li> <li>・出入口以外の開口部パネル</li> </ul> </td><td></td></tr> <tr> <td>遮音性</td><td>・15 ・30 ・36 ・</td><td>・w ・st ・</td></tr> </tbody> </table> <p>パネル表面仕上げ ( )    形状・寸法 ※図示</p>	構造形式による種類	・SI・SE・PP・SP	・密閉形 ・開放形 ・自立形	構成材の種類	<ul style="list-style-type: none"> <li>・一般パネル</li> <li>・出入口付パネル</li> <li>・出入口以外の開口部パネル</li> </ul>		遮音性	・15 ・30 ・36 ・	・w ・st ・		368						
構造形式による種類	・SI・SE・PP・SP	・密閉形 ・開放形 ・自立形																
構成材の種類	<ul style="list-style-type: none"> <li>・一般パネル</li> <li>・出入口付パネル</li> <li>・出入口以外の開口部パネル</li> </ul>																	
遮音性	・15 ・30 ・36 ・	・w ・st ・																
6 移動間仕切	<p>パネルの操作方法による種類 ・手動式 ・電動式 ・部分電動式    パネル表面材の材質、仕上げ ( )    パネル圧接装置の操作方法 ( )    遮音性        ・36dB未満      ・36dB以上      ・    ハンガーレール取付け下地の補強                            ※取付け全重量の5倍以上の荷重に対して、使用上支障のない耐力及び変形量となるように補強する。</p>		369															
7 トイレブース	<p>材質 ・メラミン樹脂系化粧板                    ・ポリエステル樹脂系化粧板</p> <p>脚部の種類 ※幅木型 ・足金物型</p>		370															
8 手すり及びタラップ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th><th>材種</th><th>表面処理の種別</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・ 手すり</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>・ タラップ</td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・鋼</li> <li>・ステンレス鋼</li> </ul> </td><td> <ul style="list-style-type: none"> <li>亜鉛めっきの場合</li> <li>※標示14.2.2のC種</li> <li>※No.2B ・</li> </ul> </td></tr> </tbody> </table>	種類	材種	表面処理の種別	・ 手すり			・ タラップ	<ul style="list-style-type: none"> <li>・鋼</li> <li>・ステンレス鋼</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>亜鉛めっきの場合</li> <li>※標示14.2.2のC種</li> <li>※No.2B ・</li> </ul>		370						
種類	材種	表面処理の種別																
・ 手すり																		
・ タラップ	<ul style="list-style-type: none"> <li>・鋼</li> <li>・ステンレス鋼</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>亜鉛めっきの場合</li> <li>※標示14.2.2のC種</li> <li>※No.2B ・</li> </ul>																
			371															

項目	特記事項				備考	頁																
9 カーテン・プライントボックス	材種 ボックスの種類 ・木製 ・スチール製 ・アルミ製 ・カーテン ・プライント ・スクリーン																					
10 プライント	<table border="1"> <tr> <td>形式</td><td>・横型プライント</td><td>・縦型プライント</td><td></td></tr> <tr> <td>スラットの材種</td><td>・アルミニウム合金</td><td>・アルミスラット ・クロススラット</td><td></td></tr> <tr> <td>開閉方式、操作方法</td><td>※ギヤ式 ・コード式</td><td>※2本操作コード方式 ・</td><td></td></tr> <tr> <td>スラット成型幅 (mm)</td><td>・25 ・35 ・50 ・</td><td>・100 ・80</td><td></td></tr> </table>				形式	・横型プライント	・縦型プライント		スラットの材種	・アルミニウム合金	・アルミスラット ・クロススラット		開閉方式、操作方法	※ギヤ式 ・コード式	※2本操作コード方式 ・		スラット成型幅 (mm)	・25 ・35 ・50 ・	・100 ・80			372
形式	・横型プライント	・縦型プライント																				
スラットの材種	・アルミニウム合金	・アルミスラット ・クロススラット																				
開閉方式、操作方法	※ギヤ式 ・コード式	※2本操作コード方式 ・																				
スラット成型幅 (mm)	・25 ・35 ・50 ・	・100 ・80																				
11 ロールスクリーン	操作方式 材種、品質等 取付け巾、高さ ・スプリング式 ・ガラス繊維製 ・合成・天然繊維製 ・木製 ※図示 ・					372																
12 カーテン	<table border="1"> <tr> <th>生地の品質</th><th>ひだの種類</th><th>形 式</th><th>引分装置</th><th>施工箇所</th></tr> <tr> <td>・</td><td>・つまみひだ ・箱ひだ、片ひだ ・プレーンひだ、片ひだ</td><td>・片引 ・引分</td><td>・有 ・無</td><td></td></tr> <tr> <td>・</td><td>・つまみひだ ・箱ひだ、片ひだ ・プレーンひだ、片ひだ</td><td>・片引 ・引分</td><td>・有 ・無</td><td></td></tr> </table>				生地の品質	ひだの種類	形 式	引分装置	施工箇所	・	・つまみひだ ・箱ひだ、片ひだ ・プレーンひだ、片ひだ	・片引 ・引分	・有 ・無		・	・つまみひだ ・箱ひだ、片ひだ ・プレーンひだ、片ひだ	・片引 ・引分	・有 ・無			373	
生地の品質	ひだの種類	形 式	引分装置	施工箇所																		
・	・つまみひだ ・箱ひだ、片ひだ ・プレーンひだ、片ひだ	・片引 ・引分	・有 ・無																			
・	・つまみひだ ・箱ひだ、片ひだ ・プレーンひだ、片ひだ	・片引 ・引分	・有 ・無																			
	暗幕用カーテンの両端、上部及び召合せの重なり ※300mm以上 ・																					
13 カーテンレール (JIS A 4802)	レール ・シングル ・ダブル レール、ブラケット強さ区分 ※10-90 ・10-60 レール材料区分 ※AS ・AP ・SUS ・S レール仕上 ※アルマイト ・					373																
14 黒板及びホワイトボード	<table border="1"> <tr> <th></th><th>区分</th><th>種類</th><th>枠</th></tr> <tr> <td>・黒板</td><td>※焼付け</td><td>・鋼製黒板 ・ほうろう黒板</td><td>※アルミニウム製</td></tr> <tr> <td>・ホワイトボード</td><td></td><td>・</td><td>・</td></tr> </table>					区分	種類	枠	・黒板	※焼付け	・鋼製黒板 ・ほうろう黒板	※アルミニウム製	・ホワイトボード		・	・	371					
	区分	種類	枠																			
・黒板	※焼付け	・鋼製黒板 ・ほうろう黒板	※アルミニウム製																			
・ホワイトボード		・	・																			
15 鏡	厚さ (mm) ※5 ・					371																
16 建物銘板	<table border="1"> <tr> <th>種 類</th><th>寸 法</th><th>材 質</th><th>仕上げ</th></tr> <tr> <td>・館名板</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>・融資館名板</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>				種 類	寸 法	材 質	仕上げ	・館名板				・融資館名板									
種 類	寸 法	材 質	仕上げ																			
・館名板																						
・融資館名板																						
	文字数 ( ) 字程度 字 体 ( ) 体																					
17 表示標識	<table border="1"> <tr> <th>種 類</th><th>形 状・寸法</th><th>材 質</th><th></th></tr> <tr> <td>・衝突防止表示</td><td>※図示 ・</td><td>・ステンレス</td><td>・</td></tr> <tr> <td>・非常用進入口</td><td>※図示 ・</td><td>・</td><td>・</td></tr> </table>				種 類	形 状・寸法	材 質		・衝突防止表示	※図示 ・	・ステンレス	・	・非常用進入口	※図示 ・	・	・	372					
種 類	形 状・寸法	材 質																				
・衝突防止表示	※図示 ・	・ステンレス	・																			
・非常用進入口	※図示 ・	・	・																			
18 室名札、ピクトグラフ、階数表示板	<table border="1"> <tr> <th>種 類</th><th>材 質</th><th>形 状</th><th>印刷等の種類</th><th>色彩・書体</th></tr> <tr> <td>・室名札</td><td>・アクリル板 ・</td><td>・既製品 (÷80×250)</td><td>・シルクスクリーン ・カッティングシート</td><td></td></tr> </table>				種 類	材 質	形 状	印刷等の種類	色彩・書体	・室名札	・アクリル板 ・	・既製品 (÷80×250)	・シルクスクリーン ・カッティングシート		372							
種 類	材 質	形 状	印刷等の種類	色彩・書体																		
・室名札	・アクリル板 ・	・既製品 (÷80×250)	・シルクスクリーン ・カッティングシート																			

項目	特記事項				備考	頁
	・ピクトグラフ	・アクリル板 ・ ・	・既製品 ( $\approx 200 \times 200$ ) ・図示	・シルクスクリーン ・カッティングシート ・		
	・階数表示板	・アクリル板 ・ ・	・既製品 ( $\approx 250 \times 250$ ) ・図示	・シルクスクリーン ・カッティングシート ・		
※見本品提出の上、監督員の承諾を受ける。						
19 案内板	枠材	・ステンレス材	・			372
	形状	※図示				
20 掲示板	枠材	※アルミ (厚 1mm)	・木			
	仕上材	※特殊発泡加工ビニル貼 (周囲押縁)				
21 コーナービード	材種	※ステンレス	・アルミニウム合金			
	高さ	・1.8m 程度	・天井まで			
22 天井見切り縁		※アルミニウム製	・塩化ビニル製	・		
23 床見切り押え金物	材質	・ステンレス製	・			
	形状	・への字型 (幅 mm) ・ハット型 (幅 mm)				
24 ジョイナー	種別	・塩化ビニール製	・			
25 アコーディオンドア	表面材	※ビニールレザー張り	・			
	形式	・両開	・片開			
		折りたたみ幅 ( mm )				
26 スライディングドア	パネル厚さ	・図示	・			
	表面仕上げ	・図示	・			
	接点の接床処置	・有	・無			
27 点検口	・天井	※アルミニウム既製品 (内外枠共)				
		寸法 (mm) 450×450 600×600				
	・床	※ステンレス既製品 (目地材質共)				
		寸法 (mm) 450×450 600×600				
	・屋上	※1.2mm 亜鉛メッキ鋼板製 (図示)				
28 換気扇取付け枠	・木 製	(※米桧 . )				天井にあおり止め、ストッパー、南京錠取り付け
	・アルミプレート (厚さ ※3.0mm . )					
29 換気口	・換気パイプ					
	※硬質塩化ビニル管 50Φ					
	(内側ステンレス製、防虫網外側井桁付エルボー型)					
	・					
	・床下換気金物					
	※鋳鉄 (コールタール焼付け厚 9mm)	・プラスチック				
	※ステンレス金網裏打ち	・裏打ちなし				
	・レジスター、固定ガラリ					
	※既製品 (外部水切り付固定ガラリ、内部ステンレス製防虫網 [外壁取付時])					

項目	特記事項	備考	頁
30 マンホールカバ ー	種別 一般型 防水型 防臭型 · 防水防臭型 ( · 化粧型 · 一般用) 鍵 ※有 · 無	全面コールタール 焼付塗装鉄製	
31 くつふきマット	・材種 : 塩化ビニール又はゴム／受枠 ステンレス鋼 ・材種及び受枠 : 硬質アルミニウム合金 ・材種及び受枠 : ステンレス板 水抜パイプ ※有 · 無		
32 浴槽	・浴槽 ( · ホロー · FRP · ステンレス · ) ・ふた (※ビニール製折りたたみ式 · )	浴槽は <a href="#">JIS 規格品</a> とする。	
33 すのこ	材種 ひのき (ひば、米ひ、台ひ) · 合成樹脂 (市場品)	すのこ板の根太よりのはねだしは 30mm程度ステンレス木ねじ止め。	
34 作付家具	適用家具 戸棚 下足箱 本棚 · 塗装 ※合成樹脂調合ペイント塗り · 防虫処理 ※行う 行わない 鋸 ※差込み鋸 · 戸車 ※ナイロン · レール ※黄銅又はステンレス · 製作用材は次による ランバーコア合板 ※表面ラワン単板厚 3mm 心材は米杉・米梅等の乾燥材 フラッシュ合板 ※表面ラワン単板厚 4mm かまち、中桟類は米杉・米梅等	金物は監督員承諾による。  林野庁指導「南方産広葉樹材等の防虫処理実施要領」による。	
35 流し台及びコンロ台	※市場品 (天板、シンクはステンレス鋼板 SUS304) · BL部品 (公共住宅型) ·	骨組間隔は、縦横共 300mm 以下とする。	
36 屋上丸環	材種 ステンレス鋼 ·		
37 避難ハッチ等	※ステンレス (アラームはネジ巻き式)		
38 門扉	材種 ※鋼製 アルミ製 鑄物 開閉方法 ※手動 電動 開閉安定器 · 有 · 無	鋼材接合は電気溶接を原則とする。 SOP塗 ( <a href="#">標準仕様書18章</a> ) とする。	
39 フェンス	形式 格子フェンス · ネットフェンス ( · 溶接金網 · 菱形金網) ※色合い、金網等は見本にて監督員の承諾を受ける。		

## 11章 排水工事

項目	特記事項	備考	頁																			
	<b>11章 排水工事</b>																					
1 <a href="#">屋外雨水排水管</a> <a href="#">その他の材種</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>遠心力鉄筋コンクリート管 ・鋼管</li> <li>硬質塩化ビニル管 (・VP ・VU)</li> <li>リサイクル硬質ポリ塩化ビニル三層管</li> <li>硬質ポリ塩化ビニル管継手 (・DV ・VU 継手)</li> <li>有孔排水管 ( )</li> <li>透水管 ( )</li> </ul>		378																			
2 <a href="#">排水ます及びふた</a>	<p>ますの種類</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>形状</th> <th>寸法 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・現場打ち</td> <td>・角型</td> <td>※図示</td> </tr> <tr> <td>・既製品</td> <td>・角型</td> <td>・450×450 ・600×600 ・</td> </tr> </tbody> </table> <p>ふたの種類</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・鋳鉄製グレーチング</li> <li>・鋼製グレーチング</li> <li>・ステンレス製グレーチング</li> <li>・コンクリート製ふた</li> <li>・鋳鉄製ふた</li> </ul> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名稱</th> <th>種類</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・マンホール蓋</td> <td>・水封形</td> </tr> <tr> <td>・床化粧マンホール蓋</td> <td>・簡易密閉形</td> </tr> <tr> <td>・格子蓋</td> <td>・密閉形</td> </tr> <tr> <td>・インターロッキング用化粧 マンホール蓋</td> <td>・</td> </tr> </tbody> </table> <p>適用荷重 ・歩道 ・T-2 ・T-6 ・T-14 ・T-20 ・T-25 メインバーピッチ等 ・細目、ノンスリップ ・</p>	種別	形状	寸法 (mm)	・現場打ち	・角型	※図示	・既製品	・角型	・450×450 ・600×600 ・	名稱	種類	・マンホール蓋	・水封形	・床化粧マンホール蓋	・簡易密閉形	・格子蓋	・密閉形	・インターロッキング用化粧 マンホール蓋	・		379
種別	形状	寸法 (mm)																				
・現場打ち	・角型	※図示																				
・既製品	・角型	・450×450 ・600×600 ・																				
名稱	種類																					
・マンホール蓋	・水封形																					
・床化粧マンホール蓋	・簡易密閉形																					
・格子蓋	・密閉形																					
・インターロッキング用化粧 マンホール蓋	・																					
3 <a href="#">グレーチング</a>	材質 ・鋳鉄製グレーチング ・鋼製グレーチング 適用荷重 ・歩道 ・T-2 ・T-6 ・T-14 ・T-20 ・T-25 メインバーピッチ等 ・細目、ノンスリップ ・		379																			
4 その他材料	地業の材料 ・砂地業 ・砂利地業																					
5 <a href="#">縁石及び側溝</a>	<p>地業の材料</p> <p>※再生クラッシャラン ・切込み砂利 ・切込み碎石</p> <p>縁石の種類</p> <p>※コンクリート境界ブロック</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・現場打ち縁石 (<math>F_c = ( \cdot 15 \cdot 18 ) N/mm^2</math>)</li> <li>・PC 製縁石 (<a href="#">JIS 規格品</a>)</li> <li>・玉石縁石</li> <li>・空洞ブロック縁石 (<a href="#">JIS A 5406</a> (空洞コンクリートブロック) の規格品)</li> <li>・れんが縁石 (<a href="#">JIS R 1250</a> (普通れんが) 2種の規格品)</li> </ul> <p>境界ブロック縁石の JIS による呼び名</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・A</li> <li>・B</li> <li>・C</li> </ul> <p>側溝の種類及び形状 (JIS による呼び名)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・現場打ち側溝 (<math>F_c = ( \cdot 15 \cdot 18 ) N/mm^2</math>)</li> <li>形状 ・</li> <li>・鉄筋コンクリート L 形側溝 呼び名 ・250A ・250B ・</li> <li>・コンクリート L 形側溝 呼び名 ・250A ・250B ・</li> <li>・鉄筋コンクリート U 形側溝 呼び名 ・150 ・180 ・240 ・</li> </ul>	<p>現場打ち縁石では、天端出隅は面取りする。</p>	382																			

項目	特記事項	備考	頁
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・PC 製側溝 (JIS 規格品)           <ul style="list-style-type: none"> <li>・<u>L型</u></li> <li>・<u>U形</u></li> <li>・</li> </ul> </li> <li>溝ぶたの種類           <ul style="list-style-type: none"> <li>・鉄製グレーチング</li> <li>・鋼製グレーチング</li> <li>・縫鋼板製</li> <li>・鉄筋コンクリート製</li> <li>・PC 製溝ぶた (<a href="#">JIS 規格品</a>)</li> </ul> </li> <li><u>適用荷重</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>・歩道</li> <li>・T-2</li> <li>・T-6</li> <li>・T-14</li> <li>・T-20</li> <li>・T-25</li> </ul> </li> <li>メインバーピッチ等           <ul style="list-style-type: none"> <li>・細目、ノンスリップ</li> <li>・</li> </ul> </li> </ul>	L形： <a href="#">JIS A 5371</a> <a href="#">JIS A 5372</a> U形： <a href="#">JIS A 5372</a>	

## 12章 補装工事

項目	特記事項	備考	頁
	<p><b>12章 補装工事</b></p> <p>1 <u>アスファルト舗装</u> アスファルト ※再生アスファルト (※60~80・80~100) ・ストレートアスファルト</p> <p>石粉 石粉の使用 ・ノンスリップ <u>神戸市下水汚泥焼却灰</u>の使用 ・しない ※する</p>	形状及び寸法は図示による。	387
2 <u>砂利敷き</u>	種別 通路 ※A種 ・B種 建物周囲その他 ・A種 ※B種	焼却灰の使用比率は石粉全体30%以下とし、品質は <b>標準仕様書 22.4.3(4)</b> による。	402
3 <u>まさ土敷き</u>	種別 通路 ※A種 ・B種 建物周囲その他 ・A種 ※B種		補
4 車両乗入施設	※図示（市道、県道、国道の歩道への設置） ・ ※施工は、それぞれの道路管理者の定めにより申請手続き等は請負人にて行う。	神戸市道の場合「神戸市開発指導要綱等」による。 <a href="#">「乗入れ施設設置基準」</a>	
5 <u>区画線</u>	種類 ※3種1号 ・ 色 ※白 ・ 塗布巾 ・ 塗布厚さ ※1.0mm ・		補

### 13章 植栽及び屋上緑化工事

項目	特記事項	備考	頁
	<b>13章 植栽及び屋上緑化工事</b>		
1 <a href="#">植栽基盤</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・整備する      ・整備しない</li> <li>有効土層として整備する面積 ※図示      •      m<sup>2</sup></li> <li>工法    樹木      ※A種    • B種    • C種    • D種    • E種 芝及び地被類      • A種    ※B種    • C種    • D種    • E種</li> </ul>	芝及び地被類の植栽においては必ず植栽基盤を整備する。	403
2 <a href="#">支柱材その他</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>※丸太（※間伐材    • 杉の焼き丸太    •      ）</li> <li>・竹</li> <li>幹巻き用材料 ※幹巻き用テープ      • わら又はこも</li> <li>支柱 ・添え柱形      • 鳥居形    • ハツ掛け形    • 布掛け形 ・ワイヤ掛け形    • 地下埋設型</li> </ul>	支柱材形式は図示による。間伐材は有害な腐れ又は割れ等の欠陥がないこと。	406
3 <a href="#">芝張り、吹付け は種その他</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>芝の種類      ※こうらい芝      • 野芝</li> <li>吹付けは種 種類      ※洋芝類      •</li> <li>種子量 (g/m<sup>2</sup>)</li> <li>※畑土、黒土等植物の生育に適した土とし、他の土の場合は、改良して用いる。</li> </ul>		407
4 既存樹木の処置	※図示		

## 14章 とりこわし工事

項目	特記事項	備考	頁
	<b>14章 とりこわし工事</b>		
1 適用範囲	※建物のすべて又は一部をとりこわしする工事に適用する。 地盤面下の撤去部分等の施工範囲 ※図示		
② 工事の届出	※建築物の解体部分の床面積の合計が、1,000 m <sup>2</sup> 以上の場合、又は、建築物の解体部分に非飛散性石綿が存在し、解体部分の床面積が80 m <sup>2</sup> 以上の場合（非飛散性石綿がその一部にしかない場合も含む）、工事開始日（内装等撤去開始日）の8日前に「環境の保全と創造に関する条例」（兵庫県条例）に基づき神戸市長に届出を行う。	<a href="#">特定工作物解体等工事実施届出</a>	
3 施工計画書	※仮設計画、とりこわし方法、とりこわし順序、養生方法、とりこわし材の処分方法及び処分先、作業予定等をまとめて、監督員に提出し承諾を受ける。		
4 写真撮影	※とりこわし建物周辺の状況		
5 とりこわし工法	※騒音、振動を最小限にとどめ、事故防止や火災予防に留意し散水やシート張り等の養生を十分に行う。 ・圧碎機を使用		
6 建設副産物の処分	※全て場外搬出処分 ※処分先は、 <a href="#">改修特記仕様書総則2.3 「建設副産物の発生の抑制、適正処理及び再利用の促進等」</a> による。 ・再生材としての利用 ( )		
7 PCB 使用機器の処理	PCB 使用機器の確認 ※昭和47年以前に製造された電気機器は、PCBを使用している恐れがあるため、とりこわしに先立ち有無を調査し、監督員に報告する。 ※PCB使用機器があった場合の処理方法は、監督員の指示による。		
8 危険物、その他の処分	貯油そう、危険物貯蔵庫等の処分 ※請負人の責任において処分し、安全を確かめた後、とりこわし作業に着手する。		
9 便所その他の処理	貯じんそう、便そう、浄化そう等のとりこわし ※汚物等を処分し、跡を消毒する。		作業中及びとりこわし後に周囲を汚染することのないようにする。
10 残存建物の処置	・図示 ・		
11 建築設備の処置	・電力引込部分の切断 ( ) ・電話線の処置 ( ) ・ガス引込部分の処置 ( ) ・給水管の止水 ( ) ・下水管の処置 ( )		諸手続きを遅滞なく行い、漏電、ガス漏れ等のないよう安全に万全を施す。
12 残存建物に対する建築設備の切替え	・行う 切替方法 ・行わない ・		切替は設備の供給に支障のないよう関係者と打合せを十分に行う。

項目	特記事項	備考	頁
13 分水栓コマ下げる	・行う ・行わない	手続きは請負人が行い費用も請負人の負担とする。	
14 敷地整地	転圧方法 ※在来地盤まで監督員の承諾を受けた良質土を搬入して埋め戻し、地均し ・良質土を厚さ5cm程度敷き均し、転圧 ・とりこわし後の地盤面で整地		
15 水銀使用製品産業廃棄物	・蛍光ランプ ・ ※産業廃棄物処理法施行令を遵守し、適正に撤去・運搬・処分すること。		